

ภาคผนวก ข-29

ตัวอย่างเอกสารรายงานผลการปฏิบัติงานจากคณะกรรมการความปลอดภัย



GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
555/2 Energy Complex Building 8, 9th Floor, Vibhavadi - Rangsit Road
Klong Chaiyachok, Khet Chaituchok, Bangkok 10600 Thailand
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
www.glow.co.th

เลขที่ 5552 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10600
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ 23300240/011/68

สำนักงานมาตรฐาน

วันที่ 28 มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ
บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด(มหาชน)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ รอบ 6
เดือนในช่วงตั้งแต่เดือน กรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2565 กำหนดให้มายังส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่
ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ ต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายตามแบบที่อธิบดีประกาศ
กำหนดทุกหกเดือนตามปีปฏิทินนั้น

บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด(มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 11 ถนน 10- ห้า นิคมอุตสาหกรรมบางปะอิน
ของส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ รอบ 6 เดือน ในช่วง
ตั้งแต่เดือน กรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567 มาเพื่อพิจารณา หากท่านมีข้อสงสัยหรือต้องการข้อมูล
เพิ่มเติม โปรดติดต่อไปยัง คุณกมลทิพย์ คงสนิท แผนกส่วนบริหารความมั่นคงปลอดภัย ที่สำนักงานตลาดพลู

โทรศัพท์ 038-698 400

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดพิจารณา

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

(...นางสาวสุวิมล นุญเรืองศิริ)
...มีมติรับรองร่างกฎกระทรวง

27 มี.ค. 2568

ลงชื่อ.....
(นายวิมลสพ กล้าหาญ)

ผู้จัดการส่วนบริหารความมั่นคงปลอดภัย

ลงชื่อ.....
(นายสมเกียรติ ปุระติ)

รักษาการผู้จัดการฝ่ายอาวุโสคุณภาพ ความมั่นคง
ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้มีอำนาจลงนาม

ผู้มีอำนาจลงนาม

สำเนาคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (GLOW QSM)
โทรศัพท์: 0 3869 8400-10 โทรสาร 0-3868-4789

แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

เขียนที่ บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด(มหาชน)

วันที่ 28 มกราคม พ.ศ. 2568

ข้าพเจ้า นายสมเกียรติ ปุระติ ตำแหน่ง รักษาการผู้จัดการฝ่ายอาวุโสคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีว
อนามัยและสิ่งแวดล้อม และนายวิมลสพ กล้าหาญ ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารความมั่นคงปลอดภัย
ชื่อสถานประกอบการชื่อ บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด(มหาชน) ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์ ไฟฟ้า ไอพ่น น้ำ
เพื่อการอุตสาหกรรม ตั้งอยู่เลขที่ 11 ถนน 10- ห้า นิคมอุตสาหกรรมบางปะอิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 0 3869 8400 - 10 โทรสาร 0 3869 4789 E-mail WANLOP.K@GPSCGROUP.COM

ขอรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ ของ
น.ส. กมลทิพย์ คงสนิท เลขทะเบียนเลขที่ 05-221-2567-000417 , น.ส.ศวรรรณ จงยุทธิ์ เลขทะเบียนเลขที่
05-221-2567-000418 และนายภูมิ เมือง โคตร เลขทะเบียนเลขที่ 05-221-2567-000416 ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความ
ปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ นำส่งในรอบ 6 เดือนตามปีปฏิทิน ดังต่อไปนี้

- ☐ รายงานครั้งที่ 1 วันที่ 1 มกราคม - วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ.
☒ รายงานครั้งที่ 2 วันที่ 1 กรกฎาคม - วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2567

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นำเข้าปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

1.1 เสนอแนะให้นำเข้าปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย ในการประชุมคณะกรรมการความ
ปลอดภัยประจำเดือน ในวาระการประชุม ข้อ3.4 เรื่องกฎหมายและข้อบังคับ
(เอกสารแนบหมายเลข 1)

2. ปรึกษาหารือเพื่อชี้แจงอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่าง ปลอดภัย
เสนอแนะเข้า

2.1 ดำเนินการวิเคราะห์งานเพื่อชี้แจงอันตรายพร้อมทั้งกำหนดให้มีการชี้แจงถึงอันตรายแก่พนักงานจ้าง
ขึ้นตอนในการทำงานอย่างปลอดภัย (JSEA) (เอกสารแนบหมายเลข 2) ได้รับเอกสารแล้ว

3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการปฏิบัติงาน (เอกสารแนบหมายเลข 3)
3.1 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในสถานที่ทำงาน ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง
ด้วยวิธี การห่อหุ้มอันตราย(JSEA) (เอกสารแนบหมายเลข 2)

27 มี.ค. 2568

4. วิเคราะห์แผนงาน โครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อไป
- 4.1 จัดให้แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปี 2567 (เอกสารแนบหมายเลข 3)
- 4.2 พนักงานให้เสนอแนะเพื่อการปรับปรุงงาน ตามแบบฟอร์ม ข้อเสนอแนะของบริษัษ
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการกิจการ ให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
- 5.1 จัดให้มีการตรวจสอบพื้นที่(Safety patrol) walk and talk (เอกสารแนบหมายเลข 4)
- 5.2 จัดให้มีการตรวจอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ทางออกหนีไฟ เครื่องดับเพลิง ระบบสายฉีดน้ำดับเพลิง จุดล้างตาฉุกเฉิน Smoke detector, Gas detector, SCBA และระบบเตือนภัยอื่นๆ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยอัตโนมัติ โดยให้อุปกรณ์ชุดเดียวกันกับ บจก.โกดาร์เอสพีที 2 และบจก.โกดาร์เอสพีที 3 (เอกสารแนบหมายเลข 5)
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ ดังนี้
- 6.1 จัดให้มีการฝึกอบรม ให้ความรู้ พนักงานเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับในการทำงาน สำหรับพนักงาน ใหม่และพนักงานเก่า (Refresher) เป็นประจำ (เอกสารแนบหมายเลข 6)
7. แนะนำฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันตรายทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้
- 7.1 ดำเนินการฝึกอบรมตามคู่มือปฏิบัติงานทางด้านการความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของกลุ่มบริษัท ฯ โดยมีหลักสูตรดังต่อไปนี้ (เอกสารแนบหมายเลข 6)
8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนหรือ ได้รับ ใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ดังนี้
- บริษัท มีการดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพแวดล้อมในการทำงาน ร่วมกับนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนและ ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ ในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๒ เอกตามบริษัท (เอกสารแนบหมายเลข 7)
- 8.1 ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง
- 8.2 ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง
- 8.3 ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน
- 8.4 ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน

สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

9. เสนอแนะข้อแนะข้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง ดังนี้
- จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นประจำทุกเดือน โดยให้คณะกรรมการชุดเดียวกันกับ บจก. โกดาร์เอสพีที 2 และบริษัท โกดาร์ จำกัด
- เนื่องจากอยู่ในพื้นที่เดียวกัน (เอกสารแนบหมายเลข 1)
- 9.1 จัดให้มีการสำรวจพื้นที่ในการทำงาน (Safety Patrol) ประจำเดือน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ โดยให้คณะกรรมการชุดเดียวกันกับ บจก.โกดาร์เอสพีที 2 และบริษัท โกดาร์ จำกัด เนื่องจากอยู่ในพื้นที่เดียวกัน และนำเสนอข้อที่ประชุมเพื่อดำเนินการแก้ไข
- 9.2 จัดให้มีการเขียนรายงานเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุใหญ่ (Near miss report) (เอกสารแนบหมายเลข 8)
10. ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสะอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะข้อแนะข้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ได้ซ้ำ
- 10.1 มีการรายงานสถิติความปลอดภัยเป็นประจำวัน

11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับ การประสะอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง ดังนี้
- 11.1 สรุปสถิติการประสะอันตราย ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2567

เดือน	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสะอันตราย (คน)				ไม่หยุดงาน
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงาน 3 วัน
กรกฎาคม	32	0	-	-	-	-
สิงหาคม	32	0	-	-	-	-
กันยายน	32	0	-	-	-	-
ตุลาคม	32	0	-	-	-	-
พฤศจิกายน	32	0	-	-	-	-
ธันวาคม	32	0	-	-	-	-
รวม		0	-	-	-	-

11.2 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำนวนตามสิ่งที่ทำให้ประสบอันตรายและความร้ายแรงระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2567

สิ่งที่ทำให้ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ยานพาหนะ	0	-	-	-	-	-
เครื่องจักร	0	-	-	-	-	-
เครื่องมือ	0	-	-	-	-	-
ตกจากที่สูง	0	-	-	-	-	-
ของหล่นทับ	0	-	-	-	-	-
ลื่นล้ม	0	-	-	-	-	-
ความร้อน	0	-	-	-	-	-
ไฟฟ้า	0	-	-	-	-	-
สิ่งมีพิษ สารเคมี	0	-	-	-	-	-
ระเบิด	0	-	-	-	-	-
เศษวัตถุ	0	-	-	-	-	-
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	-	-	-	-	-
เสียงในโรงงาน	0	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก	0	-	-	-	-	-
โรคเนื่องจากการทำงาน	0	-	-	-	-	-
ยกของหนัก	0	-	-	-	-	-
อื่น ๆ	0	-	-	-	-	-
รวม	0	-	-	-	-	-

11.3 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำนวนตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรงระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2567

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตกจากที่สูง	0	-	-	-	-	-
หกล้ม ลื่นล้ม	0	-	-	-	-	-
อาคารหรือสิ่งก่อสร้างพังทับ	0	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของพังทลาย/หล่นทับ	0	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของกระแทกหรือชน	0	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของหนีบหรือดีด	0	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/เข็ม/แทง	0	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของกระเด็นเข้าตา	0	-	-	-	-	-
ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก	0	-	-	-	-	-
อาการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงาน	0	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุจากยานพาหนะ	0	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของระเบิด	0	-	-	-	-	-
ไฟฟ้าช็อต	0	-	-	-	-	-
ผลจากความร้อนสูงหรือสัมผัสของร้อน	0	-	-	-	-	-
ผลจากความเย็นจัดหรือสัมผัสของเย็น	0	-	-	-	-	-
สัมผัสสิ่งมีพิษ สารเคมี แก๊สจากการสัมผัสสิ่งของ (ยกเว้นสิ่งมีพิษ สารเคมี)	0	-	-	-	-	-
อันตรายจากแสง	0	-	-	-	-	-
อันตรายจากรังสี	0	-	-	-	-	-
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	-	-	-	-	-
ถูกสัตว์ทำร้าย	0	-	-	-	-	-
โรคเนื่องจากการทำงาน	0	-	-	-	-	-
อื่น ๆ (ระบุ)	0	-	-	-	-	-
รวม	0	-	-	-	-	-

11.4 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตรายส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรงระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2567

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	0	-	-	-	-	-
หู	0	-	-	-	-	-
คอ ศีรษะ	0	-	-	-	-	-
ใบหน้า	0	-	-	-	-	-
มือ	0	-	-	-	-	-
นิ้วมือ	0	-	-	-	-	-
แขน	0	-	-	-	-	-
ลำตัวเอว	0	-	-	-	-	-
หลัง	0	-	-	-	-	-
ไหล่	0	-	-	-	-	-
เท้า	0	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	0	-	-	-	-	-
ขา	0	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่น ๆ	0	-	-	-	-	-
บาดเจ็บหลายส่วน	0	-	-	-	-	-
รวม	0	-	-	-	-	-

12. ให้ควมรู้ อบรมด้าน โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงานระหว่างทำงานและมีการทบทวนความรู้ อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ดังนี้

12.1 ตัวอย่างเอกสารประกอบการอบรมที่เกี่ยวข้องกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม (เอกสารแนบหมายเลข 9)

13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

13.1 จัดทำข่าวสาร ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (EH&S Newsletter) เป็นประจำทุก 6 เดือน (เอกสารแนบหมายเลข 10)

ลงชื่อ.....นายจ้างผู้รายงาน
(นายวิมล ก่อหาญ)
ผู้จัดการส่วนบริหารความมั่นคงปลอดภัย
ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้มีอำนาจลงนาม

ลงชื่อ.....นายจ้างผู้รายงาน
(นายสมบัติ ใจประดิ)
รักษาการผู้จัดการฝ่ายอาวุโสคุณภาพ ความมั่นคง
ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้มีอำนาจลงนาม

ลงชื่อ.....*Kamfip K*.....(จป.ระดับวิชาชีพ/ผู้จัดทำรายงาน)
(น.ส. กมลทิพย์ คงสนิท)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ลงชื่อ.....*วิมล ก.*.....(จป.ระดับวิชาชีพ/ผู้จัดทำรายงาน)
(น.ส. ศวรรณ จรูญศรี)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ลงชื่อ.....*วิมล*.....(จป.ระดับวิชาชีพ/ผู้จัดทำรายงาน)
(นาย วุฒิ เมืองโคตร)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
นางสาววิมล เมืองโคตร
นักวิชาการแรงงานชำนาญการพิเศษ
27 มี.ค. 2569

เอกสารแนบหมายเลข 1

การรายงาน
ต่อคณะกรรมการควบคุมการปล่อยมลพิษ
และจัดการมลพิษในโครงการ (กปอ.)
GPSC, GSP2, GSP3, GEN

ประจําเดือน กันยายน 2567
Prepared by : Plant SS, EN

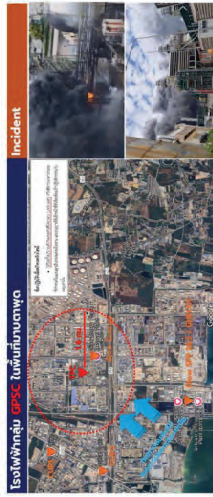
GPSC

หน้า ๑๖
วันที่ ๑๓ กันยายน ๒๕๖7
19:11 13.900 - 15.500
Uthairat, N. / Chutima, M. / Microsoft Teams

- การรวมข้อมูล.
 - # W&SAFE Care & Share ข้อมูลเพื่อ สร้าง คบ.
 - # การประชุม
 - วันที่ 1 เชิญประธานโรงเรียน
 - วันที่ 2 เชิญผู้บริหารงานประกันคุณภาพ
 - วันที่ 3 เชิญผู้เกี่ยวข้อง
 - SFE Statistic and SS Performance
 - ยุทธศาสตร์ขับเคลื่อนสู่ความสำเร็จ (Plan)
 - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Do & Check)
 - ขั้นตอนการประกันคุณภาพ (Plan)
 - วันที่ 4 เชิญประธานสภามหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรฯ เข้าร่วมประชุม
 - วันที่ 5 เชิญผู้เกี่ยวข้อง
 - วันที่ 6 เชิญกรรมการสภาที่มิใช่รองคณบดี เพื่อรับฟัง และออกฉันทนิมิต
 - วันที่ 7 เชิญชม

[illegible]

เหตุการณ์ไฟไหม้ ภายในบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีคัล จำกัด
ณ กรุงเทพมหานคร วันที่ 22 กันยายน 2567



we SAFE Care & Share

การดำเนินการตอบสนองกรณีฉุกเฉิน
เหตุไฟไหม้ภายใน บ. ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์



คุณชาลิชาฯ ประธาน คปอ. GPSC, GPSP2, GPSP3, GEN แจ้งเพื่อทราบกรณี Emergency ที่ TPC ขอให้ SSHE กำหนด Action Plan ดังนี้

1. ระบบ Heart rate & SpO₂ Monitor และระบบอุณหภูมิห้องเย็น และระบบ monitor ปริมาณการไหลเวียนเลือด
2. ควบคุมอุณหภูมิห้องเย็นและจ่าย max-power supply ให้กับเครื่องทำความเย็น PVE ให้สามารถทำงานเป็นปกติ
3. ควบคุมความชื้นของห้องเย็นและปริมาณการวัดก๊าซพิษ (Gas detector) ให้อยู่ตามค่าที่กำหนดเพื่อความปลอดภัย
4. ตรวจสอบสถานะการทำงานของอุปกรณ์ภายในระบบและแจ้งเตือนการแจ้งเตือนเมื่อมีค่าผิดปกติส่งรายงาน
5. ควบคุมสถานะเครื่อง SPS ให้พร้อมใช้งาน
6. ควบคุมสถานะ Emergency procedure และระบบแจ้งเตือน

Safety: Data Sheet 10000000



Department of Chemistry

Lab 1: Synthesis and Properties of Polyvinyl Chloride (PVC)

Objectives:

- Synthesize PVC from vinyl chloride monomer.
- Investigate the effect of different initiators on the polymerization rate.
- Characterize the resulting polymer by its physical and chemical properties.

Introduction:

Polyvinyl chloride (PVC) is a widely used synthetic plastic polymer. It is formed by the polymerization of vinyl chloride monomer (VCM) using various initiators. The polymerization process can be carried out in bulk, suspension, or emulsion. In this experiment, we will focus on the bulk polymerization of VCM.

Chemical Reaction:

$$n \text{ CH}_2=\text{CHCl} \rightarrow \text{--[CH}_2\text{--CHCl]}_n\text{--}$$

Procedure:

1. Preparation of VCM: VCM is prepared by the reaction of ethylene dichloride with oxygen in the presence of a catalyst.
2. Polymerization: VCM is polymerized in a sealed tube using different initiators (AIBN, KPS, etc.) at different temperatures.
3. Isolation and Purification: The resulting polymer is isolated by precipitation into methanol and purified by reprecipitation.
4. Characterization: The polymer is characterized by its melting point, solubility, and elemental analysis.

Results and Discussion:

The results of the experiment show that the polymerization rate of VCM is significantly affected by the choice of initiator and temperature. AIBN is found to be a more effective initiator than KPS, and higher temperatures generally lead to faster polymerization rates. The resulting polymer is a white, crystalline solid that is soluble in many organic solvents.

Conclusion:

The experiment successfully demonstrates the synthesis and properties of PVC. The results confirm that PVC is a thermoplastic polymer that can be easily processed into various shapes and forms. The study also highlights the importance of choosing the right initiator and temperature for the polymerization of VCM.

References:

- 1. *Organic Chemistry*, 6th ed., T. W. Graham Solomons, W. H. Frost, Wiley, 1992.
- 2. *Polymer Chemistry*, 2nd ed., IUPAC, 1996.

ศูนย์จัดการทรัพยากรเทคโนโลยีสารสนเทศ
ไวนิลคลอไรด์มอนอเมอร์
Vinyl Chloride Monomer

Beobachtet: Beobachtet/Beobachte

2

111

Variable	Mean	SD	Alpha
Employee's job satisfaction	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational commitment	3.50	0.80	0.90
Employee's turnover intention	1.50	0.80	0.90
Employee's job performance	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational citizenship behavior	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational identification	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational trust	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational justice	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational fairness	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational equity	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational transparency	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational accountability	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational responsibility	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational integrity	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational honesty	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational openness	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational communication	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational collaboration	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational cooperation	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational participation	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational involvement	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational engagement	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational commitment	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational loyalty	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational devotion	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational dedication	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational passion	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational enthusiasm	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational energy	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational vigor	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational vitality	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational dynamism	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational flexibility	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational adaptability	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational resilience	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational robustness	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational stability	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational consistency	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational predictability	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational reliability	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational dependability	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational trustworthiness	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational credibility	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational believability	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational acceptability	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational favorability	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational approval	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational endorsement	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational recommendation	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational advocacy	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational support	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational assistance	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational help	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational aid	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational relief	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational comfort	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational ease	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational convenience	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational simplicity	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational clarity	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational transparency	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational openness	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational honesty	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational integrity	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational responsibility	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational accountability	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational transparency	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational accountability	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational responsibility	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational integrity	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational honesty	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational openness	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational communication	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational collaboration	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational cooperation	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational participation	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational involvement	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational engagement	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational commitment	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational loyalty	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational devotion	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational dedication	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational passion	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational enthusiasm	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational energy	3.50	0.80	0.90
Employee's organizational vigor	3.50	0.80	0.9

Các số chỉ số để tính ra kết quả của bài kiểm tra được trình bày ở bảng 1. Các số chỉ số này được tính dựa trên các số liệu thu được từ bài kiểm tra và được trình bày ở bảng 1.

SSHE Company KPI 2024

Lost Time Accident (LTA)	
Target	0 Cost
Actual YTD	0.00

แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของกลุ่มโรงไฟฟ้า GPSC



SAFE 1. SSHE Performance Update: @16 September 2024

Category	Sub-category	Target	2023-2024 Actual	Findings
Security	Significant security incident (none)	0	0	None
	Security training for all employees	100%	100%	100% of employees completed security training
	Security audit (none)	0	0	None
	Security incident response plan (none)	0	0	None
	Security incident response plan (none)	0	0	None
Compliance	Compliance with all applicable laws and regulations	100%	100%	100% of applicable laws and regulations
	Compliance with all applicable laws and regulations	100%	100%	100% of applicable laws and regulations
	Compliance with all applicable laws and regulations	100%	100%	100% of applicable laws and regulations
	Compliance with all applicable laws and regulations	100%	100%	100% of applicable laws and regulations
	Compliance with all applicable laws and regulations	100%	100%	100% of applicable laws and regulations
Financial	Financial performance (none)	0	0	None
	Financial performance (none)	0	0	None
	Financial performance (none)	0	0	None
	Financial performance (none)	0	0	None
	Financial performance (none)	0	0	None
Environmental	Environmental impact (none)	0	0	None
	Environmental impact (none)	0	0	None
	Environmental impact (none)	0	0	None
	Environmental impact (none)	0	0	None
	Environmental impact (none)	0	0	None

Yield: acceptable injury rate (3.78%)	Employee = 6
Lost time injury frequency rate (0.78%)	Employee = 6
Personnel safety record (over 1 year)	0

[illegible]

SSHE Comp 2024

	WFC Group	Cash 1
	0.07	
TID	0.05	0.03
	0.06	0.05

แผนการจ้างเพื่อทราบ

Security and Safety Management Performance
corpsa Performance Month Result @ 15 September 2024

Performance Month Result

Category	Target	Actual	Gap
SAFETY	0.00	0.00	0.00
ENVIRONMENT	0.00	0.00	0.00
QUALITY	0.00	0.00	0.00

Last Year's Actual LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Safety Incidents

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Safety Incidents by Type

Type	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Safety Incidents by Location

Location	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-2024 Group LSA

Category	Actual
SAFETY	0.00
ENVIRONMENT	0.00
QUALITY	0.00

Q3-

SSHE Company KPI
2024

Group	Group 1	Group 2
0.07	0.07	0.07
0.05	0.05	0.05
0.03	0.03	0.03

Level Time Accident (LTA)	
Target	0 Case
Actual FY0	0 Case

[illegible]

2. Incident Statistic: @16 September 2024

[illegible]

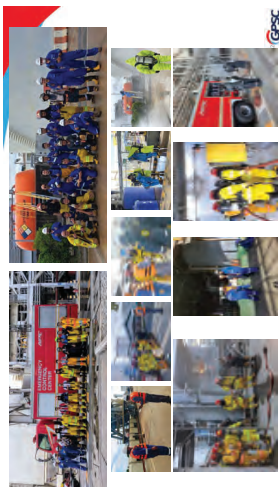
วาระที่ 3 ช่วงเริ่มต้น
 สภาการเลือกตั้ง
 1. SMC Newsletter Vol.3, 2024. จัดพิมพ์และเผยแพร่โดยสภาการเลือกตั้ง ปีที่ 3 2567

[illegible]

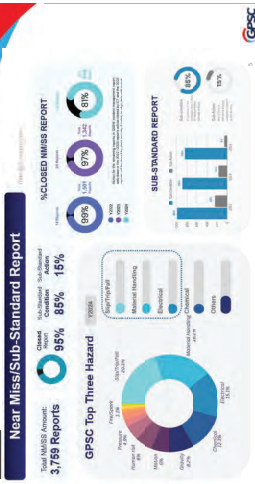
วาระที่ 4 เรื่องสถานะงานสัมมนาและงานจากประชุมครั้งที่ผ่านมา

2. ติดตามงานที่ประชุมและงานที่ได้รับมอบหมายใน Form Report BA.1 วันที่ 18 สิงหาคม 2567

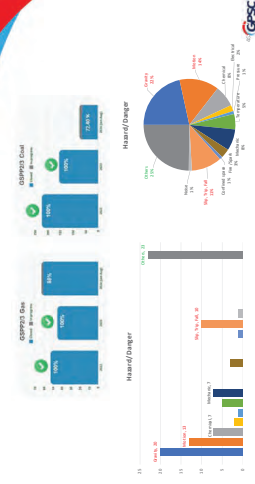
ที่	รายละเอียด	มอบหมายให้	กำหนดส่ง	สถานะ
1	ติดตามงานที่ประชุมและงานที่ได้รับมอบหมายใน Form Report BA.1 วันที่ 18 สิงหาคม 2567	นางสาว อรุณรัตน์ งามน้อย	25/08/2567	Completed
2	ติดตามงานที่ประชุมและงานที่ได้รับมอบหมายใน Form Report BA.1 วันที่ 18 สิงหาคม 2567	นางสาว อรุณรัตน์ งามน้อย	25/08/2567	Completed



วาระที่ 6 เรื่องการรายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยซึ่งได้รับแจ้งถึง



วาระที่ 6 เรื่องการรายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยซึ่งได้รับแจ้งถึง



GPSC

บริษัท โกลด์ฟิลด์ จำกัด 2 จำกัด
บริษัท โกลด์ฟิลด์ จำกัด (มหาชน)
บริษัท โกลด์ฟิลด์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ 11 ตุลาคม 2567
มีพิธีเปิดงานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567
ในวันพุธที่ 25 ตุลาคม 2567 เวลา 15.00-18.00 น.
โดยมี นายสุวิทย์ วัฒนศิริกุล กรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท Ammonia Tank
และ เพชรรัตน์ วัฒนศิริกุล กรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท Ammonia Tank
เป็นประธานในพิธีเปิดงานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567

ภาพบรรยากาศงานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567

วาระที่ 6 เรื่องการรายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยซึ่งได้รับแจ้งถึง

Celebration 9,000,000 MH without LTA (Propose)

- งานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567 (งานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567)
- งานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567 (งานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567)
- งานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567 (งานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567)
- งานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567 (งานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567)

ต่อไป... เสนอให้มีการจัดงานฉลองครบรอบ 2 ปี บริษัท 2567

คณะกรรมการช่วยเหลือ

NM, Substandard Highlight

ชื่อ : นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง : พนักงานขับรถ

วันที่เกิดเหตุ : 25/10/2567

สถานที่เกิดเหตุ : โรงงานผลิตปุ๋ย

รายละเอียดเหตุการณ์ : ขณะขับรถบรรทุกปุ๋ยจากห้องผลิตไปยังห้องบรรจุปุ๋ย 100 กิโลกรัม ได้เกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกชนกับเสาไฟฟ้า ทำให้เสาไฟฟ้าหักลงและสายไฟฟ้าขาด

สาเหตุ : ขับรถเร็วเกินไปและไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร

การแก้ไข : แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อตรวจสอบและซ่อมแซมเสาไฟฟ้า และสายไฟฟ้า

บทเรียน : ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และต้องตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน



NM, Substandard Highlight

คุณชาติชาย ให้นำประเด็นความสอดคล้องกับกฎหมาย NM, Substandard
เข้าไปรายงานใน PAC ในหัวข้อ SSHE functional risk

วาระที่ 7 เชิญฟัง
1. กิจกรรมการประชุม คสช. ครั้งที่ 10
22 Oct 2024 10:00 - 12:00
23 Oct 2024 10:00 - 12:00
23 Dec 2024 10:00 - 12:00



81



เอกสารแนบหมายเลข 2



Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0247		Job Title (ชื่องาน): MTP2_1Y PM 125 Vdc Battery Charger 1,2 and Battery Bank		Prepared Date (วันที่จัดทำ): 9JULY2024		Revision No. (ฉบับที่): 01		PTW Index No. (หมายเลข PTW Index):					
1.Prepared by Work Supervisor (เตรียมโดยผู้ควบคุมงาน): CHALONGRACH L. <i>[Signature]</i> 30/9/2024				Section / Division / Department (แผนก / ส่วน / ฝ่าย): EMM/EHV		Working Unit/Area (พื้นที่ปฏิบัติงาน): <input type="radio"/> Plant / Local Areas: MTP1 substation <input type="radio"/> Remote Areas							
Severity (S) (ความรุนแรง): 4 = Customers Interruption, Fatality/LTA, Machine Damage, Environment External Impact เกิดผลกระทบกับลูกค้า, เสียชีวิต/บาดเจ็บ, เครื่องจักรเสียหาย, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายนอก 3 = Unit Trip, Serious Injury/MTC, Environment Internal Impact หน่วยการผลิตหยุดผลิต, บาดเจ็บ/รับการรักษาทางการแพทย์, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 2 = Power/Steam Fluctuation, Minor Injury/FAC, Environment Incident but not Impact ระบบผลิตไฟฟ้า/ไอน้ำเกิดความผันผวน, บาดเจ็บเล็กน้อย/เป็นการรบกวน, เกิดอุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมแต่ไม่มีผลกระทบ 1 = No Operation Impact, No Injury, No Environment Effect ไม่มีผลกระทบกับการผลิต, ไม่มีการบาดเจ็บ, ไม่เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม				Likelihood (L) (โอกาส): 4 = Extreme (เคย/อาจเกิดขึ้นทุกปี) 3 = High (เคย/อาจเกิดขึ้นได้ 5-8 ครั้ง ใน 10 ปี) 2 = Medium (เคย/อาจเกิดขึ้นได้ 1-4 ครั้ง ใน 10 ปี) 1 = Low (ไม่เคย/ไม่น่าเกิดขึ้นใน 10 ปี)		Risk Level = Severity (S) x Likelihood (L): ระดับความเสี่ยง = ความรุนแรง x โอกาส # HIGH RISK (H) (สูง) >= 10 (Sign/ลงนาม 1,2,3,4,6,7,8) # MEDIUM RISK (M) (ปานกลาง) = 5 - 9 (Sign/ลงนาม 1,2,3,4) # LOW RISK (L) (ต่ำ) = 1 - 4 (Sign/ลงนาม 1,2,3) In case of relay protection and control system on network shall be reviewed by Qualified Person(5) (กรณีที่เกี่ยวข้องกับระบบรีเลย์ป้องกันและควบคุมในสถานไฟฟ้าและระบบจำหน่ายไฟฟ้าแรงสูง ต้องมีการทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง(5))							
2. Reviewed by N+1 (ทบทวนโดยผู้จัดการตั้งแต่ระดับแผนก(N+1): Review Date (วันที่ทบทวน): <i>[Signature]</i> 3 Oct 2024			3. Reviewed by SM (ทบทวนโดยผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ): Review Date (วันที่ทบทวน): 30/9/2024			4. Reviewed by Plant SSHE (ทบทวนโดย Plant SSHE): Review Date (วันที่ทบทวน): 30/9/2024 <i>[Signature]</i>							
5. Reviewed by Qualified Person (ทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง): Review Date (วันที่ทบทวน):				6. Reviewed by WS's Div. Mgr. (ทบทวนโดยผู้จัดการส่วนของผู้ควบคุมงาน): Review Date (วันที่ทบทวน): Rattanachai Paksupo									
7. Final Reviewed by SSHE Div. Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย SSHE Div. Mgr.): Review Date (วันที่ทบทวน):				8. Final Reviewed by OPT Mgr. / Plant Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย Operation Mgr. / Plant Mgr.): Review Date (วันที่ทบทวน):									
Item ลำดับ	Holding Point Mark	Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น S L S x L Risk Level				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ		Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย S L S x L Risk Level			
1		Relocating testing equipment into working area then preparing it for testing ขนย้ายอุปกรณ์ทดสอบ เข้าบริเวณพื้นที่ทำงาน และจัดเตรียมเครื่องมือก่อนการทดสอบ	ผลกระทบอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน -สะดุด หกล้ม ขณะขนของ -ศีรษะชนกับอุปกรณ์ขณะขึ้นบันได -อุปกรณ์ลั่นใส่เท้า	2	2	4	L	สวมใส่ PPE ที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพกับพื้นที่ปฏิบัติงาน -หมวกนิรภัย -รองเท้านิรภัย -แว่นนิรภัย -ถุงมือกันไฟฟ้าหรือกันบาด	2	1	2	L	

HES-F-0014 Rev.01 (Page 1 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้รวมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									มีการเปิดไฟให้มีความสว่างเพียงพอในบริเวณที่จะเข้าปฏิบัติงาน				
									มีคนช่วยอุปกรณ์ขณะยกกล่องอุปกรณ์ที่มีน้ำหนักมาก				
									จัดเก็บเครื่องมือให้เป็นระเบียบไม่กีดขวางทางเดิน				
									เคลื่อนย้ายอุปกรณ์แบบด้วยความเร็วสม่ำเสมอ ไม่เร่งรีบ				
2	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ตรวจวัดกระแสและแรงดันไฟฟ้าที่หัวต่อสายของ Charger 1 และ Charger 2 -วัดค่ากระแสและแรงดันไฟฟ้าที่อุปกรณ์ Charger 1 และ Charger 2 และ Battery bank	ได้ค่าแรงดัน, กระแสไฟฟ้าไม่ถูกต้อง เนื่องจากเข้าปฏิบัติงานผิดอุปกรณ์/ตู้	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยันหมายเลขอุปกรณ์ที่กำลังจะปฏิบัติงาน รวมถึง drawing, Work procedure ของอุปกรณ์ที่ทำ ร่วมกันทาง Operation	4	1	4	L
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบก่อนเริ่มงาน				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือกันไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
3			ต่อ Temporary Battery เข้าระบบ 125 Vdc (ต่อที่ขั้ว fuse Battery Bank No1) -ก่อนต่อสายต้องตรวจ CB ของ temporary Battery ยัง OFF อยู่ -วัดแรงดันไฟฟ้าในระบบ (134 Vdc) -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ Temporary Bater - On CB 004 temporary Battery	ปฏิบัติงานที่ Battery Charger ผิด UNIT	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยันป้ายอุปกรณ์ "Charger1 ,Charger 2	4	1	4	L

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									ปิดกั้น Barricade ตู้ Battery Charger No2 และ Battery Bank No2 ที่ไม่เกี่ยวข้อง				
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ ก่อนเริ่มงาน				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				ระบบไฟ 125 Vdc เกิด short circuit เนื่องจากต่อสายไฟผิดขั้ว	2	2	4	L	ใช้เทปพันสายแยกสีเพื่อระบุสายขั้ว+P และ-N	2	1	2	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้วไฟฟ้า เทียบ ground เพื่อยืนยันขั้วไฟฟ้า				
4	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ย้าย load DC ที่ตู้ DC Distribution จาก Battery Charger No.1 ไปร่วมกับ Battery Charger No.2 และทำการ OFF Battery Charger No.1 วัดแรงดันที่ขั้วต่อสาย "CB Transfer Bus (16)" - OFF "CB Battery Charger No.1 14" - ON "CB Transfer Bus (16)" - ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ระบบ "Battery Charger No2."	ปฏิบัติงานที่ Battery Charger เกิด UNIT	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยัน บ้ายอุปกรณ์ "Charger1 ,Charger 2	4	1	4	L
									ปิดกั้น Barricade ตู้ Battery Charger No2 และ Battery Bank No2 ที่ไม่เกี่ยวข้อง				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0247

HES-F-0014 Rev.01 (Page 3 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ ก่อนเริ่มงาน				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
5	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ปลดชุด Battery Bank ออกจากระบบ - ปลดที่ Fuse ใน Junction Box	ปลดชุด Battery Bank คัดวงจร	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยัน บ้ายอุปกรณ์ "Battery Bank รวมถึงของ Dummy load	4	1	4	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้ว Battery				
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ยืนยันการทำงานกับ FO				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
6			ทดสอบ Battery Discharge	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				เกิดความเสียหาย กับ Battery เนื่องจาก Battery แรงดัน voltage/cell ตก ถึงที่ end voltage	3	2	6	M	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ battery ทุกชั่วโมงและทุกภาคทำการทดสอบ	3	1	3	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0247

HES-F-0014 Rev.01 (Page 4 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
7	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ทดสอบ Battery Charger 1 -Voltage adjustment test -Load regulation test -Current limited test -Ripple voltage measurement test -Dropper test	ทำการทดสอบ Battery Charger ผิดตัว	4	2	8	M	ปิดกั้นพื้นที่/ผู้ Battery charger and UPS ใกล้เครื่องที่ไม่ได้ทำงานด้วยเทปขาวแดง	4	1	4	L
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ชื่นอินการ ทำงานกับ FO				
									ตรวจสอบและอินระบบไฟฟ้า 125Vdc ที่ใช้งานอยู่ปกติ				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance grove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
8	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	On Battery Charger 1 -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ ขั้วต่อสาย	Battery Charger 1 ไม่สามารถ ทำงานได้ตามปกติและ แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วต่อสายเป็น 0 volt	3	2	6	M	Final inspection และ ตรวจสอบ Alarm หรือ ความผิดปกติ ต่างๆก่อนการ On Charger หรือ switching เพื่อให้ Battery charger มีความพร้อมในการทำงาน	3	1	3	L
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ชื่นอินการ ทำงานกับ FO				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance grove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
9	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ปลดแยก Load DC ออก (Transfer Bus) -ทำการ OFF CB Transfer Bus 16	Temporary Battery มีสภาพ ผิดปกติ ไม่สามารถจ่าย load ได้	2	2	4	L	ตรวจสอบและอินความพร้อมของ Temporary Battery ก่อนทำการปลดแยก load DC	2	1	2	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0247

HES-F-0014 Rev.01 (Page 5 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
			-ทำการ On CB Battery Charger1 (17) กลับ										
10			นำ Battery Bank ต่อกลับเข้าระบบ -On CB Battery Bank	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance grove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
11	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ตรวจสอบการทำงานของ Battery Charger1และ Battery Bank หลังจาก นำกลับเข้าระบบ -อ่านค่าแรงดัน Float Charger -วัดแรงดัน Float Charger -อ่านค่ากระแส Float Charger -วัดกระแส Float Charger	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance grove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
12			ต่อ Temporary Battery เข้าระบบ 125 Vdc (ต่อที่ขั้ว fuse Battery Bank No2) -ก่อนต่อสายต้องตรวจ CB ของ temporary Battery ยัง Off อยู่ -วัดแรงดันไฟฟ้าระบบ (134 Vdc) -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ Temporary Bater - On CB ของ temporary Battery	ปฏิบัติงานที่ Battery Charger ผิด UNIT	4	2	8	M	ตรวจสอบและอินชั้น บั๊วอุปกรณ์ “Charger1 ,Charger 2	4	1	4	L
									ปิดกั้น Barricade ผู้ Battery Charger No1 และ Battery Bank No1 ที่ไม่เกี่ยวข้อง				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0247

HES-F-0014 Rev.01 (Page 6 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบก่อนเริ่มงาน				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				ระบบไฟ 125 Vdc เกิด short circuit เนื่องจากต่อสายไฟผิดขั้ว	2	2	4	L	ใช้เทปพันสายแยกสีเพื่อระบุสายสี+P และ-N	2	1	2	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้วไฟฟ้า เทียบ ground เพื่ออินอินขั้วไฟฟ้า				
13	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ย้าย load DC ที่ตู้ DC Distribution จาก Battery Charger No.2 ไปร่วมกับ Battery Charger No.1 และทำการ OFF Battery Charger No.2 วัดแรงดันที่ขั้วต่อสาย "CB Transfer Bus (16)" - Off "CB Battery Charger No.2 15" - ON "CB Transfer Bus (16)" - ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ระบบ "Battery Charger No.1."	ปฏิบัติงานที่ Battery Charger ผิด UNIT	4	2	8	M	ตรวจสอบและอินอิน บัสอุปกรณ์ "Charger1 ,Charger 2	4	1	4	L
									ปิดกั้น Barricade ตู้ Battery Charger No1 และ Battery Bank No1 ที่ไม่เกี่ยวข้อง				
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบก่อนเริ่มงาน				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0247

HES-F-0014 Rev.01 (Page 7 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
14	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ปลดชุด Battery Bank ออกจากระบบ ปลดที่ Fuse ใน Junction Box	ปลดชุด Battery Bank ผิดวงจร	4	2	8	M	ตรวจสอบและอินอิน บัสอุปกรณ์ "Battery Bank รวมถึงของ Dummy load	4	1	4	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้ว Battery				
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน อินอินการทำงานกับ FO				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
15			ทดสอบ Battery Discharge	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				เกิดความเสียหาย กับ Battery เนื่องจาก Battery แบตเตอรี่ voltage/cell ตก ถึงทำ end voltage	3	2	6	M	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ battery ทุกชั่วโมงและทุกลูกขณะทำการทดสอบ	3	1	3	L
16	<input type="checkbox"/>	FO.....	ทดสอบ Battery Charger 2 - Voltage adjustment test - Load regulation test	ทำการทดสอบ Battery Charger ผิดตัว	4	2	8	M	ปิดกั้นพื้นที่ตู้ Battery charger and UPS ใกล้เคียงที่ไม่ได้ทำงานด้วยเทปขาวแดง	4	1	4	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0247

HES-F-0014 Rev.01 (Page 8 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
		WS.....	-Current limited test -Ripple voltage measurement test -Dropper test										
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ขึ้นชั้นการทำงานกับ FO				
									ตรวจสอบและอินระบบไฟฟ้า 125 Vdc ที่ใช้งานอยู่ปกติ				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
17	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	On Battery Charger 2 -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ ขั้วต่อสาย -นำ Battery Bank ต่อกลับเข้าระบบ	Battery Charger 2 ไม่สามารถทำงานได้ตามปกติและแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วต่อสายเป็น 0 volt	3	2	6	M	Final inspection และ ตรวจสอบ Alarm หรือ ความผิดปกติต่างๆก่อนการ On Charger หรือ switching เพื่อให้ Battery charger มีความพร้อมในการทำงาน	3	1	3	L
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ขึ้นชั้นการทำงานกับ FO				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
18	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ปลดแยก Load DC ออก -ทำการ OFF CB Transfer Bus) -ทำการ On CB Battery Charger2 (15) กลับ	Temporary Battery มีสภาพผิดปกติ ไม่สามารถจ่าย load ได้	2	2	4	L	ตรวจสอบและอินความพร้อมของ Temporary Battery ก่อนทำการปลดแยก load DC	2	1	2	L
19			นำ Battery Bank ต่อกลับเข้าระบบ	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0247

HES-F-0014 Rev.01 (Page 9 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
20	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ตรวจสอบการทำงานของ Battery Charger2และ Battery Bank หลังจากนำกลับเข้าระบบ -อ่านค่าแรงดัน Float Charger -วัดแรงดัน Float Charger -อ่านค่ากระแส Float Charger -วัดกระแส Float Charger ขออนุญาต ปิด Work Permit	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0247

HES-F-0014 Rev.01 (Page 10 of 10)

Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0248		Job Title (ชื่องาน): MTP1_1Y PM 125 Vdc Battery Charger 1,2 and Battery Bank		Prepared Date (วันที่จัดทำ): 9JULY2024	Revision No. (ฉบับที่): 01	PTW Index No. (หมายเลข PTW Index):						
1.Prepared by Work Supervisor (เตรียมโดยผู้ควบคุมงาน): CHALONGRACH L.			Section / Division / Department (แผนก / ส่วน / ฝ่าย): EMM/EHV		Working Unit/Area (พื้นที่ปฏิบัติงาน): ○ Plant / Local Areas: MTP1 substation ○ Remote Areas							
Severity (S) (ความรุนแรง): 4 = Customers Interruption, Fatality/LTA, Machine Damage, Environment External Impact เกิดผลกระทบกับลูกค้า, เสียชีวิต/บาดเจ็บ, เครื่องจักรเสียหาย, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายนอก 3 = Unit Trip, Serious Injury/MTC, Environment Internal Impact หน่วยการผลิตหยุดผลิต, บาดเจ็บ/รับการรักษาทางการแพทย์, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 2 = Power/Steam Fluctuation, Minor Injury/FAC, Environment Incident but not Impact ระบบผลิตไฟฟ้า/ไอน้ำเกิดความผันผวน, บาดเจ็บเล็กน้อย/เป็นการรบกวน, เกิดอุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมแต่ไม่มีผลกระทบ 1 = No Operation Impact, No Injury, No Environment Effect ไม่มีผลกระทบกับการผลิต, ไม่มีการบาดเจ็บ, ไม่เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม			Likelihood (L) (โอกาส): 4 = Extreme (เคย/อาจเกิดขึ้นทุกปี) 3 = High (เคย/อาจเกิดขึ้นได้ 5-8 ครั้ง ใน 10 ปี) 2 = Medium (เคย/อาจเกิดขึ้นได้ 1-4 ครั้ง ใน 10 ปี) 1 = Low (ไม่เคย/ไม่น่าเกิดขึ้นใน 10 ปี)		Risk Level = Severity (S) x Likelihood (L): ระดับความเสี่ยง = ความรุนแรง x โอกาส # HIGH RISK (H) (สูง) >= 10 (Sign/ลงนาม 1,2,3,4,6,7,8) # MEDIUM RISK (M) (ปานกลาง) = 5 - 9 (Sign/ลงนาม 1,2,3,4) # LOW RISK (L) (ต่ำ) = 1 - 4 (Sign/ลงนาม 1,2,3) In case of relay protection and control system on network shall be reviewed by Qualified Person(5) (กรณีที่เกี่ยวข้องกับระบบรีเลย์ป้องกันและควบคุมในสถานไฟฟ้าและระบบจำหน่ายไฟฟ้าแรงสูง ต้องมีการทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง(5))							
2. Reviewed by N+1 (ทบทวนโดยผู้จัดการตั้งแต่ระดับแผนก(N+1): Review Date (วันที่ทบทวน): 3 Oct 2024		3. Reviewed by SM (ทบทวนโดยผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ): Review Date (วันที่ทบทวน): 30/9/2024		4. Reviewed by Plant SSHE (ทบทวนโดย Plant SSHE): Review Date (วันที่ทบทวน): 30/9/2024 Rattanachai Paksupo								
5. Reviewed by Qualified Person (ทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง): Review Date (วันที่ทบทวน):			6. Reviewed by WS's Div. Mgr. (ทบทวนโดยผู้จัดการส่วนของผู้ควบคุมงาน): Review Date (วันที่ทบทวน):									
7. Final Reviewed by SSHE Div. Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย SSHE Div. Mgr.): Review Date (วันที่ทบทวน):			8. Final Reviewed by OPT Mgr. / Plant Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย Operation Mgr. / Plant Mgr.): Review Date (วันที่ทบทวน):									
Item ลำดับ	Holding Point Mark ผู้ร่วมตรวจสอบ	Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น S L S x L Risk Level				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย S L S x L Risk Level			
1		Relocating testing equipment into working area then preparing it for testing ขนย้ายอุปกรณ์ทดสอบ เข้าบริเวณพื้นที่ทำงาน และจัดเตรียมเครื่องมือก่อนการทดสอบ	ผลกระทบอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน -สะดุด หกล้ม ขณะขนของ -ศีรษะชนกับอุปกรณ์ขณะขึ้นบันได -อุปกรณ์หล่นใส่เท้า	2	2	4	L	สวมใส่ PPE ที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพกับพื้นที่ปฏิบัติงาน -หมวกนิรภัย -รองเท้านิรภัย -แว่นนิรภัย -ถุงมือกันไฟฟ้าหรือกันบาด	2	1	2	L

HES-F-0014 Rev.01 (Page 1 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									มีการเปิดไฟให้มีความสว่างเพียงพอในบริเวณที่จะเข้าปฏิบัติงาน				
									มีคนช่วยอุปกรณ์ขณะยกกล่องอุปกรณ์ที่มีน้ำหนักมาก				
									จัดเก็บเครื่องมือให้เป็นระเบียบไม่กีดขวางทางเดิน				
									เคลื่อนย้ายอุปกรณ์แบบด้วยความเร็วสม่ำเสมอ ไม่เร่งรีบ				
2	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ตรวจวัดกระแสและแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วต่อสายของ Charger 1 และ Charger 2 -วัดค่ากระแสและแรงดันไฟฟ้าที่อุปกรณ์ Charger 1 และ Charger 2 และ Battery bank	ได้ค่าแรงดัน, กระแสไฟฟ้าไม่ถูกต้อง เนื่องจากเข้าปฏิบัติงานผิดอุปกรณ์/ตู้	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยันหมายเลขอุปกรณ์ที่กำลังจะปฏิบัติงาน รวมถึง drawing, Work procedure ของอุปกรณ์ที่ทำ ร่วมกันทาง Operation	4	1	4	L
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบก่อนเริ่มงาน				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือกันไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
3			ต่อ Temporary Battery เข้าระบบ 125 Vdc (ต่อที่ขั้ว fuse Battery Bank No1) -ก่อนต่อสายต้องตรวจ CB ของ temporary Battery ยัง OFF อยู่ -วัดแรงดันไฟฟ้าในระบบ (134 Vdc) -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ Temporary Bater - On CB 004 temporary Battery	ปฏิบัติงานที่ Battery Charger ผิด UNIT	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยันป้ายอุปกรณ์ "Charger1 ,Charger 2	4	1	4	L

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									ปิดกั้น Barricade ตู้ Battery Charger No2 และ Battery Bank No2 ที่ไม่เกี่ยวข้อง				
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้เกี่ยวข้องรับทราบ ก่อนเริ่มงาน				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				ระบบไฟ 125 Vdc เกิด short circuit เนื่องจากต่อสายไฟผิดขั้ว	2	2	4	L	ใช้เทปพันสายแยกสีเพื่อระบุสายขั้ว+P และ-N	2	1	2	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้วไฟฟ้า เทียบ ground เพื่อยืนยันขั้วไฟฟ้า				
4	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ย้าย load DC ที่ตู้ DC Distribution จาก Battery Charger No.1 ไปร่วมกับ Battery Charger No.2 และทำการ OFF Battery Charger No.1 วัดแรงดันที่ขั้วต่อสาย "CB Transfer Bus (16)" - OFF "CB Battery Charger No.1 14" - ON "CB Transfer Bus (16)" - ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ระบบ "Battery Charger No2."	ปฏิบัติงานที่ Battery Charger ผิด UNIT	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยัน บ้ายอุปกรณ์ "Charger1 ,Charger 2	4	1	4	L
									ปิดกั้น Barricade ตู้ Battery Charger No2 และ Battery Bank No2 ที่ไม่เกี่ยวข้อง				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0248

HES-F-0014 Rev.01 (Page 3 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้เกี่ยวข้องรับทราบ ก่อนเริ่มงาน				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
5	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ปลดชุด Battery Bank ออกจากระบบ - ปลดที่ Fuse ใน Junction Box	ปลดชุด Battery Bank ผิดวงจร	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยัน บ้ายอุปกรณ์ "Battery Bank รวมถึงของ Dummy load	4	1	4	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้ว Battery				
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ยืนยันการทำงานกับ FO				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
6			ทดสอบ Battery Discharge	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				เกิดความเสียหาย กับ Battery เนื่องจาก Battery แรงดัน voltage/cell ตก ถึงที่ end voltage	3	2	6	M	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ battery ทุกชั่วโมงและทุกอุณหภูมิทำการทดสอบ	3	1	3	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0248

HES-F-0014 Rev.01 (Page 4 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
7	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ทดสอบ Battery Charger 1 -Voltage adjustment test -Load regulation test -Current limited test -Ripple voltage measurement test -Dropper test	ทำการทดสอบ Battery Charger ผิดตัว	4	2	8	M	ปิดกั้นพื้นที่/ผู้ Battery charger and UPS ใกล้เครื่องที่ไม่ได้ทำงานด้วยเทปขาวแดง	4	1	4	L
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ชื่นอินการ ทำงานกับ FO				
									ตรวจสอบและอินระบบไฟฟ้า 125Vdc ที่ใช้งานอยู่ปกติ				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance grove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
8	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	On Battery Charger 1 -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ ขั้วต่อสาย	Battery Charger 1 ไม่สามารถ ทำงานได้ตามปกติและ แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วต่อสายเป็น 0 volt	3	2	6	M	Final inspection และ ตรวจสอบ Alarm หรือ ความผิดปกติ ต่างๆก่อนการ On Charger หรือ switching เพื่อให้ Battery charger มีความพร้อมในการทำงาน	3	1	3	L
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ชื่นอินการ ทำงานกับ FO				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance grove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
9	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ปลดแยก Load DC ออก (Transfer Bus) -ทำการ OFF CB Transfer Bus 16	Temporary Battery มีสภาพ ผิดปกติ ไม่สามารถจ่าย load ได้	2	2	4	L	ตรวจสอบและอินความพร้อมของ Temporary Battery ก่อนทำการปลดแยก load DC	2	1	2	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0248

HES-F-0014 Rev.01 (Page 5 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
			-ทำการ On CB Battery Charger1 (17) กลับ										
10			นำ Battery Bank ต่อกลับเข้าระบบ -On CB Battery Bank	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance grove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
11	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ตรวจสอบการทำงานของ Battery Charger1และ Battery Bank หลังจาก นำกลับเข้าระบบ -อ่านค่าแรงดัน Float Charger -วัดแรงดัน Float Charger -อ่านค่ากระแส Float Charger -วัดกระแส Float Charger	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance grove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
12			ต่อ Temporary Battery เข้าระบบ 125 Vdc (ต่อที่ขั้ว fuse Battery Bank No2) -ก่อนต่อสายต้องตรวจสอบ CB ของ temporary Battery ยัง Off อยู่ -วัดแรงดันไฟฟ้าระบบ (134 Vdc) -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ Temporary Bater - On CB ของ temporary Battery	ปฏิบัติงานที่ Battery Charger ผิด UNIT	4	2	8	M	ตรวจสอบและอินชั้น บั๊วอุปกรณ์ “Charger1 ,Charger 2	4	1	4	L
									ปิดกั้น Barricade ผู้ Battery Charger No1 และ Battery Bank No1 ที่ไม่เกี่ยวข้อง				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0248

HES-F-0014 Rev.01 (Page 6 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบก่อนเริ่มงาน				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				ระบบไฟ 125 Vdc เกิด short circuit เนื่องจากต่อสายไฟผิดขั้ว	2	2	4	L	ใช้เทปพันสายแยกสีเพื่อระบุสายสี+P และ-N	2	1	2	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้วไฟฟ้า เทียบ ground เพื่ออินยังขั้วไฟฟ้า				
13	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ย้าย load DC ที่ตู้ DC Distribution จาก Battery Charger No.2 ไปร่วมกับ Battery Charger No.1 และทำการ OFF Battery Charger No.2 วัดแรงดันที่ขั้วต่อสาย - Off "CB Transfer Bus (16)" - Off "CB Battery Charger No.2 15" - ON "CB Transfer Bus (16)" - ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ระบบ "Battery Charger No.1."	ปฏิบัติงานที่ Battery Charger ผิด UNIT	4	2	8	M	ตรวจสอบและอินยัง บัสอุปกรณ์ "Charger1 ,Charger 2	4	1	4	L
									ปิดกั้น Barricade ตู้ Battery Charger No1 และ Battery Bank No1 ที่ไม่เกี่ยวข้อง				
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบก่อนเริ่มงาน				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0248

HES-F-0014 Rev.01 (Page 7 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
14	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ปลดชุด Battery Bank ออกจากระบบ - ปลดที่ Fuse ใน Junction Box	ปลดชุด Battery Bank ผิดวงจร	4	2	8	M	ตรวจสอบและอินยัง บัสอุปกรณ์ "Battery Bank รวมถึงของ Dummy load	4	1	4	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้ว Battery				
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน อินยังการทำงานกับ FO				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
15			ทดสอบ Battery Discharge	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				เกิดความเสียหาย กับ Battery เนื่องจาก Battery แบตเตอรี่ voltage/cell ตก ถึงทำ end voltage	3	2	6	M	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ battery ทุกชั่วโมงและทุกลูกขณะทำการทดสอบ	3	1	3	L
16	<input type="checkbox"/>	FO.....	ทดสอบ Battery Charger 2 - Voltage adjustment test - Load regulation test	ทำการทดสอบ Battery Charger ผิดตัว	4	2	8	M	ปิดกั้นพื้นที่ตู้ Battery charger and UPS ใกล้เคียงที่ไม่ได้ทำงานด้วยเทปขาวแดง	4	1	4	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0248

HES-F-0014 Rev.01 (Page 8 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วม ตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
		WS.....	-Current limited test -Ripple voltage measurement test -Dropper test										
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ขึ้นชั้นการทำงานกับ FO				
									ตรวจสอบและอินระบบไฟฟ้า 125 Vdc ที่ใช้งานอยู่ปกติ				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
17	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	On Battery Charger 2 -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ ขั้วต่อสาย WS.....	Battery Charger 2 ไม่สามารถ ทำงานได้ตามปกติและ แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วต่อสายเป็น 0 volt	3	2	6	M	Final inspection และ ตรวจสอบ Alarm หรือ ความผิดปกติ ต่างๆก่อนการ On Charger หรือ switching เพื่อให้ Battery charger มีความพร้อมในการทำงาน	3	1	3	L
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ขึ้นชั้นการทำงานกับ FO				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
18	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ปลดแยก Load DC ออก -ทำการ OFF CB Transfer Bus) -ทำการ On CB Battery Charger2 (15) กลับ	Temporary Battery มีสภาพ ผิดปกติ ไม่สามารถจ่าย load ได้	2	2	4	L	ตรวจสอบและอินความพร้อมของ Temporary Battery ก่อนทำการปลดแยก load DC	2	1	2	L
19			นำ Battery Bank ต่อกลับเข้าระบบ	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0248

HES-F-0014 Rev.01 (Page 9 of 10)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วม ตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
20	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ตรวจสอบการทำงานของ Battery Charger2และ Battery Bank หลังจาก นำกลับเข้าระบบ -อ่านค่าแรงดัน Float Charger -วัดแรงดัน Float Charger -อ่านค่ากระแส Float Charger -วัดกระแส Float Charger ขออนุญาต ปิด Work Permit	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะ ทำการวัดแรงดัน (125 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0248

HES-F-0014 Rev.01 (Page 10 of 10)

Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0249		Job Title (ชื่องาน): GIS 115kV and 230kV_1Y PM 48 Vdc Battery Charger 1,2 and Battery Bank		Prepared Date (วันที่จัดทำ): 9JULY2024		Revision No. (ฉบับที่): 01		PTW Index No. (หมายเลข PTW Index):				
1.Prepared by Work Supervisor (เตรียมโดยผู้ควบคุมงาน): CHALONGRACH L.				Section / Division / Department (แผนก / ส่วน / ฝ่าย): EMM/EHV				Working Unit/Area (พื้นที่ปฏิบัติงาน): ○ Plant / Local Areas: GIS OF GSP2-3 ○ Remote Areas				
Severity (S) (ความรุนแรง): 4 = Customers Interruption, Fatality/LTA, Machine Damage, Environment External Impact เกิดผลกระทบกับลูกค้า, เสียชีวิต/บาดเจ็บ, เครื่องจักรเสียหาย, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายนอก 3 = Unit Trip, Serious Injury/MTC, Environment Internal Impact หน่วยการผลิตหยุดผลิต, บาดเจ็บ/รับการรักษาทางการแพทย์, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 2 = Power/Steam Fluctuation, Minor Injury/FAC, Environment Incident but not Impact ระบบผลิตไฟฟ้า/ไอน้ำเกิดความผันผวน, บาดเจ็บเล็กน้อย/เป็นการรบกวน, เกิดอุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมแต่ไม่มีผลกระทบ 1 = No Operation Impact, No Injury, No Environment Effect ไม่มีผลกระทบกับการผลิต, ไม่มีการบาดเจ็บ, ไม่เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม				Likelihood (L) (โอกาส): 4 = Extreme (เคยอาจเกิดขึ้นทุกปี) 3 = High (เคยอาจเกิดขึ้นได้ 5-8 ครั้ง ใน 10 ปี) 2 = Medium (เคยอาจเกิดขึ้นได้ 1-4 ครั้ง ใน 10 ปี) 1 = Low (ไม่เคย/ไม่น่าเกิดขึ้นใน 10 ปี)				Risk Level = Severity (S) x Likelihood (L): ระดับความเสี่ยง = ความรุนแรง x โอกาส # HIGH RISK (H) (สูง) >= 10 (Sign/ลงนาม 1,2,3,4,6,7,8) # MEDIUM RISK (M) (ปานกลาง) = 5 - 9 (Sign/ลงนาม 1,2,3,4) # LOW RISK (L) (ต่ำ) = 1 - 4 (Sign/ลงนาม 1,2,3) In case of relay protection and control system on network shall be reviewed by Qualified Person(5) (กรณีที่เกี่ยวกับระบบรีเลย์ป้องกันและควบคุมในสถานไฟฟ้าและระบบจำหน่ายไฟฟ้าแรงสูง ต้องมีการทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง(5))				
2. Reviewed by N+1 (ทบทวนโดยผู้จัดการตั้งแต่ระดับแผนก(N+1): Review Date (วันที่ทบทวน): 3 Oct 2024				3. Reviewed by SM (ทบทวนโดยผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ): Review Date (วันที่ทบทวน): 30/9/2024				4. Reviewed by Plant SSHE (ทบทวนโดย Plant SSHE): Review Date (วันที่ทบทวน): 30/9/2024				
5. Reviewed by Qualified Person (ทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง): Review Date (วันที่ทบทวน):				6. Reviewed by WS's Div. Mgr. (ทบทวนโดยผู้จัดการส่วนของผู้ควบคุมงาน): Review Date (วันที่ทบทวน): Rattanachai Paksupo								
7. Final Reviewed by SSHE Div. Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย SSHE Div. Mgr.): Review Date (วันที่ทบทวน):				8. Final Reviewed by OPT Mgr. / Plant Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย Operation Mgr. / Plant Mgr.): Review Date (วันที่ทบทวน):								
Item ลำดับ	Holding Point Mark	Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น S L S x L Risk Level				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย S L S x L Risk Level			
1		Relocating testing equipment into working area then preparing it for testing ขนย้ายอุปกรณ์ทดสอบ เข้าบริเวณพื้นที่ทำงาน และจัดเตรียมเครื่องมือก่อนการทดสอบ	ผลกระทบอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน -สะดุด หกล้ม ขณะขนของ -ศีรษะชนกับอุปกรณ์ขณะขึ้นบันได -อุปกรณ์ลั่นใส่เท้า	2	2	4	L	สวมใส่ PPE ที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพกับพื้นที่ปฏิบัติงาน -หมวกนิรภัย -รองเท้านิรภัย -แว่นนิรภัย -ถุงมือกันไฟฟ้าหรือกันบาด	2	1	2	L

HE5-F-0014 Rev.01 (Page 1 of 9)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้รวมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									มีการเปิดไฟให้มีความสว่างเพียงพอในบริเวณที่จะเข้าปฏิบัติงาน				
									มีคนช่วยอุปกรณ์ขณะยกกล่องอุปกรณ์ที่มีน้ำหนักมาก				
									จัดเก็บเครื่องมือให้เป็นระเบียบไม่กีดขวางทางเดิน				
									เคลื่อนย้ายอุปกรณ์แบบด้วยความเร็วสม่ำเสมอ ไม่เร่งรีบ				
2		FO..... WS.....	ตรวจวัดกระแสและแรงดันไฟฟ้าที่หัวต่อสายของ Charger 1 และ Charger 2 -วัดค่ากระแสและแรงดันไฟฟ้าที่อุปกรณ์ Charger 1 และ Charger 2 และ Battery bank	ได้ค่าแรงดัน, กระแสไฟฟ้าไม่ถูกต้อง เนื่องจากเข้าปฏิบัติงานผิดพลาด/ผิด	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยันหมายเลขอุปกรณ์ที่กำลังจะปฏิบัติงาน รวมถึง drawing, Work procedure ของอุปกรณ์ที่เข้า ร่วมกับทาง Operation	4	1	4	L
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบก่อนเริ่มงาน				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือกันไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
3			ต่อ Temporary Battery เข้าระบบ 48 Vdc (ต่อที่หัว CB SPARE) -ก่อนต่อสายต้องตรวจ CB ของ temporary Battery ด้ง Off อยู่ -วัดแรงดันไฟฟ้าระบบ (54 Vdc) -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ Temporary Bater - On CB ของ temporary Battery	ปฏิบัติงานที่ Battery Charger ผิด UNIT	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยันป้ายอุปกรณ์ "Charger1 ,Charger 2	4	1	4	L
									ปิดกั้น Barricade ตู้ Battery Charger No2 และ Battery Bank No2 ที่ไม่เกี่ยวข้อง				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0249

HE5-F-0014 Rev.01 (Page 2 of 9)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบก่อนเริ่มงาน				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 48Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				ระบบไฟ 48 Vdc เกิด short circuit เนื่องจากต่อสายไฟผิดขั้ว	2	2	4	L	ใช้เทปพันสายแยกสีเพื่อระบุสายขาว+P และ- N	2	1	2	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้วไฟฟ้า เทียบ ground เพื่ออินเข้าขั้วไฟฟ้า				
4	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ทำการ OFF Battery Charger 1 -วัดแรงดันที่ขั้วต่อสาย - Off "CB Battery Charger No.1" - ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ระบบ "Battery Charger No2."	ทำการ Off Battery Charger คิดลั่วทำให้ load ที่ใช้งานอยู่ชอร์ต แหล่งจ่ายไฟฟ้า	4	2	8	M	ตรวจสอบและอินอิน บัสอุปกรณ์ "Charger 1"	4	1	4	L
									ปิดกั้นตู้ Inverter และ Charger ใกล้เคียงที่ไม่ได้ปฏิบัติงาน				
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน อินอินการทำงานกับ FO				
5	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ปลดชุด Battery Bank ออกจากระบบ -ปลดที่ Fuse ใน Junction Box	ปลดชุด Battery Bank คัดวงจร	4	2	8	M	ตรวจสอบและอินอิน บัสอุปกรณ์ "Battery Bank รวมถึงของ Dummy load"	4	1	4	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้ว Battery				
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน อินอินการทำงานกับ FO				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0249

HES-F-0014 Rev.01 (Page 3 of 9)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									ตรวจสอบและอินอินว่าพื้นที่ปฏิบัติงานมีระบบ ventilation ที่สามารถใช้งานได้ตามปกติ เพื่อป้องกันอันตรายจาก H2 gas				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
6			ทดสอบ Battery Discharge	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				เกิดความเสี่ยงภัย กับ Battery เนื่องจาก Battery แรงดัน voltage/cell ตก ถึงค่า end voltage	3	2	6	M	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ battery ทุกชั่วโมงและทุกลูกขณะทำการทดสอบ	3	1	3	L
									ตรวจสอบและอินอินว่าพื้นที่ปฏิบัติงานมีระบบ ventilation ที่สามารถใช้งานได้ตามปกติ เพื่อป้องกันอันตรายจาก H2 gas				
7	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ทดสอบ Battery Charger 1 -Voltage adjustment test - Load regulation test -Current limited test -Ripple voltage measurement test -Dropper test	ทำการทดสอบ Battery Charger คัดตัว	4	2	8	M	ปิดกั้นพื้นที่ตู้ Battery charger and UPS ใกล้เคียงที่ไม่ได้ทำงานด้วยเทปขาวแดง	4	1	4	L
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน อินอินการทำงานกับ FO				
									ตรวจสอบและอินอินระบบไฟฟ้า 48Vdc ที่ใช้งานอยู่ปกติ				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0249

HES-F-0014 Rev.01 (Page 4 of 9)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้รวมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
8	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	On Battery Charger 1 -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ ขั้วต่อสาย	Battery Charger 1 ไม่สามารถทำงานได้ตามปกติและแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วต่อสายเป็น 0 volt	3	2	6	M	Final inspection และ ตรวจสอบ Alarm หรือ ความผิดปกติต่างก่อนการ On Charger หรือ switching เพื่อให้ Battery charger มีความพร้อมในการทำงาน	3	1	3	L
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ยืนยันการทำงานกับ FO				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
9			นำ Battery Bank ต่อกับเข้าระบบ -On CB Battery Bank	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
10	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ตรวจสอบการทำงานของ Battery Charger1และ Battery Bank หลังจากนำกลับเข้าระบบ -อ่านค่าแรงดัน Float Charger -วัดแรงดัน Float Charger -อ่านค่ากระแส Float Charger -วัดกระแส Float Charger	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้รวมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
11			ต่อ Temporary Battery เข้าระบบ 48 Vdc (ต่อที่ขั้ว CB SPARE) -ก่อนต่อสายต้องตรวจสอบ CB ของ temporary Battery ยัง Off อยู่ -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ระบบ (54 Vdc) -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ Temporary Bater - On CB ของ temporary Battery	ปฏิบัติงานที่ Battery Charger คิด UNIT	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยัน บัสอุปกรณ์ “Charger1 ,Charger 2	4	1	4	L
									ปิดกั้น Barricade ตู้ Battery Charger No1 และ Battery Bank No1 ที่ไม่เกี่ยวข้อง				
									Safety talk และอธิบายขั้นตอนการทำงาน และอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน ให้กับผู้ร่วมงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบก่อนเริ่มงาน				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (400Vac และ 220Vac, 48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				ระบบไฟ 48 Vdc เกิด short circuit เนื่องจากต่อสายไฟผิดขั้ว	2	2	4	L	ใช้เทปพันสายแยกสีเพื่อระบุสายขั้ว+P และ-N	2	1	2	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้วไฟฟ้า เทียบ ground เพื่อยืนยันขั้วไฟฟ้า				
12	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ทำการ Off Battery Charger 2 -วัดแรงดันที่ขั้วต่อสาย - Off “CB Battery Charger No.2” - ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ระบบ “Battery Charger No1.”	ทำการ Off Battery Charger คิดตัวทำให้ load ที่ใช้งานอยู่ขาดแหล่งจ่ายไฟฟ้า	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยัน บัสอุปกรณ์ “Charger 2	4	1	4	L

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้รวม ตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
									ปิดกั้นตู้ Inverter และ Charger ใกล้เคียงที่ไม่ได้ปฏิบัติงาน				
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ขึ้นชั้นการทำงานกับ FO				
13	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ปลดชุด Battery Bank ออกจากระบบ -ปลดที่ Fuse ใน Junction Box	ปลดชุด Battery Bank คิววงจร	4	2	8	M	ตรวจสอบและยืนยัน บ้ายอุปกรณ์ “Battery Bank รวมถึงของ Dummy load	4	1	4	L
									ตรวจวัดแรงดันที่ขั้ว Battery				
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ขึ้นชั้นการทำงานกับ FO				
									ตรวจสอบและยืนยันว่าพื้นที่ปฏิบัติงานมีระบบ ventilation ที่สามารถใช้งานได้ตามปกติ เพื่อป้องกันอันตรายจาก H2 gas				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
14			ทดสอบ Battery Discharge	ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
				เกิดความเสียหาย กับ Battery เนื่องจาก Battery แรงดัน voltage/cell ตก ถึงค่า end voltage	3	2	6	M	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่ battery ทุกชั่วโมงและทุกลูกขณะทำการทดสอบ	3	1	3	L
									ตรวจสอบและยืนยันว่าพื้นที่ปฏิบัติงานมีระบบ ventilation ที่สามารถใช้งานได้ตามปกติ เพื่อป้องกันอันตรายจาก H2 gas				

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0249

HES-F-0014 Rev.01 (Page 7 of 9)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้รวม ตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
15	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ทดสอบ Battery Charger 2 -Voltage adjustment test -Load regulation test -Current limited test -Ripple voltage measurement test -Dropper test	ทำการทดสอบ Battery Charger คัดตัว	4	2	8	M	ปิดกั้นพื้นที่ตู้ Battery charger and UPS ใกล้เคียงที่ไม่ได้ทำงานด้วยเทปขาวแดง	4	1	4	L
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ขึ้นชั้นการทำงานกับ FO				
									ตรวจสอบและยืนยันระบบไฟฟ้า 48 Vdc ที่ใช้งานอยู่ปกติ				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
16	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	On Battery Charger 2 -วัดแรงดันไฟฟ้าที่ ขั้วต่อสาย	Battery Charger 2 ไม่สามารถทำงานได้ตามปกติและแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วต่อสายเป็น 0 volt	3	2	6	M	Final inspection และ ตรวจสอบ Alarm หรือ ความผิดปกติต่างๆก่อนการ On Charger หรือ switching เพื่อให้ Battery charger มีความพร้อมในการทำงาน	3	1	3	L
									ปฏิบัติตาม Work Instruction โดยแต่ละขั้นตอน ขึ้นชั้นการทำงานกับ FO				
				ไฟฟ้าดูด (Electric shock) ขณะทำการวัดแรงดัน (48 Vdc)	4	2	8	M	สวมถุงมือไฟฟ้า (Electric resistance glove)	4	1	4	L
									ใช้เครื่องมือที่มีฉนวนหุ้ม				
									ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule).				
17	<input type="checkbox"/>	FO..... WS.....	ปลดแยก Load DC ออก -ทำการ OFF CB Transfer Bus) ทำการ On CB Battery Charger2 (15) ถัดไป	Temporary Battery มีสภาพผิดปกติ ไม่สามารถจ่าย load ได้	2	2	4	L	ตรวจสอบและยืนยันความพร้อมของ Temporary Battery ก่อนทำการปลดแยก load DC	2	1	2	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): EMM-JSEA-GIS-0249

HES-F-0014 Rev.01 (Page 8 of 9)

[illegible]

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
2	<input type="checkbox"/>		<p>Diluted SF6 gas</p> <p>- G1 compartment</p> <p>Follow: WI-4032-SW-0138</p> <p>Check and confirm all equipment of GIS to Related person.</p> <p>ตรวจสอบสถานะ HV-Equipment</p> <p>1) Check and confirm 115 kV HV equipment</p> <p>- 70126B is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70146 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70156 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70166 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70176 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70186 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70196 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70206 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70216 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70226 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70236 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70246 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70256 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70266 is "OPEN" (LOTO)</p>	<p>2.1) สัมผัสกับอุปกรณ์</p> <p>2.2) สะดุด หกล้ม</p> <p>2.3) ตกจาก GIS หรือตกบันได</p> <p>2.4) แจ้งหรือบอกตำแหน่งของ HV-Equipment ผิด Bay/Feeder</p>	2	2	4	L	<p>2.1.1) สวมใส่ PPE อย่างเหมาะสมขณะปฏิบัติงาน</p> <p>2.1.2) จัดให้มีแสงสว่างเพียงพอ ในบริเวณที่จะเข้าปฏิบัติงาน</p> <p>2.2.1) จัดวางสิ่งของให้เรียบร้อย เป็นหมวดหมู่</p> <p>2.2.2) ปิดกั้น Barricade ในบริเวณพื้นที่ไม่เกี่ยวข้อง</p> <p>2.3.1) ใช้บันไดที่เป็นฉนวนในการปีนขึ้นลง และมีคนช่วยจับตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน</p> <p>2.3.2) ยืนในตำแหน่งมั่นคง มีจุดให้เกาะยึด</p> <p>2.3.3) ห้ามยืนบนบรรไดสองชั้นบน</p> <p>2.4.1) ให้อ่านชื่อ Bay ว่าเป็น -E17 COV และทำการปิดกั้นบริเวณพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้อง</p> <p>2.4.2) ทำการ Barricade ปิดกั้น อุปกรณ์ Feeder ที่ไม่เกี่ยวข้อง</p> <p>2.4.3) ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule), มีผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการอบรมปฐมพยาบาล และได้รับการขึ้นทะเบียน</p> <p>2.4.4) ผู้ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าใจเป็นอย่างดีกับอุปกรณ์ที่จะทำการ LOTO</p>	2	1	2	L
					2	2	4	L		2	1	2	L
					2	2	4	L		2	1	2	L
					2	2	4	L		2	1	2	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): [EMM-JSEA-GIS-0337](#)

HES-F-0014 Rev.01 (Page 2 of 14)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
3	<input checked="" type="checkbox"/>	<p>..... FO</p> <p>..... WS</p>	<p>Remove SF6 gas from</p> <p>- Compartment G1</p> <p>To pressure 0.3 bar</p>	<p>3.1) ทำการ Remove SF6 gas ผิด compartment ทำให้เกิด Short circuit to ground fault (66.4 kV)</p> <p>3.2) SF6 Gas รั่วตามแนวสาย Hose</p>	4	2	8	M	<p>3.1.1) ให้อ่านชื่อให้แน่ใจก่อนว่าเป็นจุดที่ปฏิบัติงานหรือ Compartment ให้ถูกต้องก่อนเริ่มงาน</p> <p>3.1.2) แขนงป้ายบน SF6 gas service port ที่ทำงานเพื่อป้องกันการทำงานผิดพลาด</p> <p>3.1.3) ตรวจสอบจุดที่ปฏิบัติงานให้ถูกต้องตาม SF6 gas diagrams</p> <p>3.1.4) ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule), มีผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการอบรมปฐมพยาบาล และได้รับการขึ้นทะเบียน</p> <p>3.2.1) ตรวจเช็คจุดต่อและท่อต่อ Hose ด้วยเครื่อง SF6 Detector</p> <p>3.2.2) ตรวจสอบเครื่องมือ, อุปกรณ์ต่างๆและเครื่องวัดก่อนทำการใช้งาน</p> <p>3.2.3) ขณะปฏิบัติงานถ้า SF6 gas มีการรั่วไหลให้ทำการปิดวาล์วที่ต่อเข้ากับ SF6 gas compartment ทันที</p>	4	1	4	L
					2	2	4	L		2	1	2	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): [EMM-JSEA-GIS-0337](#)

HES-F-0014 Rev.01 (Page 3 of 14)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
4	<input type="checkbox"/>		Refilling SF6 gas to - Compartment G1 To pressure 3.8 bar gauge@20°C	4.1) SF6 Gas รั่วตามแนวสาย Hose 4.2) SF6 Gas pressure สูงเกินกว่าปกติ ทำให้ pressure relief ทำงาน	2	2	4	L	4.1.1) ตรวจสอบเช็คจุดต่อและท่อต่อ Hose ด้วยเครื่อง SF6 Detector 4.1.2) ตรวจสอบเครื่องมือ, อุปกรณ์ต่างๆและเครื่องวัดก่อนทำการใช้งาน 4.1.3) ขณะปฏิบัติงานถ้า SF6 gas มีการรั่วไหลให้ทำการปิดวาล์วที่ต่อเข้ากับ SF6 gas compartment ทันที 4.2.1) ทำการเติม SF6 gas ให้ได้ตาม Normal pressure (3.8 bar gauge @20°C) 4.2.2) ให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ Gas pressure จาก Pressure gauge อยู่ตลอดเวลาขณะทำการเติม SF6 gas	2	1	2	L
					3	1	3	L		3	1	3	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): [EMM-JSEA-GIS-0337](#)

HES-F-0014 Rev.01 (Page 4 of 14)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
5	<input type="checkbox"/>		Quality check SF6 gas of - Compartment (G1) 4.1) Sampling Quality Test the SF6 gas in SF6 gas compartment STEP.1 SF6 Gas System: SF6 moisture content Test STEP.2 SF6 volume percentage Test STEP.3 Gas density relays or Density switch STEP.4 Gas tightness or GAS detector alarm	5.1) ทำการวัดทิศทางของ HV-Compartment หรือ คัด Bay 5.2) ดกจาก GIS หรือคกบ้นไคที่ เป็นจนวน 5.3) SF6 Gas รั่วตามแนวสาย Hose หรือในเครื่องวัด	2	2	4	L	5.1.1) ให้อ่านชื่อให้แน่ใจก่อนว่าเป็นจุดที่ปฏิบัติงานหรือ Compartment ให้ถูกต้องก่อนเริ่มงาน 5.1.2) แวนบ๊ายบน SF6 gas service port ที่จะทำงานเพื่อป้องกันการทำงานผิดพลาด 5.2.1) ใช้บันไคที่เป็นจนวนในการปีนขึ้นลง และมีคนช่วยจับ บันไคที่เป็นจนวน ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 5.2.2) ขึ้นในตำแหน่งที่มั่นคง และมีจุดให้เกาะยึด 5.2.3) ห้ามยืนบนบรไดสองชั้นบน 5.3.1) ตรวจสอบเช็คจุดต่อและท่อต่อ Hose ด้วยเครื่อง SF6 Detector 5.3.2) ตรวจสอบเครื่องมือ, อุปกรณ์ต่างๆและเครื่องวัดก่อนทำการใช้งาน 5.3.3) ต้องใช้หัวค่อที่เป็นรุ่นเดียวกับ 115kV GIS: Type B95 5.3.4) ขณะปฏิบัติงานถ้า SF6 gas มีการรั่วไหลให้ทำการปิดวาล์วที่ต่อเข้ากับ SF6 gas compartment ทันที	2	1	2	L
					2	2	4	L		2	1	2	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): [EMM-JSEA-GIS-0337](#)

HES-F-0014 Rev.01 (Page 5 of 14)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
6	<input type="checkbox"/>		<p>Diluted SF6 gas</p> <p>- G2 compartment</p> <p>Follow: WI-4032-SW-0138</p> <p>Check and confirm all equipment of GIS to Related person.</p> <p>ตรวจสอบสถานะ HV-Equipment</p> <p>1) Check and confirm 115 kV HV equipment</p> <p>- 70137B is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70147 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70157 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70167 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70177 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70187 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70197 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70207 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70217 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70227 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70237 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70247 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70257 is "OPEN" (LOTO)</p> <p>- 70267 is "OPEN" (LOTO)</p>	<p>6.1) ปรึกษาช่างกับอุปกรณ์</p> <p>6.2) สะดุด หกล้ม</p> <p>6.3) ตกจาก GIS หรือตกบันได</p> <p>6.4) แจ้งหรือบอกตำแหน่งของ HV-Equipment ผิด Bay/Feeder</p>	2	2	4	L	<p>6.1.1) สวมใส่ PPE อยู่เสมอขณะปฏิบัติงาน</p> <p>6.1.2) จัดให้มีแสงสว่างเพียงพอ ในบริเวณที่จะเข้าปฏิบัติงาน</p>	2	1	2	L
					2	2	4	L	<p>6.2.1) จัดวางสิ่งของให้เรียบร้อย เป็นหมวดหมู่</p> <p>6.2.2) ปิดกั้น Barricade ในบริเวณพื้นที่ไม่เกี่ยวข้อง</p>	2	1	2	L
					2	2	4	L	<p>6.3.1) ใช้บันไดที่เป็นฉนวนในการปีนขึ้นลง และมีคนช่วยจับตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน</p> <p>6.3.2) ยืนในตำแหน่งมั่นคง มีจุดให้เกาะยึด</p> <p>6.3.3) ห้ามยืนบนบรใดสองชั้นบน</p>	2	1	2	L
					2	2	4	L	<p>6.4.1) ให้อ่านชื่อ Bay ว่า เป็น E17 COV และทำการปิดกั้นบริเวณพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้อง</p> <p>6.4.2) ทำการ Barricade ปิดกั้น อุปกรณ์ Feeder ที่ไม่เกี่ยวข้อง</p> <p>6.4.3) ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule), มีผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการอบรมปฐมพยาบาล และได้รับการขึ้นทะเบียน</p> <p>6.4.4) ผู้ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าใจเป็นอย่างดีกับอุปกรณ์ที่จะทำการ LOTO</p>	2	1	2	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): [EMM-JSEA-GIS-0337](#)

HES-F-0014 Rev.01 (Page 6 of 14)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
7	<input checked="" type="checkbox"/>	<p>..... FO</p> <p>..... WS</p>	<p>Remove SF6 gas from</p> <p>- Compartment G2</p> <p>To pressure 0.3 bar</p>	<p>7.1) ทำการ Remove SF6 gas ผิด compartment ทำให้เกิด Short circuit to ground fault (66.4 kV)</p> <p>7.2) SF6 Gas รั่วตามแนวสาย Hose</p>	4	2	8	M	<p>7.1.1) ให้อ่านชื่อให้แน่ใจก่อนว่าเป็นจุดที่ปฏิบัติงานหรือ Compartment ให้ถูกต้องก่อนเริ่มงาน</p> <p>7.1.2) แขนงป้ายบน SF6 gas service port ที่ทำงานเพื่อป้องกันการทำงานผิดพลาด</p> <p>7.1.3) ตรวจสอบจุดที่ปฏิบัติงานให้ถูกต้องตาม SF6 gas diagrams</p> <p>7.1.4) ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule), มีผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการอบรมปฐมพยาบาล และได้รับการขึ้นทะเบียน</p> <p>7.1.5) ทำการผูกมัดถัง SF6 ให้แน่นป้องกันการถ่วงล้ม</p>	4	1	4	L
					2	2	4	L	<p>7.2.1) ตรวจเช็คจุดต่อและท่อต่อ Hose ด้วยเครื่อง SF6 Detector</p> <p>7.2.2) ตรวจสอบเครื่องมือ, อุปกรณ์ต่างๆและเครื่องวัดก่อนทำการใช้งาน</p> <p>7.2.3) ขณะปฏิบัติงานถ้า SF6 gas มีการรั่วไหลให้ทำการปิดวาล์วที่ต่อเข้ากับ SF6 gas compartment ทันที</p>	2	1	2	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): [EMM-JSEA-GIS-0337](#)

HES-F-0014 Rev.01 (Page 7 of 14)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
8	<input type="checkbox"/>		Refilling SF6 gas to - Compartment G2 To pressure 3.8 bar gauge@20°C	8.1) SF6 Gas รั่วตามแนวสาย Hose 8.2) SF6 Gas pressure สูงเกินกว่าปกติ ทำให้ pressure relief ทำงาน	2	2	4	L	8.1.1) ตรวจสอบเช็คจุดต่อและท่อต่อ Hose ด้วยเครื่อง SF6 Detector 8.1.2) ตรวจสอบเครื่องมือ, อุปกรณ์ต่างๆและเครื่องวัดก่อนทำการใช้งาน 8.1.3) ขณะปฏิบัติงานถ้า SF6 gas มีการรั่วไหลให้ทำการปิดวาล์วที่ต่อเข้ากับ SF6 gas compartment ทันที 8.2.1) ทำการเติม SF6 gas ให้ได้ตาม Normal pressure (3.8 bar gauge @20°C) 8.2.2) ให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ Gas pressure จาก Pressure gauge อยู่ตลอดเวลาขณะทำการเติม SF6 gas	2	1	2	L
					3	1	3	L		3	1	3	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): [EMM-JSEA-GIS-0337](#)

HES-F-0014 Rev.01 (Page 8 of 14)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
9	<input type="checkbox"/>		Quality check SF6 gas of - Compartment (G2) 9.1) Sampling Quality Test the SF6 gas in SF6 gas compartment STEP.1 SF6 Gas System: SF6 moisture content Test STEP.2 SF6 volume percentage Test STEP.3 Gas density relays or Density switch STEP.4 Gas tightness or GAS detector alarm	9.1) ทำการวัดทิศทางของ HV-Compartment หรือ คัด Bay 9.2) ดกจาก GIS หรือคกบ้นไคที่ เป็นจนวน 9.3) SF6 Gas รั่วตามแนวสาย Hose หรือในเครื่องวัด	2	2	4	L	9.1.1) ให้อ่านชื่อให้แน่ใจก่อนว่าเป็นจุดที่ปฏิบัติงานหรือ Compartment ให้ถูกต้องก่อนเริ่มงาน 9.1.2) แวชนบ้ำยบน SF6 gas service port ที่จะทำงานเพื่อ ป้องกันการทำงานผิดพลาด 9.2.1) ใช้บันไคที่เป็นจนวนในการปีนขึ้นลง และมีคนช่วยจับ บันไคที่เป็นจนวน ตลอดเวลาทีปฏิบัติงาน 9.2.2) ขึ้นในตำแหน่งที่มั่นคง และมีจุดให้เกาะยึด 9.2.3) ห้ามยืนบนบรรไดสองชั้นบน 9.3.1) ตรวจสอบเช็คจุดต่อและท่อต่อ Hose ด้วยเครื่อง SF6 Detector 9.3.2) ตรวจสอบเครื่องมือ, อุปกรณ์ต่างๆและเครื่องวัดก่อนทำการใช้งาน 9.3.3) ต้องใช้หัวค่อที่เป็นรุ่นเดียวกับ 115kV GIS: Type B95 9.3.4) ขณะปฏิบัติงานถ้า SF6 gas มีการรั่วไหลให้ทำการปิดวาล์วที่ต่อเข้ากับ SF6 gas compartment ทันที	2	1	2	L
					2	2	4	L		2	1	2	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): [EMM-JSEA-GIS-0337](#)

HES-F-0014 Rev.01 (Page 9 of 14)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย							
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level				
10	<input type="checkbox"/>		SF6 gas treatment - G9 compartment Follow: WI-4032-SW-0138 Check and confirm all equipment of GIS to Related person. ตรวจสอบสถานะ HV-Equipment 1) Check and confirm 115 kV HV equipment - 70176 is "OPEN" (LOTO) - 70177 is "OPEN" (LOTO) - 70174GA is "CLOSE" (LOTO) - 70174GC is "CLOSE" (LOTO)	10.1) สัมผัสกับอุปกรณ์ 10.2) สะดุด หกถล่ม 10.3) ตกจาก GIS หรือตกบันได 10.4) แจ้งหรือบอกตำแหน่งของ HV-Equipment ผิด Bay/Feeder	2	2	4	L	10.1.1) สวมใส่ PPE อย่างเหมาะสมปฏิบัติงาน 10.1.2) จัดให้มีแสงสว่างเพียงพอ ในบริเวณที่จะเข้าปฏิบัติงาน 10.2.1) จัดวางสิ่งของให้เรียบร้อย เป็นหมวดหมู่ 10.2.2) ปิดกั้น Barricade ในบริเวณพื้นที่ไม่เกี่ยวข้อง 10.3.1) ใช้บันไดที่เป็นฉนวนในการปีนขึ้นลง และมีคนช่วยจับตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 10.3.2) ขึ้นในตำแหน่งมั่นคง มีจุดให้เกาะยึด 10.3.3) ห้ามขึ้นบนบันไดสองชั้นบน 10.4.1) ให้อ่านชื่อ Bay ว่าเป็น "E17 COV" และทำการปิดกั้นบริเวณพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้อง 10.4.2) ทำการ Barricade ปิดกั้น อุปกรณ์ Feeder ที่ไม่เกี่ยวข้อง 10.4.3) ใช้กฎการทำงานสองคนในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Two Men Rule), มีผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการอบรมปฐมพยาบาลและได้รับการขึ้นทะเบียน 10.4.4) ผู้ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าใจเป็นอย่างดีกับอุปกรณ์ที่จะทำการ LOTO	2	1	2	L	2	1	2	L

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
11	<input checked="" type="checkbox"/>	<div>..... FO</div> <div>..... WS</div>	1. Remove SF6 gas from - Compartment G0, G5 To pressure 0.3 bar - Compartment G9 To pressure 0.0 bar 2. Vacuum SF6 gas compartment G9 (1 hr.)	11.1) ทำการ Remove SF6 gas ผิด compartment ทำให้เกิด Short circuit to ground fault (66.4 kV) <									

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
12	<input type="checkbox"/>		Refilling SF6 gas to - Compartment G0 To pressure 6.2 bar - Compartment G5, G9 To pressure 3.8 bar gauge@20°C	12.1) SF6 Gas รั่วตามแนวสาย Hose 12.2) SF6 Gas pressure สูงเกินกว่าปกติ ทำให้ pressure relief ทำงาน	2	2	4	L	12.1.1) ตรวจสอบเช็จุดต่อและท่อต่อ Hose ด้วยเครื่อง SF6 Detector 12.1.2) ตรวจสอบเครื่องมือ, อุปกรณ์ต่างๆและเครื่องวัดก่อนทำการใช้งาน 12.1.3) ขณะปฏิบัติงานถ้า SF6 gas มีการรั่วไหลให้ทำการปิดวาล์วที่ต่อเข้ากับ SF6 gas compartment ทันที 12.2.1) ทำการเติม SF6 gas ให้ได้ตาม Normal pressure (G0 = 6.2 bar gauge @20°C) (G5, G9 = 3.8 bar gauge @20°C) 12.2.2) ให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ Gas pressure จาก Pressure gauge อยู่ตลอดเวลาขณะทำการเติม SF6 gas	2	1	2	L
					3	1	3	L		3	1	3	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): [EMM-JSEA-GIS-0337](#)

HES-F-0014 Rev.01 (Page 12 of 14)

Item ลำดับ	Holding Point		Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน	Potential Hazards / Operational Riskอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น				Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ	Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย			
	Mark	ผู้ร่วมตรวจสอบ			S	L	S x L	Risk Level		S	L	S x L	Risk Level
13	<input type="checkbox"/>		Quality check SF6 gas of - Compartment (G0, G5, G9) 13.1) Sampling Quality Test the SF6 gas in SF6 gas compartment STEP.1 SF6 Gas System: SF6 moisture content Test STEP.2 SF6 volume percentage Test STEP.3 Gas density relays or Density switch STEP.4 Gas tightness or GAS detector alarm	13.1) ทำการวัดคิจุดของ HV-Compartment หรือ คิด Bay 13.2) ตกจาก GIS หรือคกบัน ไคที่เป็นจนวน 13.3) SF6 Gas รั่วตามแนวสาย Hose หรือในเครื่องวัด	2	2	4	L	13.1.1) ให้อ่านชื่อให้แน่ใจก่อนว่าเป็นจุดที่ปฏิบัติงานหรือ Compartment ให้ถูกต้องก่อนเริ่มงาน 13.1.2) แวนป้ายบน SF6 gas service port ที่ทำงานเพื่อป้องกันการทำงานผิดพลาด 13.2.1) ใช้บันไคที่เป็นจนวนในการปีนขึ้นลง และมีคนช่วยจับบันไคที่เป็นจนวน ตลอดเวลาทีปฏิบัติงาน 9.2.2) ยืนในตำแหน่งที่มั่นคง และมีจุดให้เกาะยึด 9.2.3) ห้ามยืนบนบรรไดสองชั้นบน 13.3.1) ตรวจสอบเช็จุดต่อและท่อต่อ Hose ด้วยเครื่อง SF6 Detector 13.3.2) ตรวจสอบเครื่องมือ, อุปกรณ์ต่างๆและเครื่องวัดก่อนทำการใช้งาน 13.3.3) ต้องใช้หัวต่อที่เป็นรุ่นเดียวกับ 115kV GIS: Type B95 13.3.4) ขณะปฏิบัติงานถ้า SF6 gas มีการรั่วไหลให้ทำการปิดวาล์วที่ต่อเข้ากับ SF6 gas compartment ทันที	2	1	2	L
					2	2	4	L		2	2	4	L

JSEA No. (หมายเลข JSEA): [EMM-JSEA-GIS-0337](#)

HES-F-0014 Rev.01 (Page 13 of 14)

๓ แผนการแก้ไข

Item ลำดับ	Holding Point	จำนวน				Latest Risk Level	
		Mark	S	L	S x L		
14	<input type="checkbox"/>						L
Sequence of Job Steps							
ขั้นตอนของงาน		ความเสียหาย / Operational Hazards / Initial Risk Level					
		14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด		14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน		14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด	
		Clean and keep the tools		remove barricade of working area		Clean and keep the tools	
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด							
14.2) รับผิดชอบทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน							
14.1) รับผิดชอบเก็บกวาด</							

Security and Safety Management Master Plan 2024

ISO Requirement	Function	Description	Responded By			Year 2024													
			HSM	Center PSM/Security	Admin Temp	Site Co	Frequency	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Address Risk & Opp	Safety	Risk Assessment Link with Risk Platform	R/A	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R/A	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R/A	C			Annually												
		Security Risk Assessment Link with Risk Platform	R/A	C			Annually												
Communication	Security	Business Continuity Plan (BCP)	R/A	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R/A	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R/A	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R/A	C			Annually												
Compliance & Awareness	S&ES	Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Case by Case												
		Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Case by Case												
		Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Case by Case												
		Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Case by Case												
Resources	S&ES	Business Continuity Plan (BCP)	R	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	C			Annually												
Competence & Awareness	S&ES	Business Continuity Plan (BCP)	A	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	A	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	A	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	A	C			Annually												
Safety		Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Annually												
Security		Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	C	C			Annually												
Communication	S&ES	Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		2 Times/Year												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		Case by Case												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		Case by Case												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		Case by Case												
Documentation	S&ES	Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		Annually												
Operational Control		Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		Annually												
		Business Continuity Plan (BCP)	R	R	C		Annually												

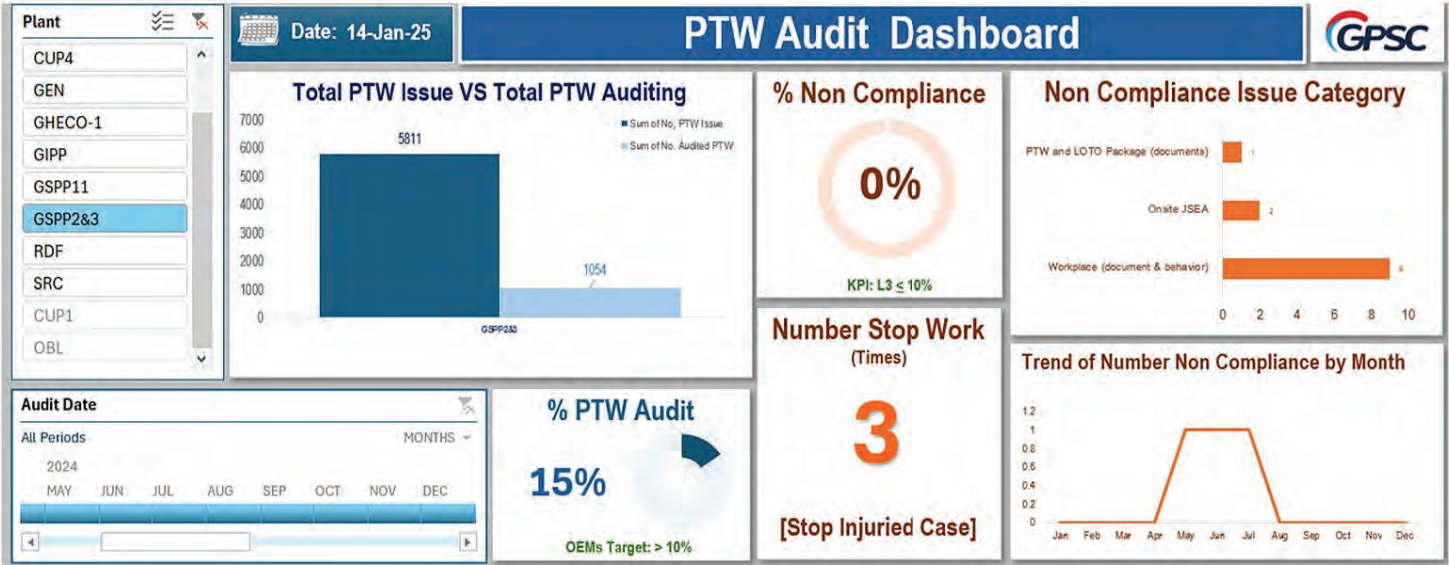
Legend: R = Review A = Approve C = Conformance

Security and Safety Management Master Plan 2024

ISO Requirement	Function	Description	Responded By				Frequency	Year 2024											
			HSM	Plant SS	Center PSM/Security	Admin Temp		Site Co	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov
Emergency	Safety	Meeting - HSE Monthly	C	C	C		Monthly												
		Report - Safety Report	C	C	C		Weekly												
		Report - Safety Investigation	C	C	C		Weekly												
		Report - SHE Committee Meeting	C	C	C		Monthly												
Management Review	Safety	Report - Safety Mgt.	C	C	C		Semi-Annually												
		Report - Safety Mgt.	C	C	C		Semi-Annually												
		Insurance Audit	C	C	C		Annually												
		PTI Security and Emergency Daily Report	C	C	C		Weekly												
		Interstate CCTV and Access Control Daily Report	C	C	C		Daily												
	Security	Interstate Security Daily Report	C	C	C		Daily												
		Visa and Security Daily Report for Iran, NRC	C	C	C		Daily												
		Address Key Control Terminal Security	C	C	C		Monthly												
		Address Key Control Terminal Security	C	C	C		Daily												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
Monitoring Internal Audit	Safety	Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
Management Review	Safety	Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
Incident / NCR / CAPA	Safety	Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
External Audit	Safety	Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Monthly												
External Audit	Continual Improvement	Interstate Security Daily Report	C	C	C		Annually												
		Interstate Security Daily Report	C	C	C		Annually												

Legend: R = Review A = Approve C = Conformance

GLOW SPP2,SPP3,GEN,GPSC Permit to work audit dashboard Jan – Dec 2024



เอกสารแนบหมายเลข 4

เอกสารแนบหมายเลข 5



Glow SPP2 Co., Ltd. and Glow SPP3 Co., Ltd.
11, 1 - 5 Road, Map Ta Phut Industrial Estate,
Map Ta Phut, Muang District, Rayong 21150
Tel. 0 3869 8400
Fax 0 3868 4789

Contents

Item No. Description

1 Fire Extinguisher (Dry Chemical)

- RO-1
- Phase 5
- MTP2 Sub
- Warehouse and workshop (Training room)
- Cogen

2 Fire Extinguisher (CO2)

- Phase 5
- Cogen Unit
- MTP3 Sub
- Warehouse and workshop (Training room)
- GIS SPT2&3
- New D/A

3 Softex Portable Fire Extinguisher

- GIS
- MTP1&MTP2 Substation
- Admin Building
- Cogen Unit
- RO-1
- RO-2
- WTP-4
- Phase 4
- Customers Metering
- Warehouse and workshop
- Guard House
- CCR COGEN
- Phase 5

4 Wheeled Dry Chemical & Co2 Fire Extinguisher

- CTG & HRSG 1
- CTG & HRSG 2
- GIS. Bldg. 2nd Fl.115kv Room
- GIS SWGR 230 kv
- MTP1 Substation



Contents

Item No. Description

5	Deluge System
	- Cogen Unit
	- 115/230 KV. Substation
	- Phase 4.1
	- Phase 4.2
	- Phase 5
	- MTP 1 Substation
	- RO-1
5.1.	Sprinkler and Deluge System
	- MTP 3 Sub
	- Warehouse and workshop
5.2.	Fire Gong Test of Deluge system.
	- CTG3B UAT
	- CTG3B GSUT
	- CTG3A UAT
	- CTG3A GSUT
	- CTG1&2 UAT
	- CTG1&2 GSUT
	- KT 14A
	- KT 4A
	- KT 5A
	- KT 2A
	- KT 6A
	- KT 7A
	- KT 12A
	- KT 13A
	- KT 51A



Contents

Item No. Description

6	Fire Fighting and Safety Equipment
6.1.	Fire Hose Reel
	- GIS
	- Admin
	- MTP 1 Substation
	- RO-1
	- Phase 5
	- Warehouse and workshop
	- MTP 2 Substation
	- New oil storage building
6.2.	Fire Hose Cabinet
	- GIS
	- Phase 4
	- Cogen Unit
	- RO-1
	- RO-2
	- Admin
	- Phase 5
	- MTP1
6.3.	Fire Hydrant Flushing
	- GIS
	- MTP1
	- Cogen Unit
	- Phase 4
	- Phase 5
	- RO-1
	- RO-2
6.4.	Fire Water Isolate Valve
	- Phase 4
	- Phase 5
	- RO-1
	- RO-2



Glow SPP2 Co., Ltd. and Glow SPP3 Co., Ltd.
11, 1 - 5 Road, Map Ta Phut Industrial Estate,
Map Ta Phut, Muang District, Rayong 21150
Tel. 0 3869 8400
Fax 0 3868 4789

Contents	
Item No.	Description
6.5.	Emergency Lighting
-	Admin Building
-	GIS
-	MIP1 Substation
-	Cogen Unit
-	RO-2
-	WTP-4
-	Phase 5 (EC Plant)
-	Metering (outside)
-	Gas Metering SPP2, North East
-	RO-1 (Polisher Plant)
-	MTP3 Sub
-	MTP-2 Substation
-	New Deerator MCC Room, North West
-	Warehouse and workshop
6.6.	Emergency Exit Indicator
-	GIS
-	MTP2 Sub
-	Admin
-	Cogen
-	Phase 4
-	Phase 5
-	RO-2
-	WTP-4
-	MTP3 Sub
-	MTP1 Sub
-	Warehouse and workshop
6.7.	Emergency Eye Washer
-	Phase 4
-	Phase 5
-	Cogen Unit
-	RO-1
-	RO-2
-	GIS
-	MTP1
-	WTP-4



Glow SPP2 Co., Ltd. and Glow SPP3 Co., Ltd.
11, 1 - 5 Road, Map Ta Phut Industrial Estate,
Map Ta Phut, Muang District, Rayong 21150
Tel. 0 3869 8400
Fax 0 3868 4789

Contents	
Item No.	Description
7	Emergency and Safety Equipment
7.1.	Fire Fighting Suit
-	MCR Building
7.2.	Self Contained Breathing Apparatus(SCBA)
-	MCR Building
7.3.	Emergency Spill Protective Equipment (Chemical suit)
-	Water Treatment Plant (RO1)
-	Chlorination plant of SPP3
-	Condensate Bld. Polisher plant No.2
-	RO plant 2
-	Phase 4
-	Phase 5
-	Chlorination Plant of Phase 5
-	Water Treatment Plant no.4 (WTP4)
-	Chemical Storage Building
-	Phase 5 Chemical Skid
7.4.	Arc Flash Protection suit
-	22 kv Switch Gear Room 1 st Floor GIS Building
-	6.9 KV switch gear room(Phase 5)
-	Electrical Building(Phase 5)
-	CCR Building (Nearly CFB Block 1)
-	MTP
-	MTP Sup 2
-	MTP Sup 3
7.5.	AED
-	Admin
7.6.	Lifebuoy Ring& Floating Rope Set
-	Sea Water Intake
-	Phase5
8	Fire Pump
-	Cogen Unit
-	GIS
-	MTP 1
9	Standard Reference



GEN

Course Name: Technical Fire Fighting (Refresher)
Course ID: SF102504
Course Program: SPARK Gauge Technical Program
Trainer: N/A
Provider: บริษัท กสท โทรคมนาคม จำกัด (มหาชน)

Training Start Date: 05 Sep 24
Training End Date: 05 Sep 24
Training Hours: 16.00 Hrs.
Venue: อาคารศูนย์ฝึกอบรมกองบัญชาการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยแห่งชาติ กรุงเทพมหานคร

Time: 9:00:00 AM
Time: 16:00:00 PM

No.	Company	Section/Dept	Org Unit Full Name(Eng)	Employee No.	ID No.	Employee Name - Last Name	Position	Gender	Signature
1	Glov Energy	OP3OCT (D)	Plant Operations Phase 3	16240066	1649900049202	นาย สุภัตต์ เวชมนัส	พนักงานปฏิบัติการ	Male	Completed
2	Glov Energy	OP3OCT (D)	Shift Operation Section D	16670001	3520100478344	นาย ภาณุวัฒน์ แสงสุภา	พนักงานปฏิบัติการ	Male	Completed
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									

เอกสารแนบหมายเลข 6



Course Name : Boiler Controller (refresher)

Course ID : SP0312405

Course Program : SPARK Garage Technical Program

Trainer : อรรถวิทย์ บุญงาม นกขนิฐ

Provider : Honor Training Center

แบบฟอร์มการเข้างานฝึกอบรม
Training Attendance Sheet



Training Start Date : 23 Sep 24

Training End Date : 23 Sep 24

Training Hours : 6:00 Hrs.

Venue : Training Room 1, CLIP 2 (อรรถวิทย์ บุญงาม นกขนิฐ)

Time: 9:00:00 AM

Time: 16:00:00 PM

Signature

No.	Company	Section/Dpt	Org Unit Full name(Eng)	Employee No.	ID No.	Employee Name - Last Name	Position	Gender	Signature	Morning	Afternoon
1	Glow Energy	OPSOCT (A)	Plant Operations Phase 3	1630006	3130400205931	นาย ณัฏฐ์ ประทีปโพธิ์	ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกไฟฟ้า	Male	Completed	Completed	Completed
2	Glow Energy	OPSOCT (A)	Plant Operations Phase 3	16940032	1330000093426	นาย จักรกฤษณ์ บุญเจริญ	พนักงานปฏิบัติการ	Male	Completed	Completed	Completed
3	Glow Energy	OPSOCT (D)	Shift Operation Section D	16870001	3020100476344	นาย กรรณวิทย์ แสงสุเมธ	พนักงานปฏิบัติการ	Male	Completed	Completed	Completed
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											
30											
31											
32											
33											
34											
35											
36											
37											
38											
39											
40											

เอกสารแนบหมายเลข 7



GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
305/2 Energy Complex Building 6, 3rd Floor, Vachasraddi, Bangkapi Road
Bangkok 10900, Thailand
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
www.glow.co.th

ฉบับที่ 1552/2567 ลงวันที่ 15 ตุลาคม 2567
555/2567 ลงนามโดยประธานเจ้าหน้าที่บริหาร ณ วันที่ 5
ตุลาคม 2567 และลงนามโดยรองประธานเจ้าหน้าที่บริหาร ณ วันที่ 5
ตุลาคม 2567
โทร : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ GEN 23300239/473/67

สำนักงานระยอง

15 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับความยั่งยืน และเสียงภายใน
สถานประกอบการ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับความยั่งยืน (แบบ รสส. ๑)

2) รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับความยั่งยืน (แบบ รสส. ๒)

3) รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ตามที่ บริษัท ไทเทค โกลด์ จำกัด (มหาชน) (เรียกว่า "บริษัทฯ") ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า โยนน้ำ
และน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม ตั้งอยู่เลขที่ 11 ถนน โอน้ำ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง จะต้องมีปฏิบัติตามกฎกระทรวง กิจการและดำเนินการตามกฎหมายว่าด้วยการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 5 การ
ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงาน และการรายงานผล ข้อ 15 จัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์
ผลการดำเนินงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งส่งรายงานผลดังกล่าวต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดี
มอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ได้รับแจ้งผลการตรวจวัด ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์
ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ประจำปี 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ ประจำปี พ.ศ. 2567

รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
(นางสาวสุพัตรา บุญเรืองศรี)
บริษัท ก้าวไกล จำกัด
16 ต.ค. 2567

ขอแสดงความนับถือ

(นางนันทิยา บัวหลวง)

(นายสมเกียรติ บุญเรือง)

ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงาน

เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ

ตอนที่ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)

๒. ชื่อสถานประกอบการ

เลขทะเบียนนิติบุคคล

ประเภทกิจการ

ที่อยู่เลขที่

ตำบล/แขวง

โทรศัพท์

การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงาน

นายจ้าง/ผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

บริษัท ไทเทค โกลด์ จำกัด (มหาชน)

017535000461

ผลิตและจำหน่ายไฟฟ้า

11 หมู่ที่

ตำบล/แขวง

โทรศัพท์

การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงาน

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงาน

๐ บุคคลที่รับแจ้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้ได้รับการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาวิชาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่า

และเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ เป็นผู้อำนวยการ

(แนบสำเนาเอกสารที่ระบุตำแหน่ง และสำเนาบัตรประชาชนพร้อมสำเนาบัตรประชาชน)

ชื่อ-นามสกุล/ตำแหน่ง	ตำแหน่ง	หน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายสมเกียรติ บุญเรือง	ประธาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๒) นายสมเกียรติ บุญเรือง	ประธาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๓) นายสมเกียรติ บุญเรือง	ประธาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงาน

๐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

๐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

๐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

๐ บุคคลที่รับแจ้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้ได้รับการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาวิชาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่า และสภาพแวดล้อม
การทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
(แนบสำเนาเอกสารที่ระบุตำแหน่ง และสำเนาบัตรประชาชนพร้อมสำเนาบัตรประชาชน)

ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่งที่ได้รับมอบหมาย	ระยะเวลาที่ได้รับมอบหมาย
๑) บริษัท เอลิแอส	นายสมเกียรติ บุญเรือง	๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖
๒) บริษัท เอลิแอส	นายสมเกียรติ บุญเรือง	๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖
๓) บริษัท เอลิแอส	นายสมเกียรติ บุญเรือง	๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

หมายเหตุ: สามารถพิมพ์เอกสารนี้เพื่อใช้ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเป็นลำดับต่อไป

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงาน

๐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

๐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

๐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ (นายสมเกียรติ บุญเรือง)
ลงชื่อ (นางนันทิยา บัวหลวง)
นายจ้าง/ผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

นายจ้าง/ผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

J. C. Sommers

(ပျောက်နေသော ပစ္စည်းများ)

[illegible][illegible]

16 JULY 2567

9522 JIN

J. G. Somkiat

(လူ့အဖွဲ့အစည်းအတွက်)

[illegible]

๑)	รหัสเครื่องพิมพ์	Delta CHM / HD 322	หมายเลข (Serial Number)	ISO 7243	25 มี.ค. 67	นายสมชาย นามสมบุญ (นายสมชาย นามสมบุญ)	นายสมบุญ นามสมบุญ
----	------------------	--------------------	-------------------------	----------	-------------	---------------------------------------	-------------------

17 MAY 2005

© 2004 Wiley Periodicals, Inc.

๒๒/๑๒/๒๕๖๓
 (ผู้แทน)  
 (ผู้แทน)  

เอกสารแนบ

เอกสารแนบที่ 1

เอกสารแนบที่ 2

ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์
สถานะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง
แผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด



แบบ กบ.บญ
ป.ป.ศค

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๒๖-๐๓๖-๒๕๖๕-๐๑๑๐

อนุญาตให้.....บริษัท เอแอลเอส แล่นอราทอริ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด.....
เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๐๕๕๕๐๐๐๔๔๕๕๕.....
ตั้งอยู่ เลขที่ ๓๐๔ ซอยพัฒนาการ ๔๐ ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร.....
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความรุนแรง แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะ
การทำงานเกี่ยวกับความรุนแรง แสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ
เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยมีบุคลากร จำนวน ๒๑ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแบบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริเวณ เอแอลเอส แล่นอราทอริ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓๖-๒๕๖๕-๐๐๓๐

๑. นายอาทิตย์ ศรีเสน	๑๓. นางสาวชญานิษฐ์
๒. นายอนาชา หันสมัย	๑๔. นางสาวปรังคิทธิ์
๓. นายพงศ์สิริ โสมเตี้ยว	๑๕. นายสุพล
๔. นายสมภารก ฐาน	๑๖. นายณัฐพล
๕. นายวิฑายุ ชุนหรัตน์	๑๗. นายณรรพนธ์
๖. นายวรากร ผู้รักษ์	๑๘. นายเจตินทร
๗. นายก่อกิจ ชุมทัพ	๑๙. นางสาวชญานิษฐ์
๘. นายชยธร พวงทิพย์	๒๐. นางสาวปรังคิทธิ์
๑๐. นายสุพนธ์ เจริญรุ่งรงค์	๒๑. นางสาววรรณ
๑๑. นายณัฐพล ดิเรทองคำ	๒๒. นางสาวเสาวลักษณ์
๑๒. นายเจตินทร คงศักดิ์ไทย	๒๓. นางสาวนา
๑๓. นางสาวชญานิษฐ์ พรหมจันทร์	๒๔. นางสาวณิศา
๑๔. นายสุริยา สอนแก้ว	๒๕. นางสาวพิสมัย
๑๕. นางสาวปรังคิทธิ์ กิจไพศาลศักดิ์	๒๖. นางสาวสรวิศม์
๑๖. นายณัฐพล ใจบุญ	
๑๗. นางสาวเสาวลักษณ์ ภูภาอำพร	
๑๘. นางสาวนา สิตา	
๑๙. นางสาวณิศา กุลสุริวงศ์	
๒๐. นางสาวพิสมัย สุริยสิงห์	
๒๑. นางสาวสรวิศม์ มงคลจิรวุฒิ	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กก.ญ
อ.กศศ

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๐

อนุญาตให้.....บริษัท เอเชียน เอส เอช เอช จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด.....
เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๑๑๐๕๕๕๐๐๐๕๕๕๕.....
ตั้งอยู่ เลขที่.....๓๐๔ ซอยพัฒนาการ ๔๘ ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ กรุงเทพมหานคร กรุงเทพมหานคร
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงาน
เกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๒๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแบบท้ายใบอนุญาต
เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท เอเชียน เอส เอช เอช จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๐

- | | |
|------------------------------|-------------------------------|
| ๑. นายอาทิตย์ ศรีแสน | ๑๖. นางสาวสรวิทย์ มงคลจิรัฐดี |
| ๒. นายอเมฆา ทันสมัย | ๑๗. นางสาวสารลักษณ์ |
| ๓. นายพงศ์สิริ โสมสียว | ๑๘. นางพจนา |
| ๔. นายสามารถ ภูงาน | ๑๙. นางสาวอนิศา |
| ๕. นายวิชาญ ชุมรัตน์ | ๒๐. นางสาวพิสมัย |
| ๖. นายวรากร ชุมทรัพย์ | ๒๑. นางสาวสรวิทย์ |
| ๗. นายทองกิจ ชุมทรัพย์ | |
| ๘. นายชยธร สลามเต๊ะ | |
| ๙. นายสุพจน์ เสียงรังสรรค์ | |
| ๑๐. นายณัฐพล ต๊ะทองคำ | |
| ๑๑. นายณวัฒน์ คงศักดิ์ไทย | |
| ๑๒. นายเจดตินทร์ พรหมจันทร์ | |
| ๑๓. นางสาวพญานิษฐ์ สอนแก้ว | |
| ๑๔. นายสุริยา กิจไพศาลศักดิ์ | |
| ๑๕. นางสาวปรังศิพย์ ไชยบุญ | |
| ๑๖. นางศิวารณ ภูมิกาน้ำพร | |
| ๑๗. นางสาวสารลักษณ์ สีตา | |
| ๑๘. นางพจนา กุลศิริวงศ์ | |
| ๑๙. นางสาวอนิศา สุริยสิงห์ | |
| ๒๐. นางสาวพิสมัย มงคลจิรัฐดี | |
| ๒๑. นางสาวสรวิทย์ | |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแบบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท เอแอลเอส แลบริทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๐

- | | |
|------------------------------|---------------------|
| ๑. นายอาทิตย์ ศรีแสน | ๑๑. นายณัฐพล |
| ๒. นายอมชา หันสมัย | ๑๒. นายเจษฎินทร์ |
| ๓. นายพงศ์สิริ โสมเขียว | ๑๓. นางสาวอุกนิ |
| ๔. นายสมภาร ฐังงาม | ๑๔. นายสุวิยา |
| ๕. นายวิฑูญ ชวนหวัธ | ๑๕. นางสาวปรังทิพย์ |
| ๖. นายวรกร ภูกริช | ๑๖. นางสาววรรณ |
| ๗. นายก่อกิจ พงษ์พิ | ๑๗. นางสาวสาลักษณ์ |
| ๘. นายชยธร สลามเต๊ะ | ๑๘. นางพจนา |
| ๙. นายสุพจน์ เจริญรุ่ง | ๑๙. นางสาวณิศา |
| ๑๐. นายณัฐพล ดัชทองคำ | ๒๐. นางสาวศิษย์ |
| ๑๑. นายณรบท คงศักดิ์ไทย | ๒๑. นางสาวรัชนี |
| ๑๒. นายเจษฎินทร์ พรหมจันทร์ | |
| ๑๓. นางสาวอุกนิ สอนแก้ว | |
| ๑๔. นายสุวิยา กิจไพศาลศักดิ์ | |
| ๑๕. นางสาวปรังทิพย์ ใจบุญ | |
| ๑๖. นางสาววรรณ ภูนาอำพร | |
| ๑๗. นางสาวสาลักษณ์ สีตา | |
| ๑๘. นางพจนา กุลสุริวงศ์ | |
| ๑๙. นางสาวณิศา สุริยสิงห์ | |
| ๒๐. นางสาวศิษย์ มงคลเจริญ | |
| ๒๑. นางสาวรัชนี | |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ที่ รง ๐๕๐๔/๗๒

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

ร.๑๑ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอแอลเอส แลบริทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอแอลเอส แลบริทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๕
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์

สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๓ ฉบับ

๒ รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง รื้อถอน และเสียง
(เพิ่มเติม) จำนวน ๒ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอแอลเอส แลบริทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ขออนุมัติ
เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง แสงสว่าง
และเสียง จำนวน ๑๘ ราย พร้อมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง รื้อถอน
และเสียง จำนวน ๙๒ เครื่อง สำหรับการใช้ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับ
ความรื้อถอน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ ความละเอียดแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาเห็นว่าบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัด
และวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง และเสียง ของบริษัท เอแอลเอส แลบริทอรี่ กรุ๊ป
(ประเทศไทย) จำกัด ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ
และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความรื้อถอน แสงสว่าง
และเสียง พ.ศ. ๒๕๖๕ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด
และการวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความรื้อถอน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและระยะเวลาพักการ
ที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้ บริษัท เอแอลเอส
แลบริทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน
เกี่ยวกับระดับความรื้อถอน แสงสว่าง และเสียงดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัท ปฏิบัติ
ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๕๕๘ ๕๒๒๘ - ๙๔ ต่อ ๗๑๓
โทรสาร ๐ ๒๕๕๘ ๕๑๕๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับความเข้มข้นของรังสีท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุป (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๓๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐๐

๑. นายสันต์	ตรีภักดิ์
๒. นางสาวจิราพร	ศิริเวช
๓. นางลลิตา	เหิย์วบุณา
๔. นายชนบท	บุญชื่น
๕. นายณัฐกานต์	วงศ์อินทร์อยู่
๖. นายธนา	สุภาพพันธุ์
๗. นายพิชญพงษ์	ไชยา
๘. นายภาณุเดช	เพชรอุต
๙. นายศตวรรษ	แก้วกันหา
๑๐. นายภัทรพงษ์	มณฑาทอง
๑๑. นายจิราวุธ	เกษมสุข
๑๒. นายบุญเมศักดิ์	ปะที
๑๓. นายพงศ์วิศิษฐ์	เจริญศิลป์
๑๔. นายไตรมณฑล	ทิพย์วรรณ
๑๕. นายจิรเมธ	ประเสริฐศิริพงศ์
๑๖. นายภิมากร	กุนภาชี
๑๗. นายอนาสุติ	ปิ่นทอง
๑๘. นายปิ่นณวิชัย	เสมอทรัพย์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับความเข้มข้นของรังสีท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุป (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐๐

๑. นายสันต์	ตรีภักดิ์
๒. นางสาวจิราพร	ศิริเวช
๓. นางลลิตา	เหิย์วบุณา
๔. นายชนบท	บุญชื่น
๕. นายณัฐกานต์	วงศ์อินทร์อยู่
๖. นายธนา	สุภาพพันธุ์
๗. นายพิชญพงษ์	ไชยา
๘. นายภาณุเดช	เพชรอุต
๙. นายศตวรรษ	แก้วกันหา
๑๐. นายภัทรพงษ์	มณฑาทอง
๑๑. นายจิราวุธ	เกษมสุข
๑๒. นายบุญเมศักดิ์	ปะที
๑๓. นายพงศ์วิศิษฐ์	เจริญศิลป์
๑๔. นายไตรมณฑล	ทิพย์วรรณ
๑๕. นายจิรเมธ	ประเสริฐศิริพงศ์
๑๖. นายภิมากร	กุนภาชี
๑๗. นายอนาสุติ	ปิ่นทอง
๑๘. นายปิ่นณวิชัย	เสมอทรัพย์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบท้ายใบอนุญัตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษั เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)
รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง (เพิ่มเติม)
ของบริษั เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาต เลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐

๑. นายวสันต์

๒. นางสาวจิราพร

๓. นางชลิตา

๔. นายชานนท์

๕. นายณัฐกานต์

๖. นายธนา

๗. นายพิชญพงษ์

๘. นายภาณุเดช

๙. นายศตวรรษ

๑๐. นายภัทรพงษ์

๑๑. นายจิราณัฐ

๑๒. นายปฐมนศักดิ์

๑๓. นายพงษ์วิศิษฐ์

๑๔. นายไตรมณฑล

๑๕. นายสุริเมธ

๑๖. นายทินกร

๑๗. นายธนาวุฒิ

๑๘. นายปณณวิชญ์
- ตรีเมฆ

ศิริเวช

เทนิญบุบผา

บุญสืบ

วงศ์อินทรอยู่

สุภาพันธุ์

โชยา

เพชรอยู่

แก้วกันทา

มนต์าทอง

เกษมสุข

ปละทิ

เจริญศิลป์

ทิพย์วรรณ


ประเสริฐศิริพงศ์

กนกาศิ

ปิณฑอง

เสมอทรัพย์


ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖


(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	มาตรฐาน	รายละเอียด	จำนวน (เครื่อง)
			ISO 7243	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง (เพิ่มเติม)
ของบริษัท เอแอลเอส แล็บอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๓๐-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด	จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องวัดเสียงและวัดเสียงกระทบ หรือเสียงกระแทก	ยี่ห้อ	RION รุ่น NL-42
			00885440
			00885439
			00998159
			00998161
			00998162
			00371914
			00371915
			00371916
			00371917
			00371923
			00472122
			00472123
		Serial No.	00472124
			00900075
			00900087
			00296519
			00296520
๒	เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม	มาตรฐาน	IEC 61672
		ยี่ห้อ	Cirrus รุ่น CR : 110A
			CB1535
		Serial No.	CB1536
			CB1537
			CB1538

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
		ยี่ห้อ	Cirrus dosebadge Reader รุ่น RC : 110A	
		อุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง	63862	
		Serial No.	83554	
๓		มาตรฐาน	84256	
			IEC 60942	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒ ถึงวันที่ ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒


(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด	จำนวน (เครื่อง)
		Serial No.	
		CB1539	
		CB1540	
		CB1541	
		CB1542	
		CB1543	
		CB1544	
		CB1501	
		CB1545	
		CB1546	
		CB1547	
		CB1548	
		CB1549	
		CB1550	
		CB1551	
		CB1552	
		CB1553	
		CB1554	
		CB1555	
		CB1556	
		CB1557	
		CB1558	
		CB1525	
		CB1526	
		CB1527	
		CB1528	
		CB1529	
		CB1530	
		CB1531	
		CB1532	
		CB1533	
		CB1534	
		มาตรฐาน	
		IEC 61252	

11/11/2561
9091
1781
๑๖ ส.ค. ๕๕๕



ALS Laboratory Group (Thailand) Co., Ltd.
104 Phatthanakorn Rd., Phatthanakorn Rd.,
Khweng Phatthanakorn, Khwaeng Suan Luang
Bangkok 10250 Thailand
T +66 2 760 3000 E +66 2 760 3197

right solutions.
right partner.

เขียนที่ บริษัท เอลเอส แล็บโซลูชั่นส์ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 16 สิงหาคม 2565

เรียน อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง นำส่งหนังสือมอบอำนาจระบุรายชื่อผู้รับมอบอำนาจผู้ดำเนินการแทนนิติบุคคลเพื่อลงนามในขออนุญาตปฏิบัติงาน กฏกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

อ้างถึง ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0014 , 0401-03-2565-0010 , 0402-03-2564-0010 , 0403-03-2565-0010

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือมอบอำนาจ โดยบริษัทแอลเอสแล็บโซลูชั่นส์ กรุ๊ป(ประเทศไทย)จำกัด

ข้าพเจ้า นางสาวบุพผา จันทพรโป่ง รองอธิบดีประจำตัวประชาชน 3-4207-00107-06-8 ที่อยู่ปัจจุบันบ้านเลขที่ 57/173 หมู่ที่ 17/3 ตำบลบ้านนา 28 ถนนพหลโยธิน แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ 10250 โทรศัพท์ 02-780-3000 เป็นเจ้าของห้องชุดที่ 1091 บริษัท เอลเอส แล็บโซลูชั่นส์ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด และเลขที่บุคคล 0105640004859 ข้าพเจ้าขอแจ้งหนังสือมอบอำนาจระบุรายชื่อผู้รับมอบอำนาจผู้ดำเนินการแทนนิติบุคคลเพื่อลงนามใน ขออนุญาตปฏิบัติงานกฏกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานฉบับนี้กับหน่วยงานอื่น และมีการแต่งตั้งในการดำเนินงานเกี่ยวกับความร่วมมือ และสร้าง และสิ่งอื่น ๆ พ.ศ. ๒๕๕๙ และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับอันตรายเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

ลงชื่อ.....
(นางสาวบุพผา จันทพรโป่ง)



right solutions.
right partner.

หนังสือมอบอำนาจ

ทำที่ บริษัท เอลเอส แล็บโซลูชั่นส์ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 5 พฤษภาคม 2565

โดยหนังสือมอบอำนาจฉบับนี้ ข้าพเจ้า นางสาวกุลธิดา อุไรธรรม ผู้ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 3101700261103 ตำบลบ้านนา 28 ถนนพหลโยธิน แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ 10250 โทรศัพท์ 02-780-3000 เป็นผู้มีอำนาจลงนามแทนสถานประกอบการชื่อ บริษัท เอลเอส แล็บโซลูชั่นส์ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานเลขที่ 1091 ซอยพหลโยธิน 40 ถนนพหลโยธิน แขวง พัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ 02-760-3000 โทรสาร 02-760-3197

มอบอำนาจให้

1. น.ส.บุพผา จันทพรโป่ง อายุ 51 ปี เชื้อชาติไทย สัญชาติ ไทย อยู่บ้านเลขที่ 57/173 หมู่ที่ 17/3 ตำบลบ้านนา 28 ถนนพหลโยธิน แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ จังหวัดกรุงเทพมหานคร หรือ
2. นายสุวิทย์ สอนแก้ว อายุ 52 ปี เชื้อชาติไทย สัญชาติ ไทย อยู่บ้านเลขที่ 238 หมู่ 11 ต.โคกหมี่ อ.เมือง จ.ขอนแก่น หรือ
3. นายวิชัย ชูจันทร์ อายุ 44 ปี เชื้อชาติไทย สัญชาติไทย อยู่บ้านเลขที่ 99/5 หมู่ 5 ตำบลดงใหญ่ อ.นาแก จ.สกลนคร หรือ

อำนาจเมื่อรายชื่อข้างต้น

เป็นผู้รับมอบอำนาจ ดำเนินการแทนนิติบุคคลเพื่อลงนามในขออนุญาตปฏิบัติงานกฏกระทรวงกำหนด มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน การดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ตลอดจนดำเนินการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับงานดังกล่าว

บริษัท ขอรับผิดชอบต่อการกระทำของผู้รับมอบอำนาจได้กระทำไป ภายใต้ขอบเขตของหนังสือ มอบอำนาจฉบับนี้ เพื่อบริษัทฯ จึงได้ลงลายมือชื่อ พร้อมทั้งประทับตราสำคัญลงบริษัทฯ ไว้เป็นสำคัญต่อ หน้าพยาน

ลงชื่อ..... (นางสาวกุลธิดา อุไรธรรม)	ลงชื่อ..... (น.ส.บุพผา จันทพรโป่ง)	ลงชื่อ..... (นายสุวิทย์ สอนแก้ว)	ลงชื่อ..... (นายวิชัย ชูจันทร์)
ลงชื่อ..... (นางสาวบุพผา จันทพรโป่ง)	ลงชื่อ..... (นายสุวิทย์ สอนแก้ว)	ลงชื่อ..... (นายวิชัย ชูจันทร์)	ลงชื่อ..... (นายชัชวาลย์ กสิณสา)
ลงชื่อ..... (นายชัชวาลย์ กสิณสา)	ลงชื่อ..... (นายชัชวาลย์ กสิณสา)	ลงชื่อ..... (นายชัชวาลย์ กสิณสา)	ลงชื่อ..... (นายชัชวาลย์ กสิณสา)



alsgroup.com

เลขที่ ๔๐/๒๕๖๖

แบบ ข.๓

หนังสือสำคัญแสดงการเปลี่ยนชื่อตัว

นายประจักษ์ กระจ่าง

เลขประจำตัวประชาชน

๒๕๖๖

ชื่อบุคคล

นายประจักษ์ กระจ่าง

บิดาชื่อ

นางสาวประจักษ์ กระจ่าง

ได้ขอเปลี่ยนชื่อตัวเป็น

" ประจักษ์ "

นายทะเบียนได้อนุญาตตามคำขอที่ ๑๑๒/๒๕๖๖

ลงวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

จึงออกหนังสือสำคัญนี้ให้ไว้เป็นหลักฐาน

สำนักงานเขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร

ออก ณ วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายไพฑูริย์ ธรรมวิมล)

เจ้าพนักงานปกครองชำนาญการพิเศษ รักษาการในตำแหน่งหัวหน้าฝ่ายทะเบียน

ปฏิบัติราชการประจำกรุงเทพมหานคร

นายทะเบียนท้องถิ่น

ประทับตราประจำตำแหน่งเป็นสำคัญ

ที่ รง ๐๕๐๐๔/๔๗๘๖

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรภาพ ชั้นสอง กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง และเสียง
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือเชิญ เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ที่ QM 2023/020 ลงวันที่ ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง (เพิ่มเติม) จำนวน ๑ ฉบับ
๒. รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับเสียง (เพิ่มเติม) จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ขออนุมัติ
เพิ่มเติมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง และเสียง รวมจำนวน ๒๗ เครื่อง
สำหรับการปฏิบัติงานให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยกับ ยาชิวอน มันิ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการ
การทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง และเสียง ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
ในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ
ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์
วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลา
และระยะเวลาพักการทำงานที่ต่อเนื่องกัน พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้ บริษัท เอแอลเอส
แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เพิ่มเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับ
แสงสว่าง และเสียง ดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน
และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ที่ ๐ ๒๔๔๘ ๕๑๒๕ - ๓๙ ต่อ ๗๐๒


โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๕๑๓๓

รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง (เพิ่มเติม)
ของ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๖

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๓	เครื่องวัดแสง	ชื่อย่อ Serial No.	EXTECH	๔
			รุ่น 407026	
			A.060282	
			A.060287	
		A.060289		
			A.060338	
			A.060367	
		มาตรฐาน	CIE	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ไพวัณ ณ วันที่ ๒๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖


(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง (เพิ่มเติม)
ของ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๖

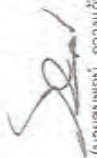
ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๓	เครื่องวัดปริมาณเสียงผสม	ชื่อ	CIRIUS รุ่น CR120A	๒๐
		Serial No.	MK501417	
			MK502780	
			MK502804	
			MK502805	
			MK502806	
			MK502807	
			MK502810	
			MK502811	
			MK502813	
			MK502814	
			MK502815	
			MK502816	
			MK502817	
			MK502818	
MK502819				
MK502820				
MK502821				
MK502822				
MK502823				
MK502824				
		มาตรฐาน	IEC 61252	



ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๒	อุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง	ยี่ห้อ	CIRRUS	๒
			รุ่น CR516	
		Serial No.	100245	
			100249	
		มาตรฐาน	IEC 60942	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖


(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ที่ รง ๐๕๐๔/๘๔๕๒

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับความรุนแรง
แสงสว่าง และเสียง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ที่ QM 2023/034 ลงวันที่ ๗ สิงหาคม ๒๕๖๖
อ้างถึง หนังสือบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ที่ QM 2023/034 ลงวันที่ ๗ สิงหาคม ๒๕๖๖
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์

สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความรุนแรง ลงวันที่ ๑๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์

สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ลงวันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ
๓. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์

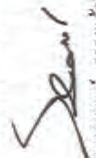
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ลงวันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ
ตามหนังสือที่ยังถึง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติม

บุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับความรุนแรง แสงสว่าง และเสียง จำนวน
๕ ราย สำหรับการใช้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับความรุนแรง แสงเสียง
ตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความรุนแรง แสงสว่าง และเสียง ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎหมายกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความรุนแรง แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับความรุนแรง แสงสว่าง หรือเสียง
รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้
บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะ
การทำงานเกี่ยวกับระดับความรุนแรง แสงสว่าง และเสียงดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้
ขอให้ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๕๔๘ ๘๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๓๐๒

โทรสาร ๐ ๒๕๔๘ ๘๑๔๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สถานะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัทยูเอแอลเอส แลเบอร์ทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑๐๓๒๕๖๕-๐๐๑๐

๑. นายอำนาจ	วงศาเคน
๒. นายมนัสวิน	นัยเนตร
๓. นายวิกรม	มีศิริ
๔. นายณัฐพล	ชุมชื่น
๕. นายศักรินทร์	ปานเพ็ง
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘	

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖


(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน


รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สถานะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของบริษัทยูเอแอลเอส แลเบอร์ทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓๒๕๖๕-๐๐๑๐

๑. นายอำนาจ	วงศาเคน
๒. นายมนัสวิน	นัยเนตร
๓. นายวิกรม	มีศิริ
๔. นายณัฐพล	ชุมชื่น
๕. นายศักรินทร์	ปานเพ็ง
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘	

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖


(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แบบทำใบอนุญาตนเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด


ใบอนุญาตนเลขที่ ๐๔๐๓๐๓๐๒๕๖๕๐๐๑๐

๑. นายอำนาจ
๒. นายมนัสรัตน์
๓. นายวิกรม
๔. นายณัฐพล
๕. นายศักรินทร์

- วงศาเคน
นัยเบตร
มีศิริ
พูนชื่น
ปานเพ็ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖


(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ที่ รง ๐๔๐๔/๒๒๒๕

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ตำบลเกรียง กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๐๐

๒๗ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
แสงสว่าง และเสียง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ที่ QM 2024/007 ลงวันที่ ๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แบบทำใบอนุญาตนเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ลงวันที่ ๑๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ

๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แบบทำใบอนุญาตนเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ลงวันที่ ๑๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ

๓. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แบบทำใบอนุญาตนเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ลงวันที่ ๑๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ

๔. รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียงสว่าง (เพิ่มเติม) ลงวันที่
๑๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ


ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติม

บุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียงสว่าง แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๑ ราย
และเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๒ เครื่อง สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ
ระดับเสียงสว่าง แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม
ความปลอดภัย ยังมีความจำเป็นและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
พิจารณา ความสะดวกและประหยัดแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียงสว่าง แสงสว่าง และเสียง ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎกระทรวงกำหนด
มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับความปลอดภัย แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียงสว่าง แสงสว่าง หรือเสียง
รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้
บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียงสว่าง แสงสว่าง และเสียง และเครื่องมือตรวจวัดดังกล่าว รายละเอียดปรากฏ
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม
ความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวปริญญ์ นันทชาวนต์)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๓๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๑

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๓๑๓๓๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๐

๑. นายชนนัฐ บุญกันตง

ตั้งแต่วันที่ ๑๘ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นางสาวเปิยานันท์ ลิขิตศานต์)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๐

๑. นายชนนัฐ บุญกันตง

ตั้งแต่วันที่ ๑๘ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นางสาวเปิยานันท์ ลิขิตศานต์)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

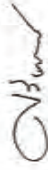
แบบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐

๑. นายยอณัฐ บุญกันตง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นางสาวปริยานันท์ ลิขิตสานต์)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง (เพิ่มเติม)
ของบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๖

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด	จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องวัดแสง	ยี่ห้อ	๒
		TENMARS	
		รุ่น TM-201L	
		Serial No.	
		220202430	
		มาตรฐาน	
		230701779	
		มาตรฐาน	
		JIS C 1609	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นางสาวปริยานันท์ ลิขิตสานต์)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ที่ รง ๐๕๐๔๔/๒๕๒

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๑๐๐

๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอแอลเอส แอสออราทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
อ้างถึง หนังสือบริษัท เอแอลเอส แอสออราทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ที่ QM 2024/023 ลงวันที่ ๑๖ พฤษภาคม ๒๕๖๗
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง (เพิ่มเติม) ลงวันที่
๑๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่ยังถึง บริษัท เอแอลเอส แอสออราทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติม
เครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง รวมจำนวน ๒ เครื่อง สำหรับการใช้งานผู้ให้บริการ
ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและกฤษฎาอนุญาตให้บริการ
เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการ
และคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะ
การทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร
จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง
และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด
และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภท
กิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้บริษัท เอแอลเอส
แอสออราทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เพิ่มเดิมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ
ระดับเสียงดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้อปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน
และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๐๕

(นางรัชชี มากทวน)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๕๔๘ ๘๓๒๒๘ - ๓๓๕ ต่อ ๗๐๒
โทรสาร ๐ ๒๕๔๘ ๘๓๓๓๓

รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง (เพิ่มเติม)
ของบริษัท เอแอลเอส แอสออราทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๐

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	อุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง	ยี่ห้อ	CIRRUS	๒
			รุ่น RC:110A	
		Serial No.	98647	
			94205	
		มาตรฐาน	IEC 60942	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

๐๕

(นางรัชชี มากทวน)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เอกสารแนบ ๑

ลำดับ	รายการเครื่องมือ/อุปกรณ์	Equipment ID	Serial No.	วันที่สิ้นอายุ ความถูกต้อง
1	อุปกรณ์ตรวจวัดระดับความชื้นดิน ใช้สำหรับวัดปริมาณน้ำในดิน คำนวณค่าความชื้นสัมพัทธ์ในดิน (WBG)	BKK_FS0640	13021779	12-May-21
2		BKK_FS0641	13024785	12-May-21
3		BKK_FS0642	13024797	7-Jan-21
4		BKK_FS0643	13024800	12-May-21
5		BKK_FS0644	13024807	18-May-21
6		BKK_FS0645	13024811	10-May-21
7		BKK_FS0646	13032226	1-Jun-21
8		BKK_FS0648	13032239	7-Jan-21
9		BKK_FS0649	13032240	9-Apr-21
10		BKK_FS0650	13032241	12-May-21
11		BKK_FS0651	13032503	18-May-21
12		BKK_FS0652	17020557	1-Oct-21
13		BKK_FS0653	17020558	2-Nov-21
14		BKK_FS0655	15001968	1-Jun-21
15		BKK_FS0657	15002033	12-May-21
16		BKK_FS0658	15002056	7-Jun-21
17		BKK_FS0659	15006298	10-Jun-21
18		BKK_FS0660	18029665	10-Jun-21
19		BKK_FS0661	15006300	16-Dec-20
20		BKK_FS0662	15006301	17-May-21
21		BKK_FS0663	15006302	19-May-21
22		BKK_FS0667	15006309	7-Jan-21
23		BKK_FS0668	15006318	19-May-21
24		BKK_FS0669	15006698	7-Jun-21
25		BKK_FS0670	15006704	11-Jun-21
26		BKK_FS0671	15006708	30-Sep-21
27		BKK_FS0672	15006710	7-Jun-21
28		BKK_FS0673	15006712	1-Oct-21
29		BKK_FS0675	15038014	4-Aug-21
30		BKK_FS0676	15038016	2-Nov-21
31		BKK_FS0677	15038018	9-Apr-21
32		BKK_FS0678	15038019	7-Jan-21
33		BKK_FS0679	15038021	7-Jun-21
34		BKK_FS0680	15038132	7-Jan-21
35		BKK_FS0681	16002004	1-Oct-21
36		BKK_FS0682	16002005	1-Oct-21
37		RYG_FS0217	15006711	30-Sep-21
38		RYG_FS0218	15006713	20-Nov-20
39		RYG_FS0219	15006714	28-Dec-20
40		RYG_FS0220	15006715	16-Dec-20
41		RYG_FS0221	15006716	5-Mar-21
42		RYG_FS0223	15006718	16-Dec-20
43		RYG_FS0224	18006720	28-Dec-20
44		RYG_FS0226	15006726	5-Mar-21
45		RYG_FS0228	18020724	9-Jul-21
46		RYG_FS0229	15020731	9-Jul-21
47		RYG_FS0230	15020734	12-Jul-21
48		RYG_FS0231	15020735	13-Jul-21
49		RYG_FS0232	15020736	13-Jul-21
50		RYG_FS0235	15030244	30-Sep-21
51		RYG_FS0236	15030232	30-Sep-21
52		RYG_FS0237	15030245	10-May-21
53		RYG_FS0356	18018311	28-Dec-20
54		RYG_FS0357	18018312	28-Dec-20
55		RYG_FS0358	18018313	28-Dec-20
56		RYG_FS0359	18018314	25-Jan-21
57		RYG_FS0360	18018316	28-Dec-20
58		RYG_FS0520	20032240	4-Feb-21
59		RYG_FS0521	20032241	5-Feb-21
60		RYG_FS0522	20032242	29-Jan-21

เอกสารแนบ ๑

ลำดับ	รายการเครื่องมือ/อุปกรณ์	Equipment ID	Serial No.	วันที่สิ้นอายุ ความถูกต้อง
61	อุปกรณ์ตรวจวัดระดับความชื้นดิน ใช้สำหรับวัดปริมาณน้ำในดิน คำนวณค่าความชื้นสัมพัทธ์ในดิน (WBG)	RYG_FS0523	20032243	3-Feb-21
62		RYG_FS0524	20032249	17-Feb-21
63		CHM_FS0025	18029664	26-Mar-21
64		CHM_FS0026	18029666	25-Jun-21
65		CHM_FS0027	18029658	23-Mar-21
66		CHM_FS0028	18029657	27-Jan-21
67		CHM_FS0043	19028484	23-Mar-21
68		CHM_FS0044	19028472	25-Jan-21
69		CHM_FS0045	19028474	25-Jan-21
70		CHM_FS0046	19028476	25-Jan-21
71		CHM_FS0047	19028479	23-Mar-21
72		CHM_FS0048	19028480	26-Mar-21
73		CHM_FS0080	20032230	1-Feb-21
74		CHM_FS0081	20032231	1-Feb-21
75		CHM_FS0082	20032232	4-Feb-21
76		CHM_FS0083	20032233	8-Feb-21
77		CHM_FS0084	20032234	5-Feb-21
78		NKH_FS0021	17001605	22-Jul-21
79		NKH_FS0022	17006333	26-Jul-21
80		NKH_FS0024	17011741	27-Jul-21
81		NKH_FS0025	17011740	27-Jul-21
82		NKH_FS0031	18006592	26-Jul-21
83		NKH_FS0032	18006593	29-Jul-21
84		NKH_FS0033	18006594	22-Jul-21
85		NKH_FS0034	18006670	30-Jul-21
86		NKH_FS0058	20032235	2-Feb-21
87		NKH_FS0059	20032236	3-Feb-21
88		NKH_FS0060	20032237	8-Feb-21
89		NKH_FS0061	20032238	8-Feb-21
90		NKH_FS0062	20032239	8-Feb-21
91		SGK_FS0008	17011744	16-Aug-21
92		SGK_FS0009	17011746	17-Aug-21
93		SGK_FS0010	17011751	17-Aug-21
94		SGK_FS0040	18006671	12-Oct-21
95		SGK_FS0041	18006673	12-Oct-21
96		SGK_FS0042	18006677	14-Oct-21
97		SGK_FS0043	18006678	14-Oct-21
98		SGK_FS0044	18006680	14-Oct-21
99		NNG_FS0016	20032245	8-Feb-21
100		NNG_FS0017	20032246	3-Feb-21
101		NNG_FS0018	20032247	5-Feb-21
102		SRT_FS0011	21025172	11-Oct-21
103		SRT_FS0012	21025173	11-Oct-21
104		PHK_FS0019	21025174	11-Oct-21
105		PHK_FS0020	21025177	11-Oct-21

เอกสารแนบ ๒

ลำดับ	รายการเครื่องใช้/อุปกรณ์	Equipment ID	Serial No.	วันที่รับมอบ ตามถูกต้อง
1	เครื่องวัดแสง	BKC_FS0605	16002027	09-Oct-21
2		BKC_FS0606	16002028	11-Jan-21
3		BKC_FS0886	161202787	29-Sep-20
4		BKC_FS0936	170902444	16-Jul-20
5		BKC_FS0937	170902624	04-Aug-20
6		BKC_FS0985	171102603	21-Jun-21
7		BKC_FS0986	180800252	21-Jun-21
8		BKC_FS0987	180800269	14-Jul-21
9		BKC_FS0988	181001257	29-Aug-21
10		BKC_FS0989	181001334	20-Jul-20
11		BKC_FS1099	190101715	28-Apr-21
12		BKC_FS1100	190101758	28-Apr-21
13		BKC_FS1145	H12A-K20117	08-Sep-21
14		BKC_FS1146	H12A-K20118	08-Sep-21
15		RYG_FS0200	16002032	22-Sep-21
16		RYG_FS0201	16002047	22-Sep-21
17		RYG_FS0470	190702468	29-Mar-21
18		RYG_FS0471	190702480	29-Mar-21
19		RYG_FS0472	190101785	22-May-20
20		RYG_FS0473	190101801	04-Jun-21
21		RYG_FS0474	200300974	27-May-21
22		RYG_FS0536	H12A-D16324	29-Aug-21
23		RYG_FS0537	H12A-D16365	29-Aug-21
24		RYG_FS0538	H12A-D16371	29-Aug-21
25		NKH_FS0020	17005861	01-Sep-21
26		NKH_FS0015	200321151	23-Feb-21
27		CHN_FS0023	18022732	07-Jun-21
28		SGK_FS0012	170205868	14-Sep-21
29		SGK_FS0020	17020596	07-Jun-21
30		SRK_FS0007	H12A-K20126	30-Sep-21
31		PHK_FS0014	H12A-K20132	30-Sep-21

เอกสารแนบ ๓

ลำดับ	รายการเครื่องใช้/อุปกรณ์	Equipment ID	Serial No.	วันที่รับมอบ ตามถูกต้อง
1	เครื่องวัดแสง	BKC_FS0021	00710637	19-May-21
2		BKC_FS0022	00710638	26-Apr-21
3		BKC_FS0023	00710639	26-Apr-21
4		BKC_FS0024	00710640	10-May-21
5		BKC_FS0025	00710641	10-May-21
6		BKC_FS0026	00710642	23-Apr-21
7		BKC_FS0028	00710644	11-May-21
8		BKC_FS0029	00710645	19-May-21
9		BKC_FS0030	01022261	11-Jan-21
10		BKC_FS0031	01022262	11-Jan-21
1	เครื่องวัดปริมาณน้ำฝน	BKC_FS0035	YE 140	1-Nov-21
2		BKC_FS0036	YE 141	1-Nov-21
3		BKC_FS0037	YE 142	1-Nov-21
4		BKC_FS0038	YE 143	1-Nov-21
5		BKC_FS0039	YE 144	1-Nov-21
6		BKC_FS0040	YE 220	1-Nov-21
7		BKC_FS0041	YE 221	1-Nov-21
8		BKC_FS0042	YE 222	1-Nov-21
9		BKC_FS0043	YE 223	1-Nov-21
10		BKC_FS0044	YE 224	1-Nov-21
11		BKC_FS0045	YE 225	1-Nov-21
12		BKC_FS0046	YE 226	1-Nov-21
13		BKC_FS0047	YE 227	1-Nov-21
14		BKC_FS0048	YE 228	1-Nov-21
15		BKC_FS0049	YE 229	1-Nov-21
16		BKC_FS0050	YE 430	1-Nov-21
17		BKC_FS0051	YE 431	1-Nov-21
18		BKC_FS0052	YE 432	1-Nov-21
19		BKC_FS0053	YE 433	1-Nov-21
20		BKC_FS0054	YE 485	1-Nov-21
21		BKC_FS0055	YE 486	1-Nov-21
22		BKC_FS0056	YE 487	1-Nov-21
23		BKC_FS0057	YE 488	1-Nov-21
24		BKC_FS0058	Y F374	1-Nov-21
25		BKC_FS0059	Y F375	1-Nov-21
26		BKC_FS0060	Y F376	1-Nov-21
27		BKC_FS0061	Y F377	1-Nov-21
28		BKC_FS0062	Y F378	1-Nov-21
29		BKC_FS0063	Y F379	1-Nov-21
30		BKC_FS0064	Y F380	1-Nov-21
31		BKC_FS0065	Y F381	1-Nov-21
32		BKC_FS0066	Y F382	1-Nov-21
33		BKC_FS0067	Y F383	1-Nov-21
34		BKC_FS0068	Y F452	1-Nov-21
35		BKC_FS0069	Y F453	1-Nov-21
36		BKC_FS0070	Y F454	1-Nov-21
37		BKC_FS0071	Y F455	1-Nov-21
38		BKC_FS0072	Y F456	1-Nov-21
39		BKC_FS0073	Y F457	1-Nov-21
40		BKC_FS0074	Y F458	1-Nov-21
41		BKC_FS0075	Y F459	1-Nov-21
42		BKC_FS0076	Y F460	1-Nov-21
43		BKC_FS0077	Y F461	1-Nov-21
44		BKC_FS0078	Y F462	1-Nov-21
45		BKC_FS0079	Y F463	1-Nov-21
46		BKC_FS0080	Y F464	1-Nov-21
47		BKC_FS0081	Y F485	1-Nov-21
48		BKC_FS0082	Y F486	1-Nov-21
49		BKC_FS0083	Y F487	1-Nov-21
50		BKC_FS0084	Y F488	1-Nov-21
51		BKC_FS0085	Y F489	1-Nov-21
52		BKC_FS0086	Y F470	1-Nov-21
53		BKC_FS0087	Y F471	1-Nov-21
54		BKC_FS0088	Y F381	1-Nov-21
55		BKC_FS0089	Y F382	1-Nov-21
56		BKC_FS0090	Y F383	1-Nov-21
57		BKC_FS0091	Y F384	1-Nov-21
58		BKC_FS0092	Y F385	1-Nov-21
59		BKC_FS0093	Y F386	1-Nov-21
60		BKC_FS0094	Y F387	1-Nov-21
61		BKC_FS0095	Y F388	1-Nov-21

เอกสารแนบ ๓

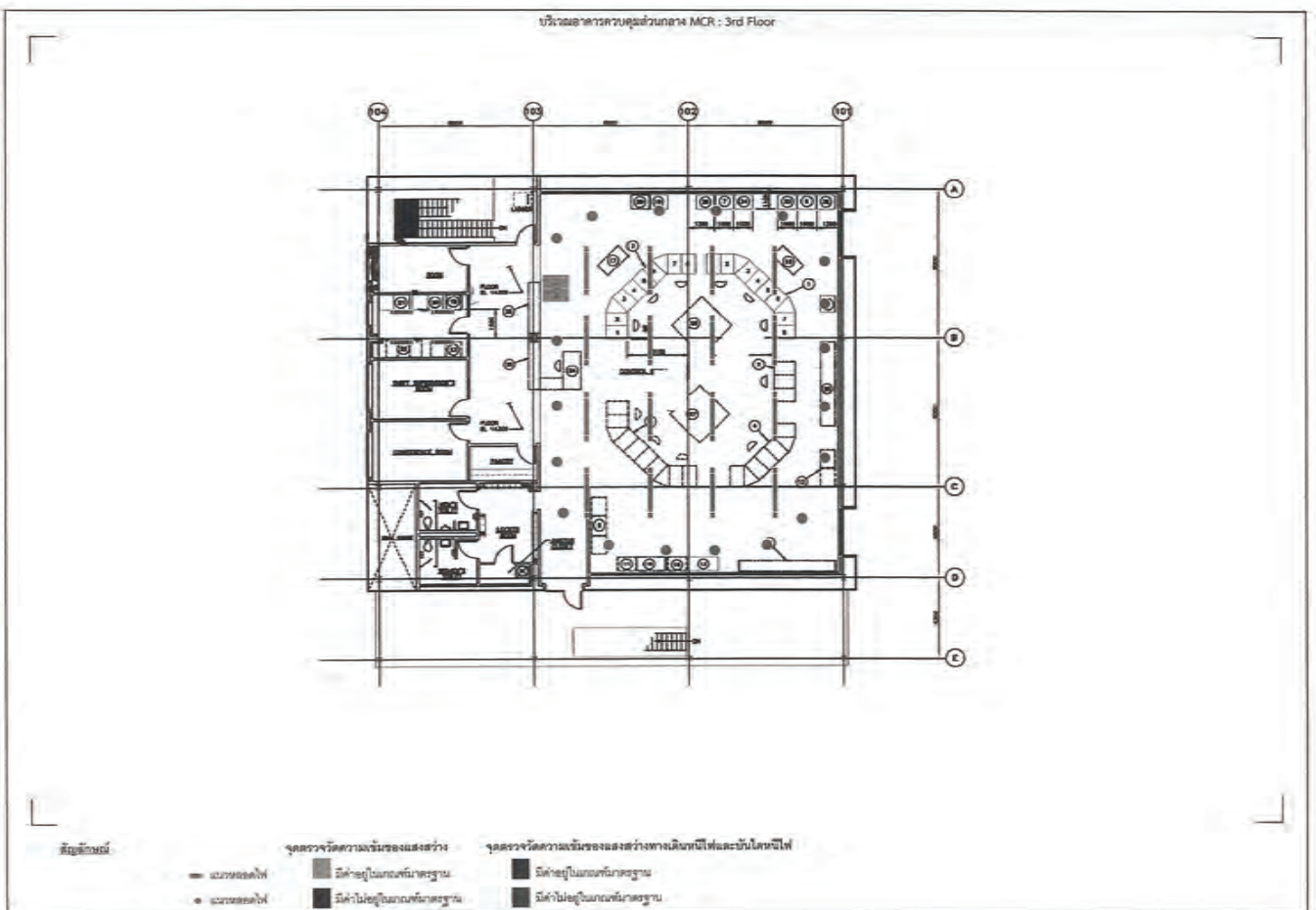
ลำดับ	รายการเครื่อง/อุปกรณ์	Equipment ID	Serial No.	วันที่รับมอบ ครบถ้วน
62	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	BKK_F50042	YG561	1-Nov-21
63		BKK_F50043	YG562	1-Nov-21
64		BKK_F50044	YG563	1-Nov-21
65		BKK_F50045	YG564	1-Nov-21
66		BKK_F50046	YG565	1-Nov-21
67		BKK_F50047	YG566	1-Nov-21
68		BKK_F50048	YG567	1-Nov-21
69		BKK_F51045	YE 229	1-Nov-21
70		BKK_F51046	YG 588	1-Nov-21
71		BKK_F51047	YG 589	1-Nov-21
72		BKK_F51048	YG 581	1-Nov-21
73		BKK_F51049	YG 582	1-Nov-21
74		BKK_F51050	YG 583	1-Nov-21
75		BKK_F51051	YG 584	1-Nov-21
76		BKK_F51052	YG 585	1-Nov-21
77		BKK_F51053	YG 586	1-Nov-21
78		BKK_F51054	YG 587	1-Nov-21
79		BKK_F51055	YG 473	1-Nov-21
80		RYG_F50034	YG 472	1-Nov-21
81		RYG_F50035	YG 471	1-Nov-21
82		RYG_F50036	YG 475	1-Nov-21
83		RYG_F50037	YG 476	1-Nov-21
84		RYG_F50038	YG 477	1-Nov-21
85		RYG_F50039	YG 478	1-Nov-21
86		RYG_F50040	YG 479	1-Nov-21
87		RYG_F50041	YG 480	1-Nov-21
88		RYG_F50042	YG 481	1-Nov-21
89		RYG_F50043	YG 561	1-Nov-21
90		RYG_F50044	YG 562	1-Nov-21
91		RYG_F50045	YG 563	1-Nov-21
92		RYG_F50046	YG 564	1-Nov-21
93		RYG_F50047	YG 565	1-Nov-21
94		RYG_F50048	YG 566	1-Nov-21
95		RYG_F50049	YG 567	1-Nov-21
96		RYG_F50050	YG 568	1-Nov-21
97		RYG_F50051	YG 569	1-Nov-21
98		RYG_F50052	YG 570	1-Nov-21
99		RYG_F50053	YG 571	1-Nov-21
100		RYG_F50054	YG 572	1-Nov-21
101		RYG_F50055	YG 573	1-Nov-21
102		RYG_F50056	YG 574	1-Nov-21
103		RYG_F50057	YG 575	1-Nov-21
104		RYG_F50058	YG 576	1-Nov-21
105		RYG_F50059	YG 577	1-Nov-21
106		RYG_F50060	YG 578	1-Nov-21
107		RYG_F50061	YG 579	1-Nov-21
108		RYG_F50062	YG 580	1-Nov-21
109		RYG_F50441	YG588	1-Nov-21
110		RYG_F50442	YG589	1-Nov-21
111		RYG_F50443	YG590	1-Nov-21
112		RYG_F50444	YG591	1-Nov-21
113		RYG_F50445	YG592	1-Nov-21
114		RYG_F50446	YG593	1-Nov-21
115		RYG_F50447	YG594	1-Nov-21
116		RYG_F50448	YG595	1-Nov-21
117		RYG_F50449	YG596	1-Nov-21
118		RYG_F50450	YG597	1-Nov-21
119		NKH_F50009	YG193	1-Nov-21
120		NKH_F50010	YG194	1-Nov-21
121		NKH_F50011	YG195	1-Nov-21
122		NKH_F50012	YG196	1-Nov-21
123		NKH_F50013	YG197	1-Nov-21
124		NKH_F50014	YG198	1-Nov-21
125		NKH_F50015	YG199	1-Nov-21
126		NKH_F50016	YG200	1-Nov-21
127		NKH_F50017	YG201	1-Nov-21
128		NKH_F50018	YG202	1-Nov-21
129		NKH_F50019	YG203	1-Nov-21
130		NKH_F50044	YG321	1-Nov-21
131		NKH_F50045	YG322	1-Nov-21
132		NKH_F50066	YG323	1-Nov-21
133		NKH_F50067	YG324	1-Nov-21
134		NKH_F50068	YG325	1-Nov-21

เอกสารแนบ ๓

ลำดับ	รายการเครื่อง/อุปกรณ์	Equipment ID	Serial No.	วันที่รับมอบ ครบถ้วน
135	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	NHG_F50008	CH0999	1-Nov-21
136		NHG_F50009	CH1000	1-Nov-21
137		NHG_F50010	CH1004	1-Nov-21
138		NHG_F50011	CH1007	1-Nov-21
139		NHG_F50012	CH1008	1-Nov-21
140		CHK_F50031	YG658	1-Nov-21
141		CHK_F50032	YG659	1-Nov-21
142		CHK_F50033	YG660	1-Nov-21
143		CHK_F50034	YG661	1-Nov-21
144		CHK_F50035	YG662	1-Nov-21
145		CHK_F50036	YG663	1-Nov-21
146		CHK_F50037	YG664	1-Nov-21
147		CHK_F50038	YG665	1-Nov-21
148		CHK_F50039	YG666	1-Nov-21
149		CHK_F50040	YG667	1-Nov-21
150		CHK_F50041	YG668	1-Nov-21
151	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	SGK_F50001	YG187	1-Nov-21
152		SGK_F50002	YG188	1-Nov-21
153		SGK_F50003	YG190	1-Nov-21
154		SGK_F50004	YG191	1-Nov-21
155		SGK_F50005	YG192	1-Nov-21
156		SGK_F50054	YG203	1-Nov-21
157		SGK_F50055	YG204	1-Nov-21
158		SGK_F50056	YG205	1-Nov-21
159		SGK_F50057	YG206	1-Nov-21
160		SGK_F50058	YG207	1-Nov-21
161		SGK_F50059	YG208	1-Nov-21
162		SGK_F50060	YG209	1-Nov-21
163		SGK_F50061	YG210	1-Nov-21
164		SGK_F50062	YG211	1-Nov-21
165		SGK_F50063	YG212	1-Nov-21
166		เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	PHK_F50010	YH393
167	PHK_F50011		YH394	1-Nov-21
168	PHK_F50012		YH395	1-Nov-21
169	PHK_F50013		YH396	1-Nov-21
170	PHK_F50014		YH397	1-Nov-21
171	PHK_F50015		YH398	1-Nov-21
172	PHK_F50016		YH399	1-Nov-21
173	PHK_F50017		YH400	1-Nov-21
174	PHK_F50018		YH401	1-Nov-21
175	PHK_F50019		YH402	1-Nov-21
176	PHK_F50020		YH403	1-Nov-21
177	PHK_F50021		YH404	1-Nov-21
178	PHK_F50022		YH405	1-Nov-21
179	PHK_F50023		YH406	1-Nov-21
180	PHK_F50024		YH407	1-Nov-21
181	PHK_F50025		YH408	1-Nov-21
182	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	RYG_F50210	73729	07-Jul-20
183		RYG_F50211	73730	07-Jul-20
184		RYG_F50212	73731	07-Jul-20
185		RYG_F50213	73732	07-Jul-20
186		RYG_F50214	73733	07-Jul-20
187		RYG_F50215	73734	07-Jul-20
188		RYG_F50216	73735	07-Jul-20
189		RYG_F50217	73736	07-Jul-20
190		RYG_F50218	73737	07-Jul-20
191		RYG_F50219	73738	07-Jul-20
192		RYG_F50220	73739	07-Jul-20
193		RYG_F50221	73740	07-Jul-20
194		RYG_F50222	73741	07-Jul-20
195		RYG_F50223	73742	07-Jul-20
196		RYG_F50224	73743	07-Jul-20
197		RYG_F50225	73744	07-Jul-20
198	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	NKH_F50063	95969	05-Feb-21
199		NKH_F50064	95970	05-Feb-21
200		NKH_F50065	95971	05-Feb-21
201		NKH_F50066	95972	05-Feb-21
202		NKH_F50067	95973	05-Feb-21
203		NKH_F50068	95974	05-Feb-21
204		NKH_F50069	95975	05-Feb-21
205		NKH_F50070	95976	05-Feb-21
206		NKH_F50071	95977	05-Feb-21
207		NKH_F50072	95978	05-Feb-21
208		NKH_F50073	95979	05-Feb-21
209		NKH_F50074	95980	05-Feb-21
210		NKH_F50075	95981	05-Feb-21
211		NKH_F50076	95982	05-Feb-21
212		NKH_F50077	95983	05-Feb-21
213		NKH_F50078	95984	05-Feb-21
214	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	SGK_F50006	86234	05-Feb-21
215		SGK_F50007	86235	05-Feb-21
216		SGK_F50008	86236	05-Feb-21
217		SGK_F50009	86237	05-Feb-21
218		SGK_F50010	86238	05-Feb-21
219		SGK_F50011	86239	05-Feb-21
220		SGK_F50012	86240	05-Feb-21
221		SGK_F50013	86241	05-Feb-21
222	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	BKK_F50620	63836	07-Jul-21
223		BKK_F50621	63837	07-Jul-21
224		BKK_F50622	63838	07-Jul-21
225		BKK_F50623	63839	07-Jul-21
226		BKK_F50624	63840	07-Jul-21
227		BKK_F50625	63841	07-Jul-21
228		BKK_F50626	63842	07-Jul-21
229		BKK_F50627	63843	07-Jul-21
230		BKK_F50628	63844	07-Jul-21
231		BKK_F50629	63845	07-Jul-21
232		BKK_F50630	63846	07-Jul-21
233		BKK_F50631	63847	07-Jul-21
234		BKK_F50632	63848	07-Jul-21
235		BKK_F50633	63849	07-Jul-21
236		BKK_F50634	63850	07-Jul-21
237		BKK_F50635	63851	07-Jul-21
238	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	RYG_F50210	73729	07-Jul-20
239		RYG_F50211	73730	07-Jul-20
240		RYG_F50212	73731	07-Jul-20
241		RYG_F50213	73732	07-Jul-20
242		RYG_F50214	73733	07-Jul-20
243		RYG_F50215	73734	07-Jul-20
244		RYG_F50216	73735	07-Jul-20
245		RYG_F50217	73736	07-Jul-20
246		RYG_F50218	73737	07-Jul-20
247		RYG_F50219	73738	07-Jul-20
248		RYG_F50220	73739	07-Jul-20
249		RYG_F50221	73740	07-Jul-20
250		RYG_F50222	73741	07-Jul-20
251		RYG_F50223	73742	07-Jul-20
252		RYG_F50224	73743	07-Jul-20
253		RYG_F50225	73744	07-Jul-20
254	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	NKH_F50063	95969	05-Feb-21
255		NKH_F50064	95970	05-Feb-21
256		NKH_F50065	95971	05-Feb-21
257		NKH_F50066	95972	05-Feb-21
258		NKH_F50067	95973	05-Feb-21
259		NKH_F50068	95974	05-Feb-21
260		NKH_F50069	95975	05-Feb-21
261		NKH_F50070	95976	05-Feb-21
262		NKH_F50071	95977	05-Feb-21
263		NKH_F50072	95978	05-Feb-21
264		NKH_F50073	95979	05-Feb-21
265		NKH_F50074	95980	05-Feb-21
266		NKH_F50075	95981	05-Feb-21
267		NKH_F50076	95982	05-Feb-21
268		NKH_F50077	95983	05-Feb-21
269		NKH_F50078	95984	05-Feb-21
270	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	SGK_F50006	86234	05-Feb-21
271		SGK_F50007	86235	05-Feb-21
272		SGK_F50008	86236	05-Feb-21
273		SGK_F50009	86237	05-Feb-21
274		SGK_F50010	86238	05-Feb-21
275		SGK_F50011	86239	05-Feb-21
276		SGK_F50012	86240	05-Feb-21
277		SGK_F50013	86241	05-Feb-21
278	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	BKK_F50620	63836	07-Jul-21
279		BKK_F50621	63837	07-Jul-21
280		BKK_F50622	63838	07-Jul-21
281		BKK_F50623	63839	07-Jul-21
282		BKK_F50624	63840	07-Jul-21
283		BKK_F50625	63841	07-Jul-21
284		BKK_F50626	63842	07-Jul-21
285		BKK_F50627	63843	07-Jul-21
286		BKK_F50628	63844	07-Jul-21
287		BKK_F50629	63845	07-Jul-21
288		BKK_F50630	63846	07-Jul-21
289		BKK_F50631	63847	07-Jul-21
290		BKK_F50632	63848	07-Jul-21
291		BKK_F50633	63849	07-Jul-21
292		BKK_F50634	63850	07-Jul-21
293		BKK_F50635	63851	07-Jul-21
294	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	RYG_F50210	73729	07-Jul-20
295		RYG_F50211	73730	07-Jul-20
296		RYG_F50212	73731	07-Jul-20
297		RYG_F50213	73732	07-Jul-20
298		RYG_F50214	73733	07-Jul-20
299		RYG_F50215	73734	07-Jul-20
300		RYG_F50216	73735	07-Jul-20
301		RYG_F50217	73736	07-Jul-20
302		RYG_F50218	73737	07-Jul-20
303		RYG_F50219	73738	07-Jul-20
304		RYG_F50220	73739	07-Jul-20
305		RYG_F50221	73740	07-Jul-20
306		RYG_F50222	73741	07-Jul-20
307		RYG_F50223	73742	07-Jul-20
308		RYG_F50224	73743	07-Jul-20
309		RYG_F50225	73744	07-Jul-20
310	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	NKH_F50063	95969	05-Feb-21
311		NKH_F50064	95970	05-Feb-21
312		NKH_F50065	95971	05-Feb-21
313		NKH_F50066	95972	05-Feb-21
314		NKH_F50067	95973	05-Feb-21
315		NKH_F50068	95974	05-Feb-21
316		NKH_F50069	95975	05-Feb-21
317		NKH_F50070	95976	05-Feb-21
318		NKH_F50071	95977	05-Feb-21
319		NKH_F50072	95978	05-Feb-21
320		NKH_F50073	95979	05-Feb-21
321		NKH_F50074	95980	05-Feb-21
322		NKH_F50075	95981	05-Feb-21
323		NKH_F50076	95982	05-Feb-21
324		NKH_F50077	95983	05-Feb-21
325		NKH_F50078	95984	05-Feb-21
326	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	SGK_F50006	86234	05-Feb-21
327		SGK_F50007	86235	05-Feb-21
328		SGK_F50008	86236	05-Feb-21
329		SGK_F50009	86237	05-Feb-21
330		SGK_F50010	86238	05-Feb-21
331		SGK_F50011	86239	05-Feb-21
332		SGK_F50012	86240	05-Feb-21
333		SGK_F50013	86241	05-Feb-21
334	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	BKK_F50620	63836	07-Jul-21
335		BKK_F50621	63837	07-Jul-21
336		BKK_F50622	63838	07-Jul-21
337		BKK_F50623	63839	07-Jul-21
338		BKK_F50624	63840	07-Jul-21
339		BKK_F50625	63841	07-Jul-21
340		BKK_F50626	63842	07-Jul-21
341		BKK_F50627	63843	07-Jul-21
342		BKK_F50628	63844	07-Jul-21
343		BKK_F50629	63845	07-Jul-21
344		BKK_F50630	63846	07-Jul-21
345		BKK_F50631	63847	07-Jul-21
346		BKK_F50632	63848	07-Jul-21
347		BKK_F50633	63849	07-Jul-21
348		BKK_F50634	63850	07-Jul-21
349		BKK_F50635	63851	07-Jul-21
350	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	RYG_F50210	73729	07-Jul-20
351		RYG_F50211	73730	07-Jul-20
352		RYG_F50212	73731	07-Jul-20
353		RYG_F50213	73732	07-Jul-20
354		RYG_F50214	73733	07-Jul-20
355		RYG_F50215	73734	07-Jul-20
356		RYG_F50216	73735	07-Jul-20
357		RYG_F50217	73736	07-Jul-20
358		RYG_F50218	73737	07-Jul-20
359		RYG_F50219	73738	07-Jul-20
360		RYG_F50220	73739	07-Jul-20
361		RYG_F50221	73740	07-Jul-20
362		RYG_F50222	73741	07-Jul-20
363		RYG_F50223	73742	07-Jul-20
364		RYG_F50224	73743	07-Jul-20
365		RYG_F50225	73744	07-Jul-20
366	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	NKH_F50063	95969	05-Feb-21
367		NKH_F50064	95970	05-Feb-21
368		NKH_F50065	95971	05-Feb-21
369		NKH_F50066	95972	05-Feb-21
370		NKH_F50067	95973	05-Feb-21
371		NKH_F50068	95974	05-Feb-21
372		NKH_F50069	95975	05-Feb-21
373		NKH_F50070	95976	05-Feb-21
374		NKH_F50071	95977	05-Feb-21
375		NKH_F50072	95978	05-Feb-21
376		NKH_F50073	95979	05-Feb-21
377		NKH_F50074	95980	05-Feb-21
378		NKH_F50075	95981	05-Feb-21
379		NKH_F50076	95982	05-Feb-21
380		NKH_F50077	95983	05-Feb-21
381		NKH_F50078	95984	05-Feb-21
382	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	SGK_F50006	86234	05-Feb-21
383		SGK_F50007	86235	05-Feb-21
384		SGK_F50008	86236	05-Feb-21
385		SGK_F50009	86237	05-Feb-21
386		SGK_F50010	86238	05-Feb-21
387		SGK_F50011	86239	05-Feb-21
388		SGK_F50012	86240	05-Feb-21
389		SGK_F50013	86241	05-Feb-21
390	เครื่องตรวจจับแก๊สพิษ	BKK_F50620	63836	07-Jul-21
391		BKK_F50621	63837	07-Jul-21
392		BKK_F50622	63838	07-Jul-21
393		BKK_F50623	63839	07-Jul-21
394		BKK_F50624	63840	07-Jul-21
395		BKK_F50625	63841	07-Jul-21
396		BKK_F50626	63842	07-Jul-21
397		BKK_F50627	63843	07-Jul-21
398		BKK_F50628	63844	07-Jul-21
399		BKK_F50629	63845	07-Jul-21
400		BKK_F50630	63846	07-Jul-21
401		BKK_F50631	63847	











เอกสารแนบที่ 2

แผนผังพื้นที่ดำเนินการตรวจวัด



เอกสารแนบหมายเลข 8

Plant name: GSPP2&3 Safety issue Summary Report for Year 2024 Ranking Classification

propose by issuer											
Item	Report Type	Activity Type	Date Of Report		Location Of Event	Report By	Section	Description	Action Taken or Recommendation for Corrective Action	Picture before	Status
56	Sub-Standard	Condition	05-Jul-24	7_2024	warehouse	นาง พิรพัฒน์ สันตภา	ECS	สิ่งกีดขวางของรถเข็นเคลื่อนย้ายวัสดุ	จัดเก็บวัสดุให้เข้าที่ในรางขนถ่าย		Closed
57	Sub-Standard	Condition	16-Jul-24	7_2024	Ggpp2/CFB2bed ash conveyor1B2	นาง เบญจวรรณ โสภณ	Operation	ถังเก็บฝุ่นใต้ถุนของระบบเป็นลักษณะโค้งแคบ มีบริเวณกองทรายซึ่งอาจทำให้ผู้ทำงานล้มและได้รับบาดเจ็บได้	แนะนำให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่สิ่งกีดขวางที่ทำงานกันและติดตั้งโคมไฟให้ชัดเจนและปลอดภัย		Closed
58	Sub-Standard	Condition	24-Jul-24	7_2024	CFB2/ชั้น10	นาย เจษฎากรณ์ โคตรแสง	Operation	แผ่นหลังคาที่ชั้น 10 หลุดออกและพร้อมที่จะปลิวเข้าหากับคนเดินแถวหรือมีพายุเข้าอาจมีสิ่งของมาโดนคนเดินด้านล่างและอาจได้รับบาดเจ็บได้ซึ่งเป็นอันตราย	ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองแนะนำให้ออกเวิร์คเพื่อให้น้องงานที่เกี่ยวข้องมาทำการซ่อมแซมและแก้ไข NT:100013755		Proposed
59	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	24-Jul-24	7_2024	หม้อไอน้ำ Boiler CFB-2	นาง ชนพร ศรีรัตนชัย	Operation	บริเวณหม้อไอน้ำชั้น 10 ของ CFB-2 มีแผ่นหลังคาหลุดออกมาจากด้านบนข้างอุโมงค์ทางเดินสกาย อัฒจันทร์ที่ด้านล่างจะเข้าไปเมื่อมีลมพัดมาลมจะพัดมาจนอาจทำให้คนเดินที่ด้านล่างทำให้เสียการได้ หรือโดนแรงกระแทกได้	ปิดฉาก NT.100013755 ทำการแก้ไขหลังคาที่หลุด เพื่อป้องกันไม่ให้คนเดินหลุดออกมาอีก และให้ผู้ที่เกี่ยวข้องมาซ่อมแซมที่จุดต่างอยู่ที่หน้าชั้น 10 อย่างเร็วที่สุดที่ปลอดภัย		Closed
60	Sub-Standard	Action	2507/2024	7_2024	Run off pond	นาง สิริชัย ชินธรรม	Operation	เก็บน้ำฝนที่ถนนรอบสระ 2 ในภาคที่ขุดลอกไปไม่หมด	ส่งให้ผู้รับมาทำการขุดลอกสระในฤดูขึ้น น้ำขึ้นทำการนำ ยานพาหนะที่เดินรถหรือรถลงไปในสระ ขนถ่ายสารอันตราย		Closed
61	Sub-Standard	Condition	28-Jul-24	7_2024	CFB_3 Floor 3	นาง ประภาพร นาคโสม	EES	แนวรั้วรั้วในอาคารชั้นเดียว ทำให้สามารถกระโดดและผลักได้จนทำให้ล้มได้หรือชน ทำให้เกิดบาดเจ็บและอุปกรณ์เสียหายได้	ติดแนวรั้วตามข้างตัวโครงสร้างให้เรียบร้อย		Closed
62	Near Miss	Action	27-Jul-2024	7_2024	CFB3 turbine hall fl 4	Decha	SSHE	รถทำงานยกของ คน ขับรถ WRC ใช้เข็มฉีดยาฉีดลงบนพื้นมีน้ำ Handhole use Flat form ซึ่งจะมีน้ำไหลเกิดเสียงดังและสั่นสะเทือนใน Turbine hall fl.4 ซึ่งไม่เป็นที่ยอมรับได้ และในบริเวณนี้ไม่มีคนงานอยู่	Action taken : ติดตั้งตะแกรงกันคนงาน WRC fl.4 Block ณ Turbine hall fl.4 แทนการใช้เข็มฉีดยาฉีดลงบนพื้นมีน้ำ Handhole use Flat form ซึ่งจะมีน้ำไหลเกิดเสียงดังและสั่นสะเทือนใน Turbine hall fl.4 ซึ่งไม่เป็นที่ยอมรับได้ และในบริเวณนี้ไม่มีคนงานอยู่		Closed
63	Near Miss	Condition	30-Jul-24	7_2024	CFB3 turbine hall fl 1	Decha	SSHE	Plidotech fl A frame ในอาคาร motor ขาดชิ้นส่วน 11 ton ขณะทำการ A Frame รับน้ำหนักและจะเสียหายได้	วาง Motor ลงที่ที่ทำการซ่อมแซมทำ WS , Plidotech , Engineer Turbar Re-design		Closed
64	Sub-Standard	Condition	10-Aug-24	8_2024	Run Off Pond ของกองช่าง SPP3	นาย ธรรมบุญ วงษ์ละม้าย-GH1	Operation	จากกิจกรรม Here We Safe ที่ Plant Manager ได้พบความเสี่ยงที่อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่นคนพ่น Run Off Pond ของกองช่าง SPP3 คือ ขนที่กองจะข้างช่องตรงกลาง grating เพื่อไว้สำหรับ เปิด-ปิด วาล์วระบายน้ำ ซึ่งช่องว่างดังกล่าวมีขนาดใหญ่อาจทำให้พนักงานหรือผู้รับเหมาดำเนินสละหล่นหรือตกอาจได้	1. การป้องกันเบื้องต้นนำกรวยวางปิดไว้เพื่อป้องกันคนเดินผ่าน 2. แนะนำให้แก้ไข grating สังก้าวให้สามารถยกเปิด-ปิดได้ หากต้องการเปิด-ปิดวาล์วระบายน้ำ		Proposed
65	Sub-Standard	Condition	07-Aug-24	8_2024	SPP2&3 warehouse 2nd floor พังข้างของ ESM	น.ส. สหิศา พลัม	ECS	ฝ้าห้อง ฉายขาดหรือจะตกลงมา และมีความเสี่ยงสูง	แนะนำให้ช่างซ่อมฝ้าทันที ไม่ให้คนอื่นไปแตะ ขัดไม้ตกลงมา		Closed

Plant name: GSPP2&3 Safety issue Summary Report for Year 2024 Ranking Classification

[illegible]

Plant name: GSPP2&3 Safety issue Summary Report for Year 2024 Ranking Classification

[illegible]

Plant name: GSPP2&3 Safety issue Summary Report for Year 2023 Ranking Classification

propose by issuer

Item	Report Type		Activity Type	Date Of Report		Work Permit Type	Location Of Event	Report By	Section	Description	Action Taken or Recommendation for Corrective Action	Picture before	Status
452	Sub-Standard	Condition	Near Miss / Sub Standard	8-Jul-24	7_2024		บริเวณลานจอดรถ Admin SPP2/3	นาย ปรีทพัทธ์ สายสมร	ECS	มีถังน้ำใบเล็กวางบนถนน ซึ่งอาจทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก อาจทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก	ทำถังน้ำใบเล็กวางบนถนน		Closed
453	Sub-Standard	Condition	Near Miss / Sub Standard	4-Jul-24	7_2024		Steam header of cogen HRS G1,2	นาย สุทธิพงษ์ วัชรพงษ์	ECS	พบรอยรั่วซึมเล็กน้อย ที่สายพานส่งน้ำไปยังห้องเครื่อง	ซ่อมแซมรอยรั่วซึม		Closed
454	Sub-Standard	Condition	Near Miss / Sub Standard	7-Jul-24	7_2024		Circulating water pump 101, Phase5 area	นาย ธนพล เกตุแก้ว	Operation	พื้นที่บริเวณห้องเครื่องมีน้ำหก ทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก	ทำความสะอาดถังน้ำ และปิดถังน้ำออก ทำให้งานการปฏิบัติงานที่ห้องเครื่อง		Closed
460	Near Miss	Action	Near Miss / Sub Standard	18-Jul-24	7_2024		SPP2 Cogen	รัตนชัย		(พบ/มี/ตรวจพบ/ตรวจพบ) ตรวจพบ			Closed
460	Sub-Standard	Condition	Near Miss / Sub Standard	19-Jul-24	7_2024		Phase 5, Chemical skid	นาย ชัยฤทธิ์ พงษ์ฤทธิ์	Operation	ผู้ปฏิบัติงานพบว่ามีถังน้ำใบเล็กวางบนถนน และ อาจทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก	ผู้ปฏิบัติงานพบว่ามีถังน้ำใบเล็กวางบนถนน และ อาจทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก		In progress
460	Sub-Standard		Near Miss / Sub Standard	20-Jul-24	7_2024		Phase5 chemical pump area	นาย สันตผล มณีรัตน์	Operation	พื้นที่บริเวณห้องเครื่องมีน้ำหก ทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก	ทำความสะอาดถังน้ำ และปิดถังน้ำออก ทำให้งานการปฏิบัติงานที่ห้องเครื่อง		Closed
460	Sub-Standard	Condition	Near Miss / Sub Standard	23-Jul-24	7_2024		CPP-1	นาย ธีรยุทธ ศำวง	Operation	มีเศษขยะตกค้างบน CPP-1 และเศษขยะตกค้างบน CPP-1	ทำความสะอาดพื้นที่บน CPP-1 โดยการทำความสะอาดพื้นที่บน CPP-1		Closed
516	Sub-Standard		Near Miss / Sub Standard	1-Aug-24	8_2024		บริเวณลานจอดรถ Admin SPP2/3	นาย ปรีทพัทธ์ สายสมร	ECS	มีถังน้ำใบเล็กวางบนถนน ซึ่งอาจทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก	ทำถังน้ำใบเล็กวางบนถนน		Closed
517	Sub-Standard		Near Miss / Sub Standard	1-Aug-24	8_2024		Recycle Dynasand Tank.	นาย สุทธิพงษ์ วัชรพงษ์	Operation	ผู้ปฏิบัติงานพบว่ามีถังน้ำใบเล็กวางบนถนน และ อาจทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก	ผู้ปฏิบัติงานพบว่ามีถังน้ำใบเล็กวางบนถนน และ อาจทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก		
518	Sub-Standard		Near Miss / Sub Standard	2-Aug-24	8_2024		Floor 4 of CFB3	นาย รัตนชัย ภาคสุรินทร์	SSHE	During the CFB#3 Outage work execution, Contractor (PA) workers were removing the Valve at Floor4 of CFB#3. Wrench (Size17") fell down through the opening space that the blue sheet was not covered at that opening space.	1) Ask them to Stop work. 2) Recommend them to cover all of opening space by blue sheet at working point. 3) Brief the Contractor Work Supervisor and his team for hazard of falling object and preventive measurements.		Closed
519	Sub-Standard		Near Miss / Sub Standard	4-Aug-24	8_2024		Ammonia day tank phase5	นาย สันตผล มณีรัตน์	Operation	ผู้ปฏิบัติงานพบว่ามีถังน้ำใบเล็กวางบนถนน และ อาจทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก	ผู้ปฏิบัติงานพบว่ามีถังน้ำใบเล็กวางบนถนน และ อาจทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก		

Plant name: GSPP2&3 Safety issue Summary Report for Year 2023 Ranking Classification

propose by issuer

Item	Report Type	Activity Type	Date Of Report	Work Permit Type	Location Of Event	Report By	Section	Description	Action Taken or Recommendation for Corrective Action	Picture before	Status
530	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	17-Aug-24	8_2024	Steam header of cogen HRS G1,2	นาย สุทธิพงษ์ วัชรพงษ์	ECS	พบ screws บนถังหมัก Main steam HDR Cogen Phase 3	ปิดขันขันขันขันขัน		Closed
531	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	17-Aug-24	8_2024	Local Controller GT2_Cogen	นาย สุทธิพงษ์ วัชรพงษ์	ECS	พบ ผิดตำแหน่ง วาล์วบน GT2 Controller GT2, Cogen Phase 3 อาจทำให้น้ำ หักได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก	ทำให้น้ำหนักได้ใหม่และขัน โข้วขันขันขันขันขัน		Closed
532	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	18-Aug-24	8_2024	Skid เหม phase5	นาย ภานุพงษ์ เมื่อนประเสริฐ	Operation	Sight glass ammonia tank ที่บนและ scale unit level มีเศษขยะตกค้างบน mix ammonia อาจทำให้น้ำ หักได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก	ผู้ปฏิบัติงานพบว่ามีถังน้ำใบเล็กวางบนถนน และ อาจทำให้น้ำหกได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก		Closed
545	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	23-Aug-24	8_2024	ทางเดินด้านบนของ hydriopple ที่ WTP4A	นาย ชัยฤทธิ์ พงษ์ฤทธิ์	Operation	ทางเดินบน hydriopple ที่ WTP4A พบเศษขยะตกค้างบน hydriopple อาจทำให้น้ำ หักได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก	ทำความสะอาดพื้นที่บน hydriopple		Closed
546	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	25-Aug-24	8_2024	ห้องควบคุม WTP#2	นาย ธนวิทย์ วงศ์ทอง	Operation	พบเศษขยะตกค้างบน HPL บน Raised floor ชั้นบนของ WTP#2 อาจทำให้น้ำ หักได้เนื่องจากถังน้ำใบเล็กนั้น เต็ม น้ำหก	ทำความสะอาดพื้นที่บน HPL บน Raised floor ชั้นบนของ WTP#2		Closed
553	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	26-Aug-24	8_2024	Steam header of cogen HRS G1,2	นาย สุทธิพงษ์ วัชรพงษ์	ECS	พบ เศษ Aluminum บนถังหมัก Pipe Rack ใต้ Main steam HDR Cogen Phase 3	ปิดขันขันขันขันขัน		Closed
554	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	26-Aug-24	8_2024	Steam header of cogen HRS G1,2	นาย สุทธิพงษ์ วัชรพงษ์	ECS	พบ เศษขยะตกค้างบน Pipe Rack ใต้ Main steam HDR Cogen Phase 3,	ปิดขันขันขันขันขัน		Closed
555	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	26-Aug-24	8_2024	Steam header of cogen HRS G1,2	นาย สุทธิพงษ์ วัชรพงษ์	ECS	พบ เศษขยะตกค้างบน Pipe Rack ใต้ Main steam HDR Cogen Phase 3	ปิดขันขันขันขันขัน		Closed
556	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	26-Aug-24	8_2024	Steam header of cogen HRS G1,2	นาย สุทธิพงษ์ วัชรพงษ์	ECS	พบ เศษขยะตกค้างบน Pipe Rack ใต้ Main steam HDR Cogen Phase 3	ทำความสะอาดพื้นที่บน drain pipe		Closed
557	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	26-Aug-24	8_2024	Phase3/Gheco-one MNT workshop	นาย สุทธิพงษ์ วัชรพงษ์	ECS	พบ เศษขยะตกค้างบน Phase3/Gheco-one MNT workshop	ปิดขันขันขันขันขัน		Closed
558	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	26-Aug-24	8_2024	Cogen common header	นาย เอกวิทย์ ชาญชัย	ECS	พบเศษขยะตกค้างบน Phase3/Gheco-one MNT workshop	ทำความสะอาดพื้นที่บน		Closed



Plant name: GSPP2&3 Safety issue Summary Report for Year 2023 Ranking Classification

propose by issuer






Item	Report Type	Activity Type	Date Of Report	Work Permit Type	Location Of Event	Report By	Section	Description	Action Taken or Recommendation for Corrective Action	Picture before	Status
559	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	30-Aug-24	8_2024	Sub MTP#2	นาย ชัยพลเกียรติ์ สุระดิช	Operation	๓-Routine MTP#2. เป็นการเดินตรวจบริเวณ ภายในสถานีระบายน้ำท่าซุง	ได้ทำการเข้าบันทึกและรายงานไว้แล้ว		Inprogress
560	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	31-Aug-24	8_2024	MTP-2 Substation.	นาย สมเดช พันธุ์ไม้	Operation	At the MTP2 substation, it was found that the ground bar (copper) on the roof of MTP2, approximately 19 meters high, had been cut and stolen.	The MTP2 fence is located at a low place. For climbing, it should be increased in height and equipped with anti-climb devices.		Closed
562	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	7-Aug-24	8_2024	SPP2&3 warehouse 2nd floor ส่วนงาน ESM	น.ส. สุกัญญา แซ่มณี	ECS	การเดิน ตรวจสอบสายเคเบิ้ลตาม อาคาร ESM	ผลการปฏิบัติงานพบว่ามี ไฟฟ้ารั่วใกล้ๆ กับไฟติดบนอาคาร		Closed
593	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	16-Sep-24	9_2024	Warehouse SPP2&3	นาย จิรพงศ์ สงทอม	Maintenance	เมื่อวันพฤหัสบดีที่ผ่านมาทางฝ่ายช่างเข้ามาตรวจสอบ Office 160 ทางด้านห้องเก็บข้าวสารที่กองขยะของกรมชลประทานซึ่งมีเศษของทุเรียนจำนวนมากและมีกลิ่นเหม็นมากจนส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว	ได้รับแจ้งจากหน่วยงานผู้รับผิดชอบที่จะนำรถบรรทุกไปกำจัดเศษผลไม้ในถังขยะต่อไป		Closed
594	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	13-Sep-24	9_2024	Sea water intake phase#5	นาย ภานุวัตร เกื้อทองประเสริฐ	Operation	เนื่องจากการ Wash rake A ไม่สามารถใช้งานได้จึงได้มีการขนย้าย และซ่อมแซมระบบท่อ รวมไปถึงมีการดำเนินการทำความสะอาดโดยใช้น้ำยาฟอกขาวมาช่วยขูดคราบไขมันออก	ได้รับการซ่อม เปลี่ยนชิ้นที่เป็นสาเหตุของปัญหาทันที ซึ่งในวันพรุ่งนี้จะมีการทดสอบ Wash rake		Closed
595	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	13-Sep-24	9_2024	Heat plate phase#5	นาย ภานุวัตร เกื้อทองประเสริฐ	Operation	เนื่องจากอุปกรณ์ความร้อน ขณะทำงานเกิด heat plate 4 อันไม่สามารถใช้การทำงาน สามารถเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ได้ตามปกติ	หลังจากนั้นทีมจะเร่งปรับปรุงให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพต่อไป		Closed
596	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	16-Sep-24	9_2024	Clarified pump phase#5	นาย ภานุวัตร เกื้อทองประเสริฐ	Operation	ปัญหาคือตัวลิ้นชักควบคุมไฟฟ้าของเครื่อง check valve ยังขาดส่วนประกอบบางส่วนทำให้ไม่สามารถใช้งานได้	หลังจากนั้นได้ปรับปรุงโดยการเพิ่มแรงดันเพื่อเชื่อมต่อ Check valve ดังกล่าว		Closed
603	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	17-Sep-24	9_2024	คันจางชุด #6,3	น.ส. พานิช นวลดี	Admin	การแจ้งเตือนให้ผู้ประกอบการที่มีรถจักรยานยนต์ขึ้นคันที่ 6,3	คันที่ 6 มีผู้ประกอบการขึ้นคันเรียบร้อยแล้ว		Closed
604	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	19-Sep-24	9_2024	WTP#2/CF water treatment	นาย ธนิษฐาธิ วงศ์ชนก	Operation	ผู้รับเหมาขอเปิดประตูน้ำทิ้งภายใน recycle dyasand เพื่อเป็นการ Support ที่ดินเพื่อให้ดินแห้งก่อนนำดินมาใช้ทำถนนลูกรัง ดังนั้น ทีมวิศวกรรมการก่อสร้างได้ดำเนินการปิดประตูน้ำทิ้ง และได้ระบุเหตุผลในการดำเนินการไปยังผู้ดูแลสนามกีฬา	วันที่ MM ๓-พฤษภาคมนี้จะมอบหมาย support ให้คนดูสนามแข่ง Note 100015331		Closed
620	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	27-Sep-24	9_2024	Ro Membranes and Resin Stock	นาย วิญญูชน คำนาง	Operation	เมื่อวันที่ 26 กันยายน ได้พบว่า Wind Sock แสดงถึงลมกระโชกพัดผ่าน ตีกระทบเสาสูงทำให้เกิดเสียงดังโหวดเป็นครั้งคราว จึงนำวัสดุที่ใช้คลุมเชือกตาข่ายมาผูกมัดยึดกับเสา เพื่อยับยั้งเสียงดัง	เปลี่ยน Wind Sock ใหม่		Closed
621	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	28-Sep-24	9_2024	WTP-1	นาย วิญญูชน คำนาง	Operation	หลังจาก Support เสร็จเรียบร้อย Demin ของ WTP-1 ถูกแยกจาก ตัวถังเพื่อให้ง่ายต่อการเคลื่อนย้าย และการเชื่อมเหล็ก	ขณะนี้กำลังดำเนินการ เชื่อม Support ด้านหลังเสร็จสิ้นแล้ว		Inprogress

Plant name: GSPP2&3 Safety issue Summary Report for Year 2023 Ranking Classification





propose by issuer

Item	Report Type	Activity Type	Date Of Report	Work Permit Type	Location Of Event	Report By	Section	Description	Action Taken or Recommendation for Corrective Action	Picture before	Status
622	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	25-Sep-24	9_2024		นาง จุฑาทิพย์ พันธุภากร	ECS	ติดตะกรงรถบรรทุกคันที่ 1 ในขั้วหน้ารถบรรทุก	การตะกรงไว้ที่ขั้วหน้ารถบรรทุก		Closed
623	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	30-Sep-24	9_2024	Parking areas at the East Side of Admin Bldg.	นาง โสธร ธีรภาวิชญ์	SSHE	พบรถบรรทุกขนาดใหญ่จอดในบริเวณที่จัดเตรียมไว้สำหรับรถขนาดเล็ก (High Level) และรถขนาดเล็กจอดในบริเวณที่จัดเตรียมไว้สำหรับรถขนาดใหญ่ (Low Level) (รถบรรทุก) ทำให้ผู้ปฏิบัติงานเดินรถบริเวณที่รถบรรทุกจอดไว้	ห้ามสิ่งกีดขวางการจราจรบริเวณที่จัดเตรียมไว้สำหรับรถขนาดเล็ก (Low-High Level Parking Area)		Closed








Plant name: GSPP2&3 Safety issue Summary Report for Year 2023 Ranking Classification

propose by issuer													
Item	Report Type		Activity Type	Date Of Report		Work Permit Type	Location Of Event	Report By	Section	Description	Action Taken or Recommendation for Corrective Action	Picture before	Status
671	Near Miss	Action	Near Miss / Sub Standard		9_2024		GIS/CTG 3A	Rattanachai	SSHE	Hipo NM กรณี ใช้ Breaker ที่ไม่ผ่าน LOTO อยู่	Ratt ใช้งานไม่ถูกต้อง		
672	Sub-Standard		Near Miss / Sub Standard	3-Oct-24	10_2024		CFB2	น.ส. กนกพรทิพย์ คงสนิท	SSHE	ขณะทำงานเปลี่ยน CFB 2 มีคนไปยืนใกล้กับสายเคเบิ้ลที่ตึงอยู่และคนเดินผ่านไปมา	ทำงานตามปกติ		Closed
673	Sub-Standard		Near Miss / Sub Standard	5-Oct-24	10_2024		WTP#1	นาย ศุภสงคราม ทองอิน	Operation	ผู้ปฏิบัติงานทำงาน hose reel ปรากฏ hose ไม่ตรงตามข้อกำหนด	เปลี่ยนใหม่ทันที		Closed
674	Sub-Standard		Near Miss / Sub Standard	5-Oct-24	10_2024		เปลี่ยนหม้อต้ม # RO1	นาย ศาวิชัย สุทธิธรรม	Operation	เมื่อเวลา 10.00 น. ผู้ปฏิบัติงานทำงาน RO1 ที่ห้อง RO1 พบว่าสายเคเบิ้ลที่ตึงอยู่และคนเดินผ่านไปมา	ทำงานตามปกติ		Closed
675	Sub-Standard		Near Miss / Sub Standard	7-Oct-24	10_2024		GEN Ph.4 CTG3A Outage	นาย ศิวัณณ แฉวโรน	ECS	The access chain links fall protection were not correctly installed.	Installed chain links back to normal condition		Closed
676	Sub-Standard		Near Miss / Sub Standard	10-Oct-24	10_2024		Phase5/BFPH102	นาย ศาวิชัย สุทธิธรรม	Operation	การเดินสายเคเบิ้ลที่ตึงอยู่และคนเดินผ่านไปมา	ทำงานตามปกติ		Closed


Plant name: GSPP2&3 Safety issue Summary Report for Year 2023 Ranking Classification

propose by issuer												
Item	Report Type	Activity Type	Date Of Report		Work Permit Type	Location Of Event	Report By	Section	Description	Action Taken or Recommendation for Corrective Action	Picture before	Status
688	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	15-Oct-24	10_2024		Phase4 HRSG3A	นาย เฉลิมเกียรติ แซ่ตั้ง	ECS	ขณะทำงาน HRSG3A พบว่าสายเคเบิ้ลที่ตึงอยู่และคนเดินผ่านไปมา	ทำงานตามปกติไม่มีปัญหาพบคนเดินผ่านไปมา		Closed
689	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	15-Oct-24	10_2024		Phase4 HRSG3A	นาย เฉลิมเกียรติ แซ่ตั้ง	ECS	ขณะทำงาน Boiler feed pump พบว่าสายเคเบิ้ลที่ตึงอยู่และคนเดินผ่านไปมา	ทำงานตามปกติไม่มีปัญหา		Closed
694	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	22-Oct-30	10_2024		เปลี่ยนหม้อต้ม GSPP 3	นาย ชวรงค์ คำแก้ว	Admin	ขณะทำงานเปลี่ยนหม้อต้ม GSPP 2-3 พบว่าสายเคเบิ้ลที่ตึงอยู่และคนเดินผ่านไปมา	ไม่มีปัญหาพบคนเดินผ่านไปมา		Closed
695	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	22-Oct-30	10_2024		เปลี่ยนหม้อต้ม GSPP 3	นาย ชวรงค์ คำแก้ว	Admin	ขณะทำงานเปลี่ยนหม้อต้ม GSPP 3 พบว่าสายเคเบิ้ลที่ตึงอยู่และคนเดินผ่านไปมา	ไม่มีปัญหาพบคนเดินผ่านไปมา		Closed
696	Near Miss	Near Miss / Sub Standard	25-Oct-30	10_2024		CTG3A Mark Vie Room	นาย ปกรณ์ทิพย์ นามโสม	RES/CON/ETM/EN	25 September 2024 Engineering Team LOTO Activity 10:30 LOTO Breaker Q120 125 Vdc 30 September 2024 1. ชวรงค์ คำแก้ว 125VDC #6 Mark Vie (4 Breaker Q120 30 LOTO 30 September 2024	1. 4. Local OP 10:30 off BK (เปลี่ยน BK อยู่ก่อน Close) 2. 4. Shift leader 10:30 LOTO 10:30 Tag 30 LOTO 30 Brecker 30 LOTO		Closed

propose by issuer

Item	Report Type	Activity Type	Date Of Report	Work Permit Type	Location Of Event	Report By	Section	Description	Action Taken or Recommendation for Corrective Action	Picture before	Status
723	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	4-Nov-24	11_2024	สิ่งกีดขวางจราจร admin SPP283	น.ส. สรญา พลอพิทาพนธ์	AOV	รถบรรทุกคันที่ 22 หมายเลข 2567 หมกบังรถคันที่ 1 ไม่สามารถ เห็นรถคันที่ 2 ได้จนเกิดอุบัติเหตุรถชนท้ายรถคันที่ 2 เป็นเหตุให้รถคันที่ 2 เสียหาย รถบรรทุกคันที่ 1 ไม่สามารถ เห็นรถคันที่ 2 ได้จนเกิดอุบัติเหตุรถชนท้ายรถคันที่ 2 เป็นเหตุให้รถคันที่ 2 เสียหาย	งานนี้มีความสำคัญและเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของพนักงานและผู้โดยสาร ดังนั้นจึงต้องดำเนินการแก้ไขอย่างเร่งด่วน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์เช่นนี้ขึ้นอีก		Inprogress
724	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	4-Nov-24	11_2024	รถบรรทุก Admin 4, 2 (SPP283)	นาง พัทธพรพร สุวรรณรัตน์	Admin	รถบรรทุก Admin 4, 2 ขับเคลื่อนกลับรถผิดทิศทางในเขตก่อสร้าง ทำให้รถบรรทุกคันอื่นไม่สามารถมองเห็นรถบรรทุกคันดังกล่าวได้ จนเกิดอุบัติเหตุรถชนท้ายรถบรรทุกคันดังกล่าว	รถบรรทุก Admin 4, 2 ขับเคลื่อนกลับรถผิดทิศทางในเขตก่อสร้าง ทำให้รถบรรทุกคันอื่นไม่สามารถมองเห็นรถบรรทุกคันดังกล่าวได้ จนเกิดอุบัติเหตุรถชนท้ายรถบรรทุกคันดังกล่าว		Closed
725	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	6-Nov-24	11_2024	รถบรรทุกคันที่ admin	น.ส. โศฬิณีณ์ คำเจริญ	SES/ECM/ETM/EEP	รถบรรทุกคันที่ admin ขับเคลื่อนกลับรถผิดทิศทางในเขตก่อสร้าง ทำให้รถบรรทุกคันอื่นไม่สามารถมองเห็นรถบรรทุกคันดังกล่าวได้ จนเกิดอุบัติเหตุรถชนท้ายรถบรรทุกคันดังกล่าว	รถบรรทุกคันที่ admin ขับเคลื่อนกลับรถผิดทิศทางในเขตก่อสร้าง ทำให้รถบรรทุกคันอื่นไม่สามารถมองเห็นรถบรรทุกคันดังกล่าวได้ จนเกิดอุบัติเหตุรถชนท้ายรถบรรทุกคันดังกล่าว		Inprogress
726	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	4-Nov-24	11_2024	GEN Phase4 CTG3A	นาย พธิชัย ฉ่ำไชย	ECS	Missing of confined space entry warning net & information tag during outage	Re assemble warning safety net & information tag at manhole entrance		Closed
727	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	4-Nov-24	11_2024	HRSG3A	นาย อภิชาติ สาวิกุล	ECS	พบความผิดปกติที่ HRSG3A	ตรวจสอบความผิดปกติที่ HRSG3A		Closed
728	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	4-Nov-24	11_2024	CTG3A	นาย อภิชาติ สาวิกุล	ECS	พบว่ามี Air Filter ติดอยู่ที่บริเวณท่อไอน้ำใกล้กับท่อไอน้ำ	ทำการถอด Air Filter ออกจากท่อไอน้ำใกล้กับท่อไอน้ำ		Closed
729	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	4-Nov-24	11_2024	CTG3A	นาย อภิชาติ สาวิกุล	ECS	พบความผิดปกติที่บริเวณท่อไอน้ำใกล้กับท่อไอน้ำ	ทำการถอด Air Filter ออกจากท่อไอน้ำใกล้กับท่อไอน้ำ		Closed

propose by issuer

Item	Report Type	Activity Type	Date Of Report	Work Permit Type	Location Of Event	Report By	Section	Description	Action Taken or Recommendation for Corrective Action	Picture before	Status
741	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	11-Nov-24	11_2024	พื้นที่รับชม อาคาร ๓ Admin 3P3	นาย ฉานพหล อัมมศรี	Admin	เมื่อเกิดเหตุขึ้นบริเวณโถงกลาง	แก้ไขโดยนำวัสดุและอุปกรณ์ที่ก่อเหตุมาเก็บไว้ที่ทาง		Closed
742	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	11-Nov-24	11_2024	ห้องรับแขก reception	นาย ศรุต ธีรมาน	Admin	มีผู้มาอยู่ห้อง 3ๆ คนไม่ให้อุปกรณ์ เป็นการใช้ที่ว่าง เวลานี้ใช้คนเดียว	แก้ไขโดยนำวัสดุและอุปกรณ์ที่ก่อเหตุมาเก็บไว้ที่ทางเพื่อป้องกัน		Inprogress
743	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	12-Nov-24	11_2024	Printer 4.2 ๓๓ SP203 Admin	นาย อธิสสาร จาเนจิ่งเกิด	RES/ECH/ET/ME	เมื่อเริ่มใช้โต๊ะทำงานที่ติดเครื่องพิมพ์ Printer จากการสำรวจเมื่อใช้โต๊ะทำงาน หากพบปัญหาไม่พบ อาจเกิดจากการเก็บเศษวัสดุไว้ใกล้ๆโต๊ะทำงานซึ่งมีเศษวัสดุ	นำเศษวัสดุมาเก็บไว้ที่ทางบริเวณใกล้ๆ Printer จากการตรวจสอบพบเศษวัสดุจากเดิม ที่เคยเคยมาทำงานไว้ที่ทางบริเวณใกล้ๆโต๊ะทำงาน ซึ่งเศษวัสดุที่เก็บไว้ที่ทางบริเวณใกล้ๆโต๊ะทำงาน		Closed
744	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	13-Nov-24	11_2024	6 Admin 4.3	นาย รพีชชัย ชวนชัยชยาญ	AOV	2-ชั้น Admin 4.3 ขึ้นและลงจาก เวลานี้พบว่ามีเศษวัสดุตกจากลิฟต์ตามชั้นที่ 4-ชั้นตามอาคาร 4-3 ผู้ใช้ลิฟต์มาขึ้นลิฟต์	ตรวจสอบการตกของเศษวัสดุ และเก็บเศษวัสดุที่ตกจากอาคาร 4-3 ชั้น		Closed
745	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	15-Nov-24	11_2024	Belpress WP #2	นาย สุทธิโรจน์ ตันเสถียร	Operation	ตามหลักการต้องผูกไว้กับ	แก้ไขโดยปิดไฟ		Inprogress
746	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	26-Nov-24	11_2024	PHASE-5 HRSO	นาย ธนเชษฐ รัตนปราชัย	Operation	เมื่อเกิดเหตุขึ้นที่บริเวณอาคาร 4-3 ผู้ใช้ลิฟต์มาขึ้นลิฟต์ตามชั้นที่ 4-ชั้นตามอาคาร 4-3 ผู้ใช้ลิฟต์มาขึ้นลิฟต์	จากการตรวจสอบพบเศษวัสดุที่ตกจากอาคาร 4-3 ชั้น		Closed
747	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	29-Nov-24	11_2024	NW Station Phase4	นาย ฉวีสิทธิ์ คำแสงสี	Maintenance	platform ตามเวลา ๑๐.๐๐ น. ได้เกิดเหตุ จากผู้ที่ใช้ลิฟต์มาขึ้นลิฟต์ตามชั้นที่ 4-ชั้นตามอาคาร 4-3	ทำการเก็บเศษวัสดุที่ตกจากอาคาร 4-3 ชั้น		Closed
762	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	7-Dec-24	12_2024	STG6	นาย กายวิมล น้อยประเสริ	Operation	เกิดเหตุเมื่อ softex 16 bar ST 121 จากการตรวจสอบที่เครื่องบันทึกความดันพบว่ามีความดันไม่ปกติ pressure -18 bar	ตรวจสอบเมื่อ softex 16 bar ST 121 จากการตรวจสอบที่เครื่องบันทึกความดันพบว่ามีความดันไม่ปกติ pressure -18 bar		Closed
763	Sub-Standard	Near Miss / Sub Standard	12-Dec-24	12_2024	Pipe Rack W17 to W20	นาย เกียรติกร คุ้มทวี	RES/ECH/ET/ME	เมื่อเกิดเหตุขึ้นที่บริเวณอาคาร 4-3 ผู้ใช้ลิฟต์มาขึ้นลิฟต์ตามชั้นที่ 4-ชั้นตามอาคาร 4-3 ผู้ใช้ลิฟต์มาขึ้นลิฟต์	SWA แก้ไขโดย Safety เมื่อเกิดเหตุการตรวจสอบพบว่ามีเศษวัสดุที่ตกจากอาคาร 4-3 ชั้น		Closed
795	Near Miss	Near Miss / Sub Standard	22-Dec-24	12_2024	Warehouse BLD at Women's on the floor2	นาย วชิรวิมล สิงห์ขันธ์	Operation	>Warehouse BLD: เกิดเหตุขึ้นที่ห้องเก็บวัสดุ 2 ชั้น 13.45-14.00 น. โดยพบว่ามี 1 K. ๑๐๐๐๐๐ ๑. K. ๑๐๐๐๐๐ ๒. K. ๑๐๐๐๐๐ ๓. K. ๑๐๐๐๐๐ ๔. K. ๑๐๐๐๐๐ ๕. K. ๑๐๐๐๐๐ ๖. K. ๑๐๐๐๐๐ ๗. K. ๑๐๐๐๐๐ ๘. K. ๑๐๐๐๐๐ ๙. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๐. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๑. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๒. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๓. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๔. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๕. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๖. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๗. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๘. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๙. K. ๑๐๐๐๐๐ ๒๐. K. ๑๐๐๐๐๐ ๒๑. K. ๑๐๐๐๐๐ ๒๒. K. ๑๐๐๐๐๐ ๒๓. K. ๑๐๐๐๐๐ ๒๔. K. ๑๐๐๐๐๐ ๒๕. K. ๑๐๐๐๐๐ ๒๖. K. ๑๐๐๐๐๐ ๒๗. K. ๑๐๐๐๐๐ ๒๘. K. ๑๐๐๐๐๐ ๒๙. K. ๑๐๐๐๐๐ ๓๐. K. ๑๐๐๐๐๐ ๓๑. K. ๑๐๐๐๐๐ ๓๒. K. ๑๐๐๐๐๐ ๓๓. K. ๑๐๐๐๐๐ ๓๔. K. ๑๐๐๐๐๐ ๓๕. K. ๑๐๐๐๐๐ ๓๖. K. ๑๐๐๐๐๐ ๓๗. K. ๑๐๐๐๐๐ ๓๘. K. ๑๐๐๐๐๐ ๓๙. K. ๑๐๐๐๐๐ ๔๐. K. ๑๐๐๐๐๐ ๔๑. K. ๑๐๐๐๐๐ ๔๒. K. ๑๐๐๐๐๐ ๔๓. K. ๑๐๐๐๐๐ ๔๔. K. ๑๐๐๐๐๐ ๔๕. K. ๑๐๐๐๐๐ ๔๖. K. ๑๐๐๐๐๐ ๔๗. K. ๑๐๐๐๐๐ ๔๘. K. ๑๐๐๐๐๐ ๔๙. K. ๑๐๐๐๐๐ ๕๐. K. ๑๐๐๐๐๐ ๕๑. K. ๑๐๐๐๐๐ ๕๒. K. ๑๐๐๐๐๐ ๕๓. K. ๑๐๐๐๐๐ ๕๔. K. ๑๐๐๐๐๐ ๕๕. K. ๑๐๐๐๐๐ ๕๖. K. ๑๐๐๐๐๐ ๕๗. K. ๑๐๐๐๐๐ ๕๘. K. ๑๐๐๐๐๐ ๕๙. K. ๑๐๐๐๐๐ ๖๐. K. ๑๐๐๐๐๐ ๖๑. K. ๑๐๐๐๐๐ ๖๒. K. ๑๐๐๐๐๐ ๖๓. K. ๑๐๐๐๐๐ ๖๔. K. ๑๐๐๐๐๐ ๖๕. K. ๑๐๐๐๐๐ ๖๖. K. ๑๐๐๐๐๐ ๖๗. K. ๑๐๐๐๐๐ ๖๘. K. ๑๐๐๐๐๐ ๖๙. K. ๑๐๐๐๐๐ ๗๐. K. ๑๐๐๐๐๐ ๗๑. K. ๑๐๐๐๐๐ ๗๒. K. ๑๐๐๐๐๐ ๗๓. K. ๑๐๐๐๐๐ ๗๔. K. ๑๐๐๐๐๐ ๗๕. K. ๑๐๐๐๐๐ ๗๖. K. ๑๐๐๐๐๐ ๗๗. K. ๑๐๐๐๐๐ ๗๘. K. ๑๐๐๐๐๐ ๗๙. K. ๑๐๐๐๐๐ ๘๐. K. ๑๐๐๐๐๐ ๘๑. K. ๑๐๐๐๐๐ ๘๒. K. ๑๐๐๐๐๐ ๘๓. K. ๑๐๐๐๐๐ ๘๔. K. ๑๐๐๐๐๐ ๘๕. K. ๑๐๐๐๐๐ ๘๖. K. ๑๐๐๐๐๐ ๘๗. K. ๑๐๐๐๐๐ ๘๘. K. ๑๐๐๐๐๐ ๘๙. K. ๑๐๐๐๐๐ ๙๐. K. ๑๐๐๐๐๐ ๙๑. K. ๑๐๐๐๐๐ ๙๒. K. ๑๐๐๐๐๐ ๙๓. K. ๑๐๐๐๐๐ ๙๔. K. ๑๐๐๐๐๐ ๙๕. K. ๑๐๐๐๐๐ ๙๖. K. ๑๐๐๐๐๐ ๙๗. K. ๑๐๐๐๐๐ ๙๘. K. ๑๐๐๐๐๐ ๙๙. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๐๐. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๐๑. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๐๒. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๐๓. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๐๔. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๐๕. K. ๑๐๐๐๐๐ ๑๐๖. K. ๑			

SS	NM	Total
63	0	63

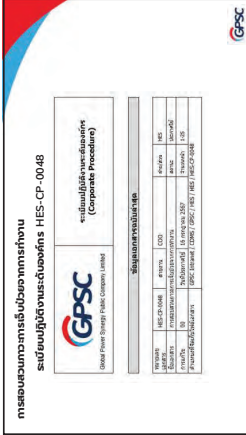
เอกสารแนบหมายเลข 9



1



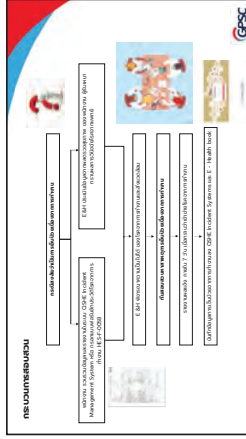
2



3



4

[illegible]

QSHIE Incident Management System | [Laporan Kasus](#) | [Statistik](#) | [Pengaturan](#)

Kasus

Kasus No.: 001
 Tanggal: 2023-07-01
 Waktu: 10:00
 Lokasi: Gedung A
 Kategori: Gastroenterologi
 Status: Aktif
 Penyakit: Diare

Detail

Gejala	Tingkat
Diare	Sedang
Mual	Rendah
Muntah	Rendah
Nyeri perut	Sedang
Demam	Rendah
Kelelahan	Rendah

Pemeriksaan

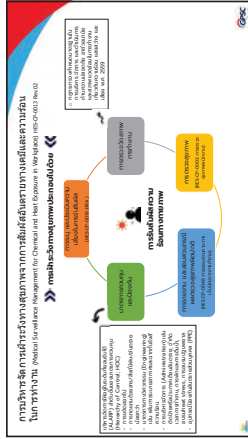
Pemeriksaan Fisik	Temuan
Tekanan Darah	120/80 mmHg
Denyut Jantung	72 bpm
Suhu Tubuh	37.5°C
Frekuensi Pernapasan	18 rpm
Saturasi Oksigen	98%
Refleks Patula	Normal

Pencarian | **Filter**

[illegible][illegible]

kegiatan	kegiatan utama	kegiatan pendukung
1. melakukan observasi	menyusun jadwal observasi, melakukan observasi, mencatat hasil observasi, menganalisis hasil observasi	menyusun jadwal observasi, melakukan observasi, mencatat hasil observasi, menganalisis hasil observasi
2. melakukan wawancara	menyusun jadwal wawancara, melakukan wawancara, mencatat hasil wawancara, menganalisis hasil wawancara	menyusun jadwal wawancara, melakukan wawancara, mencatat hasil wawancara, menganalisis hasil wawancara
3. melakukan studi pustaka	menyusun jadwal studi pustaka, melakukan studi pustaka, mencatat hasil studi pustaka, menganalisis hasil studi pustaka	menyusun jadwal studi pustaka, melakukan studi pustaka, mencatat hasil studi pustaka, menganalisis hasil studi pustaka
4. melakukan analisis data	menyusun jadwal analisis data, melakukan analisis data, mencatat hasil analisis data, menganalisis hasil analisis data	menyusun jadwal analisis data, melakukan analisis data, mencatat hasil analisis data, menganalisis hasil analisis data
5. melakukan penyusunan laporan	menyusun jadwal penyusunan laporan, melakukan penyusunan laporan, mencatat hasil penyusunan laporan, menganalisis hasil penyusunan laporan	menyusun jadwal penyusunan laporan, melakukan penyusunan laporan, mencatat hasil penyusunan laporan, menganalisis hasil penyusunan laporan

[illegible][illegible]



เอกสารแนบหมายเลข 10

© 2007 Blackwell Publishing Ltd, *Journal of Internal Medicine* 261: 103–110

ภาคผนวก ข-30

แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย

ภาคผนวก ข-31

เอกสารประเมินความเสี่ยง

Item	Job Group or Surroundings	Job Character or Surroundings Details	Source of Hazards	Things/Man/Beings to be endangered	In which way/how the hazards would take place	Update Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	A Score	Likelihood of Occurrence	Severity of Consequences or Harm	Concerning to Allergens or Other Requirements	Previous Legal Noncompliance or Violations	Score of Significance	Significant Level	Remark
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		A	B	C	D	E		
							3	3	3	3	3	2	2	3	3	2								
AP01	SPP2 Gas Metering station	1. Gas pipe line metering visual inspection	ก๊าซรั่ว	คน / ทรัพย์สิน	อุปกรณ์ชำรุด -lack of PM อุปกรณ์ป้องกันไม่ทำงาน / หน่วยงานผิดพลาด	4-Feb-23	1	1	3	1	2	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L	
			แสงสว่าง	คน	จำนวนหลอดไฟส่องเกินไป -หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			ระเบิด	คน / ทรัพย์สิน	อุปกรณ์ชำรุด -lack of PM อุปกรณ์ป้องกันไม่ทำงาน / หน่วยงานผิดพลาด	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			สิ่งปนเปื้อน/กลิ่น	คน	-หมื่นจากการสะสมของก๊าซที่ตรงทางทาง -รัศมี/ตรงทางทางเดิน -สิ่งเนื่องมาจากที่ ที่เกาะตัวอยู่ของท่อ	4-Feb-23	1	1	3	3	2	1	1	3	1	1	59.26	2	2	1	0	4	M	
		2. Gas Flow Computer building	ฝุ่น	คน	-ไม่ทำความสะอาด / อุปกรณ์ -อุปกรณ์ป้องกันไม่ทำงาน	4-Feb-23	1	1	1	3	2	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL	
			ไฟไหม้	คน / ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าชำรุด	4-Feb-23	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	3	1	0	3	L	
AP02	Phase 5 Gas Metering station	1. Gas pipe line metering visual inspection	ก๊าซรั่ว	คน / ทรัพย์สิน	อุปกรณ์ชำรุด -lack of PM อุปกรณ์ป้องกันไม่ทำงาน / หน่วยงานผิดพลาด	4-Feb-23	1	1	3	1	2	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L	
			แสงสว่าง	คน	จำนวนหลอดไฟส่องเกินไป -หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สิ่งปนเปื้อน/กลิ่น	คน	-หมื่นจากการสะสมของก๊าซที่ตรงทางทาง -รัศมี/ตรงทางทางเดิน -สิ่งเนื่องมาจากที่ ที่เกาะตัวอยู่ของท่อ	4-Feb-23	1	1	3	3	2	1	1	3	1	1	59.26	2	2	1	0	4	M	
			ระเบิด	คน / ทรัพย์สิน	อุปกรณ์ชำรุด -lack of PM อุปกรณ์ป้องกันไม่ทำงาน / หน่วยงานผิดพลาด	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L		
		2. Gas Flow Computer building	ฝุ่น	คน	-ไม่ทำความสะอาด / อุปกรณ์ -อุปกรณ์ป้องกันไม่ทำงาน	4-Feb-23	1	1	1	3	2	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL	
			ไฟไหม้	คน / ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าชำรุด	4-Feb-23	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	3	1	0	3	L	
AP03	Phase 4 Gas Metering station	1. Gas pipe line metering visual inspection	ก๊าซรั่ว	คน / ทรัพย์สิน	อุปกรณ์ชำรุด -lack of PM อุปกรณ์ป้องกันไม่ทำงาน / หน่วยงานผิดพลาด	4-Feb-23	1	1	3	1	2	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L	
			แสงสว่าง	คน	จำนวนหลอดไฟส่องเกินไป -หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			ระเบิด	คน / ทรัพย์สิน	อุปกรณ์ชำรุด -lack of PM อุปกรณ์ป้องกันไม่ทำงาน / หน่วยงานผิดพลาด	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L		
			สิ่งปนเปื้อน/กลิ่น	คน	-หมื่นจากการสะสมของก๊าซที่ตรงทางทาง -รัศมี/ตรงทางทางเดิน -สิ่งเนื่องมาจากที่ ที่เกาะตัวอยู่ของท่อ	4-Feb-23	1	1	3	3	2	1	1	3	1	1	59.26	2	2	1	0	4	M	
		2. Gas Flow Computer building	ฝุ่น	คน	-ไม่ทำความสะอาด / อุปกรณ์ -อุปกรณ์ป้องกันไม่ทำงาน	4-Feb-23	1	1	1	3	2	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL	
			ไฟไหม้	คน / ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าชำรุด	4-Feb-23	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	3	1	0	3	L	
AP04	Phase 4 Gas Metering station	1. Gas turbine Mark V Compartment	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าชำรุด	4-Feb-23	1	1	2	2	2	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	3	1	0	3	L		
			เสียงดัง	คน	เสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			ความร้อน	คน	เสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	2	1	0	2	VL	
		2. Gas turbine Compartment	ความร้อน	คน	เครื่องจักรทำงานแล้วมีความร้อน	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
			ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ก๊าซรั่วแล้วติดไฟ	4-Feb-23	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	3	1	0	3	L	
AP05	Lube oil system / Hydraulic oil (Diesel Engine Compartment)	3. Lube oil system / Hydraulic oil (Diesel Engine Compartment)	แก๊สพิษ	คน	เนื่องจากการสะสมของก๊าซที่ตรงทางทาง -เนื่องมาจาก CO2 ทำงานผิดปกติ	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL	
			สิ่งปนเปื้อน/กลิ่น	คน	-หมื่นจากการสะสมของก๊าซที่ตรงทางทาง -รัศมี/ตรงทางทางเดิน -สิ่งเนื่องมาจากที่ ที่เกาะตัวอยู่ของท่อ	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			เสียงดัง	คน	-หมื่นจากการสะสมของก๊าซที่ตรงทางทาง -รัศมี/ตรงทางทางเดิน -สิ่งเนื่องมาจากที่ ที่เกาะตัวอยู่ของท่อ	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
		4. Air Inlet Filter House	เสียงดัง	คน	เสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	2	1	0	2	VL	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	

Item	Job Group or Surroundings	Job Character or Surroundings Details	Source of Hazards	Things/Man/Beings to be endangered	In which way/how the hazards would take place	Update Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	A Score	Likelihood of Occurrence	Severity of Consequences or Harm	Concerning to Authorities, Other Requirements	Previous Legal Noncompliance or Violations	Score of Significance	Significant Level	Remark
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10								
							3	3	3	3	3	2	2	3	3	2								
AP9	Gas Turbine CTGS	3. Lube oil system / Hydraulic oil / Compartment	สิ้นเปลือง/หักมัน	คน	หักมันจากการสาดสอยที่เกิดจากทาง	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			สิ้นเปลือง/หักมัน	คน	หักมันจากถังน้ำมัน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			เสียงดัง	คน	เสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			แสงสว่าง	คน	เครื่องจักรทำงานผิดปกติ	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
		4. Fuel Gas Control Valve Compartment	ความร้อน	คน	เครื่องจักรทำงานแล้วมีความร้อน	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
			เสียงดัง	คน	สัมผัสเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			แก๊สพิษ	คน	แก๊สพิษจาก CO2 ทำงานผิดปกติ	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL	
		5. Air Inlet Filter House	ความสูง	คน	เกิดจาก CO2 ทำงานผิดปกติ	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL	
			ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	เกิดจากถังน้ำมันบน Ladder สัมผัสจากน้ำมัน หรือ น้ำ Evaporative cooler รั่ว	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			เสียงดัง	คน	สัมผัสเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			สารเคมี	คน	สารเคมีของ Evaporative Cooler พก ขวด รั่วไหล	4-Feb-23	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
		6. Generator Breaker Skit	สิ้นเปลือง/หักมัน	คน	หักมันจากการสาดสอยที่เกิดจากทาง	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			เสียงดัง	คน	สัมผัสเสียงดังจากการทำงานของ Breaker	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			ความสูง	คน	สัมผัสกับแรงดันไฟฟ้า ของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
		7. CTG-S 6.9 Kvr Compartment	ความสูง	คน	พื้นที่อยู่บนความสูง 10 เมตร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	รั่วไหลจากถังน้ำมันบน Ladder สัมผัสจากน้ำมัน หรือ น้ำ Evaporative cooler รั่ว	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L	
		8. CTG-S Battery room	เสียงดัง	คน	สัมผัสเสียงดังจากการทำงานของ Breaker	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			ความสูง	คน	รั่วไหลจากถังน้ำมันบน Ladder สัมผัสกับถังน้ำมัน	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	เกิดจากถังน้ำมันบน Ladder สัมผัสกับถังน้ำมัน หรือ น้ำ Evaporative cooler รั่ว	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
		9. CTG-S GSUT	สิ้นเปลือง/หักมัน	คน	สัมผัสกับแรงดันไฟฟ้า ของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	เกิดจากความผิดปกติของ Battery	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			ไฟไหม้	คน	สัมผัสกับแรงดันไฟฟ้า ของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
		1. Boiler drum / Deareator / Steam pipe HRSG 5	ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	เกิดจากความผิดปกติของ Transformer	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	

Item	Job Group or Surroundings	Job Character or Surroundings Details	Source of Hazards	Things/Man/Beings to be endangered	In which way/how the hazards would take place	Update Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	A Score	Likelihood of Occurrence	Severity of Consequences or Harm	Concerning to Authorities, Other Requirements	Previous Legal Noncompliance or Violations	Score of Significance	Significant Level	Remark
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10								
							3	3	3	3	3	2	2	3	3	2								
AP10	HRSG 5	2. Boiler Feed Pump HRSG 5	ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	แรงดันเกินจากการทำงานของเครื่องจักร	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			ความร้อน	คน	เครื่องจักรทำงานแล้วมีความร้อน	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
			สิ้นเปลือง/หักมัน	คน	หักมันจากการสาดสอยที่เกิดจากทาง	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
		3. Chemical dosing Skit HRSG 5	เสียงดัง	คน	เสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			สิ้นเปลือง/หักมัน	คน	หักมันจากถังน้ำมันบน Ladder สัมผัสกับถังน้ำมัน	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			ความร้อน	คน	เครื่องจักรทำงานแล้วมีความร้อน	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
		4. Sampling Panel HRSG 5	ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	เกิดจากความผิดปกติของ Battery	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			ไฟไหม้	คน	สัมผัสกับแรงดันไฟฟ้า ของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			สารเคมี	คน	ไอสารเคมีที่กระจาย	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL	
AP11	STG 5	1. STG 5 Compartment	ความสูง	คน	พื้นที่อยู่บนความสูงกว่า 5 เมตร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	แรงดันเกินจากการทำงานของเครื่องจักร	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			ความร้อน	คน	เครื่องจักรทำงานแล้วมีความร้อน	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
			สิ้นเปลือง/หักมัน	คน	หักมันจากการสาดสอยที่เกิดจากทาง	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
		2. STG 5 Generator	แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			ความสูง	คน	พื้นที่อยู่บนความสูงกว่า 5 เมตร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	เกิดจากความผิดปกติของ Breaker	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
		5. STG 5 GSUT	สิ้นเปลือง/หักมัน	คน	สัมผัสกับแรงดันไฟฟ้า ของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	เกิดจากความผิดปกติของ Transformer	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			เสียงดัง	คน	สัมผัสเสียงดังจากการทำงานของ Breaker	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
		7. STG 5 MCC Room	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L	
			ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	เกิดจากความผิดปกติของ Breaker	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			ความสูง	คน	สัมผัสกับแรงดันไฟฟ้า ของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
		8. STG 5 Battery room	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L	

Item	Job Group or Surroundings	Job Character or Surroundings Details	Source of Hazards	Things/Man/Beings to be endangered	In which way/how the hazards would take place	Update Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	A Score	Likelihood of Occurrence	Severity of Consequences or Harm	Concerning to Air Quality or Other Requirements	Previous Legal Noncompliance or Violations	Score of Significance	Significant Level	Remark
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10								
							3	3	3	3	2	2	3	3	2	2								
AP16	WTP-3	ความสูง	คน	พื้นที่อยู่บนความสูงกว่า 3 เมตร	สารเคมีตกใส่ไม่เบ้นหนา และโดนคอนครูตจุดอันตราย Platform & Grating หูกร้อน	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สารเคมี	คน	สารเคมีจากกระบวนการผลิต ไนโตรเจนสารเคมี ไนโตรเจนของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
		2. WTP-3 Chemical Skit	สารเคมี	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ขณะที่ทำการ Fill up หรือ Mixing ของ Day tank	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
AP17	WTP-4A	1. WTP-4A plant	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร Breaker ชั่วครู่ ขาดการซ่อมบำรุง	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
		2. WTP-4A Chemical Skit	สารเคมี	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ขณะที่ทำการ Fill up หรือ Mixing ของ Day tank	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
AP18	CPP-2	3. WTP-4A MCC Compartment	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร Breaker ชั่วครู่ ขาดการซ่อมบำรุง	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
		1. CPP-2 plant	แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สารเคมี	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ไนโตรเจนของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
AP19	WTP-2	2. CPP-2 Chemical Skit	สารเคมี	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ขณะที่ทำการ Fill up หรือ Mixing ของ Day tank	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
		3. CPP-2 MCC Room	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร Breaker ชั่วครู่ ขาดการซ่อมบำรุง	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
AP20	Brine RO	4. CPP-2 Condensate Feed Pump	เสียงดัง	คน	เสียงดังต่อเนื่องจากการทำงานของ Pump	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
		5. Air compressor/Air Receiver / Air Pipe line	เสียงดัง	คน	เสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร ที่เชื่อมเครื่องจักรขาด เสียงดังต่อเนื่องจากเสียงดัง	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
			ความร้อน	คน	การระบายความร้อนของเครื่องจักรอากาศ	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
			ระเบิด	คน	ระเบิดจากแรงดันของเครื่องจักรอากาศ	4-Feb-23	3	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
AP21	Brine RO	6. CPP-2 Neutralized Pond	แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			น้ำลึก	คน	อุบัติเหตุจากการตกน้ำ	4-Feb-23	1	1	3	1	2	3	3	1	1	1	54.32	1	1	1	0	1	VL	
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
		1. Brine RO plant	สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สารเคมี	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ไนโตรเจนของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
AP22	EC plant	2. Brine RO Sall Solution Tank	สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สารเคมี	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ไนโตรเจนของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
		1. EC plant	สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สารเคมี	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ไนโตรเจนของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
AP23	EC plant	2. EC MCC Room	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร Breaker ชั่วครู่ ขาดการซ่อมบำรุง	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
		1. EC plant	สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
			แหล่งสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
			สารเคมี	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ไนโตรเจนของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	

Item	Job Group or Surroundings	Job Character or Surroundings Details	Source of Hazards	Things/Man/Beings to be endangered	In which way/how the hazards would take place	Update Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	A Score	Likelihood of Occurrence	Severity of Consequences or Harm	Concerning to Applicable Law or Other Requirements	Previous Legal Noncompliance or Violations	Score of Significance	Significant Level	Remark				
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10												
							3	3	3	3	2	2	3	3	2	2												
API9	WTP-2	พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร	มีสารเคมีอยู่ภายในบ่อ	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL					
			สารเคมี	คน	สารเคมีจากการบรรณาการเคมี	ไซล่อนสารเคมี ในชั้นของของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL				
		สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL				
		ความสูง	คน	พื้นที่อยู่บนความสูงกว่า 5 เมตร	ราวบันไดลื่นไถลไม่เบ้นหนา และโดนคอนครูตจุดอันตราย Platform & Grating หูกร้อน	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L				
		แสงสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL				
		สารเคมี	คน	สารเคมีจากการบรรณาการเคมี	ไซล่อนสารเคมีในชั้นของของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL				
		พื้นที่อาคาร	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ขณะที่ทำการ Fill up หรือ Mixing ของ Day tank		4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL			
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL			
		แสงสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL			
		ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	Breaker ชั่วๆ ขาดการซ่อมบำรุง		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L			
		แสงสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL			
		พื้นที่สูง	คน	เมื่อมีสถานการณ์ทำงานของเครื่องจักร		4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL			
			ที่ควบคุมเครื่องจักร	คน	เครื่องจักรทำงานผิดปกติ		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
		ความร้อน	คน	การระบายความร้อนของเครื่องจักร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
		ระเบิด	คน	ระเบิดจากการระเบิดของสารเคมี		4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L			
		พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL			
			น้ำลึก	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	1	3	1	2	3	3	1	1	1	1	54.32	1	1	1	0	1	VL			
		พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	3	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL			
		พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	1	3	1	2	3	3	1	1	1	1	1	54.32	1	1	1	0	1	VL			
			น้ำลึก	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	1	3	1	2	3	3	1	1	1	1	54.32	1	1	1	0	1	VL			
		API20	Brine RO	พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
					สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL		
				พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL		
สิ่งแวดล้อม	คน			สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL				
แสงสว่าง	คน			หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL				
สารเคมี	คน			สารเคมีจากการบรรณาการเคมี	ไซล่อนสารเคมีในชั้นของของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL				
พื้นที่อาคาร	คน			สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ขณะที่ทำการ Fill up หรือ Mixing ของ Day tank		4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL			
	สิ่งแวดล้อม			คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL			
แสงสว่าง	คน			หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL			
พื้นที่อาคาร	คน			บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
	น้ำลึก			คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	1	3	1	2	3	3	1	1	1	1	54.32	1	1	1	0	1	VL			
พื้นที่อาคาร	คน			บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
	สิ่งแวดล้อม			คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL			
API20	Brine RO			พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
					สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL		
				พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL		
				สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL		
				แสงสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
				สารเคมี	คน	สารเคมีจากการบรรณาการเคมี	ไซล่อนสารเคมีในชั้นของของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL		
				พื้นที่อาคาร	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ขณะที่ทำการ Fill up หรือ Mixing ของ Day tank		4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
					สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
				แสงสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
				พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
					น้ำลึก	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	1	3	1	2	3	3	1	1	1	1	54.32	1	1	1	0	1	VL	
		พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
			สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL			
		API20	Brine RO	พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
					สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL		
				พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL		
				สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL		
				แสงสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
				สารเคมี	คน	สารเคมีจากการบรรณาการเคมี	ไซล่อนสารเคมีในชั้นของของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL		
				พื้นที่อาคาร	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ขณะที่ทำการ Fill up หรือ Mixing ของ Day tank		4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
					สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
				แสงสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
				พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
					น้ำลึก	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	1	3	1	2	3	3	1	1	1	1	54.32	1	1	1	0	1	VL	
API20	Brine RO			พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
					สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL		
				พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL		
				สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL		
				แสงสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
				สารเคมี	คน	สารเคมีจากการบรรณาการเคมี	ไซล่อนสารเคมีในชั้นของของถาวร Air Blow off	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL		
				พื้นที่อาคาร	คน	สารเคมีจากการทกรวไนโตรเจน ขณะที่ทำการ Fill up หรือ Mixing ของ Day tank		4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	46.74	1	2	1	0	2	VL	
					สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL	
				แสงสว่าง	คน	หล่นใส่แสงสว่างอาทิตย์		4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
				พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
					น้ำลึก	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	1	3	1	2	3	3	1	1	1	1	54.32	1	1	1	0	1	VL	
				API20	Brine RO	พื้นที่อาคาร	คน	บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
							สิ่งแวดล้อม	คน	สารเคมีและเครื่องจักรของเครื่องจักร	น้ำกรวไนโตรเจน	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL
		พื้นที่อาคาร	คน			บริเวณอาคารลิฟท์กว่า 2 เมตร		4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1													

Item	Job Group or Surroundings	Job Character or Surroundings Details	Source of Hazards	Things/Man/Beings to be endangered	In which way/how the hazards would take place	Update Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	A Score	Likelihood of Occurrence	Severity of Consequences or Harm	Concerning to Applicable Law or Other Requirements	Previous Legal Noncompliance or Violations	Score of Significance	Significant Level	Remark	
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10									
							3	3	3	3	3	2	2	3	3	2									
AP21	EC Plant	3. EC Generation Cell	แสงสว่าง	คน	- หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
			ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	- ไฟฟ้าลัดวงจร - หม้อแปลงของ Generation Cell เสียวงจร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L		
			ความสูง	คน	- พื้นที่อยู่บนในความสูงกว่า 3 เมตร - ราวกันตกตั้งไม่มั่นคง และไม้โครงคานจุดยึดตาย - Platform & Grating หักครั้น	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L		
		4. EC NaOCl Solution tank	กลิ่นอากาศ	คน	- บมมีความถี่กว่า 2 เมตร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
			สิ่งปนเปื้อน	คน	- สลัดพิษและโครงสร้างของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL		
			แสงสว่าง	คน	- หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
AP22	Phase 5 Sea Water Intake	1. Intake Bay	แสงสว่าง	คน	- หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
			น้ำลึก	คน	- บมมีความถี่มากกว่า 2 เมตร - ขาดอากาศตามใจ - ราวกันตกตั้งไม่มั่นคง และไม้โครงคานจุดยึดตาย - Platform & Grating หักครั้น	4-Feb-23	1	1	3	1	2	3	3	1	1	1	54.32	1	1	1	0	1	VL		
			แสงสว่าง	คน	- หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
		2. Trash Rack	น้ำลึก	คน	- บมมีความถี่มากกว่า 2 เมตร - ขาดอากาศตามใจ - ราวกันตกตั้งไม่มั่นคง และไม้โครงคานจุดยึดตาย - Platform & Grating หักครั้น	4-Feb-23	1	1	3	1	2	3	3	1	1	1	54.32	1	1	1	0	1	VL		
			แสงสว่าง	คน	- หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
			หนีบ / กระบะยก	คน	- Trash Rack มีการเคลื่อนไหวยกต่างงาน	4-Feb-23	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	3	1	0	3	L		
		3. Overhead Crane	แสงสว่าง	คน	- หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
			หนีบ / กระบะยก	คน	- Trash Rack มีการเคลื่อนไหวยกต่างงาน	4-Feb-23	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	3	1	0	3	L		
			แสงสว่าง	คน	- หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
AP23	N-E Process steam control station	1. Control station	แสงสว่าง	คน	- หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
			ความสูง	คน	- พื้นที่อยู่บนในความสูงกว่า 4 เมตร - ราวกันตกตั้งไม่มั่นคง และไม้โครงคานจุดยึดตาย - Platform & Grating หักครั้น	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L		
			หนีบ / กระบะยก	คน	- ชนเข้ากับวัตถุเป็นอันตราย	4-Feb-23	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	3	1	0	3	L		
		2. Control Compartment	แสงสว่าง	คน	- สลัดพิษและโครงสร้างของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL		
			ความร้อน	คน	- เครื่องจักรทำงานแล้วมีความร้อน - ความถี่ของเครื่องจักร โดยตรง ไม่มีการส่งค่า - ความร้อนจากสแลนเซลล์ไฮดรอล ไม่มีที่ส่งค่า - ไม่อาจปล่อยมาจากท่อที่แตกหรือชำรุด - น้ำร้อนพุ่งออกมาจากท่อที่แตกหรือชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL		
			ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	- ไฟฟ้าลัดวงจร - Breaker ชั่วครู่ ขาดการซ่อมบำรุง	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L		
AP24	N-W Process steam control station	1. Control station	แสงสว่าง	คน	- หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	3	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
			แสงสว่าง	คน	- หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL		
			ความสูง	คน	- พื้นที่อยู่บนในความสูงกว่า 4 เมตร - ราวกันตกตั้งไม่มั่นคง และไม้โครงคานจุดยึดตาย - Platform & Grating หักครั้น	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L		
		2. Control Compartment	หนีบ / กระบะยก	คน	- ชนเข้ากับวัตถุเป็นอันตราย	4-Feb-23	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	3	1	0	3	L		
			สิ่งปนเปื้อน	คน	- สลัดพิษและโครงสร้างของเครื่องจักร	4-Feb-23	1	2	3	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL		
			ความร้อน	คน	- เครื่องจักรทำงานแล้วมีความร้อน - ความถี่ของเครื่องจักร โดยตรง ไม่มีการส่งค่า - ความร้อนจากสแลนเซลล์ไฮดรอล ไม่มีที่ส่งค่า - ไม่อาจปล่อยมาจากท่อที่แตกหรือชำรุด - น้ำร้อนพุ่งออกมาจากท่อที่แตกหรือชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL		

Item	Job Group or Surroundings	Job Character or Surroundings Details	Source of Hazards	Things/Man/Beings to be endangered	In which way/how the hazards would take place	Update Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	A Score	Likelihood of Occurrence	Severity of Consequence or Harm	Concerning to Applicable Law or Other Requirements	Previous Legal Noncompliance or Violations	Score of Significance	Significant Level	Remark
							1	2	3	3	3	2	2	3	3	2		A	B	C	D	E		
			แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	62.96	2	1	1	0	2	VL	
AP25	Auditorium	1. Conference room	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร Breaker ชั่วครู่ ชั่วครู่ก่อนซ่อมบำรุง	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
		แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	0	1	VL		
		หนีบ / กระบะยก	คน	ประตูปิดไม่สนิท	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1.00	1	1	1	0	1	VL		
AP26	Warehouse & Maintenance Building	1. Training room	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร Breaker ชั่วครู่ ชั่วครู่ก่อนซ่อมบำรุง	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
		แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	0	1	VL		
		หนีบ / กระบะยก	คน	ประตูปิดไม่สนิท	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1.00	1	1	1	0	1	VL		
		2. Canteen	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร Breaker ชั่วครู่ ชั่วครู่ก่อนซ่อมบำรุง	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
		แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	0	1	VL		
		หนีบ / กระบะยก	คน	ประตูปิดไม่สนิท	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1.00	1	1	1	0	1	VL		
		3. Rest room	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร Breaker ชั่วครู่ ชั่วครู่ก่อนซ่อมบำรุง	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L	
		แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	0	1	VL		
		หนีบ / กระบะยก	คน	ประตูปิดไม่สนิท	4-Feb-23	3	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1.00	1	1	1	0	1	VL		
		1. 115 KV GIS Switch Gear Room	เสียงดัง	คน	สิ่งกีดขวางจากการทำงานของ Breaker.	4-Feb-23	1	2	2	3	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
		ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL		
		ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	เกิดความผิดปกติของ Breaker	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L		
		สิ่งปนเปื้อน	คน	สลดพิษและโครงสร้าง ของเครื่องจักร เป็นโครงสร้าง เพื่อทำการ LOTO	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	0	1	VL		
		แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	58.02	2	1	1	0	2	VL		
		2. 115 KV Relay Room	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL	
		แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	58.02	2	1	1	0	2	VL		
		3. 115 KV Battery Room	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร	4-Feb-23	1	2	3	3	1	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL	
		ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	เกิดความผิดปกติของ Battery, Battery เชื่อมเนื่องมาจากขาดการ PM เกิดการสะสมของ Gas ที่เกิดจากปฏิกิริยาของ	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L		
		แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	58.02	2	1	1	0	2	VL		
		4. LCUS Room	ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL	
		ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	เกิดความผิดปกติของ Breaker	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L		
		แสงสว่าง	คน	หลอดไฟแสงสว่างชำรุด	4-Feb-23	1	2	3	3	2	1	1	1	1	1	58.02	2	1	1	0	2	VL		
		5. 230 KV GIS room	เสียงดัง	คน	สิ่งกีดขวางจากการทำงานของ Breaker.	4-Feb-23	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL	
		ไฟไหม้	คน/ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจร	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL		
ระเบิด	คน/ทรัพย์สิน	เกิดความผิดปกติของ Breaker	4-Feb-23	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L				
สิ่งปนเปื้อน	คน	สลดพิษและโครงสร้าง ของเครื่องจักร เป็นโครงสร้าง เพื่อทำการ LOTO	4-Feb-23	1	2	3	2	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	0	1	VL				

Risk Analysis Form

[1] Item	[2] Job Group or Surroundings	[3] Job Character or Surroundings Details	[4] Source of Hazards	[5] Things/Man/Belngs to be endangered	[6] In which way/how the hazards would take place	[7] Update Date	Likelihood's criteria Item &										A Score	Likelihood of Occurrence A	Severity B	Concomitant C	Applicable Law or Regulation D	Other Previous Nonconformities E	Legal Significance F	Significant Level G	Remark
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10									
							3	3	3	3	3	2	2	3	3	2									
1	Mechanical Engineer Technician	Fabrication Work at site	Slip	Person	- Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	03-Mar-23	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	03-Mar-23	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Chemical	Person	- Inhalation a chemical due to not wearing a proper mask - Contact a chemical due to not wearing a proper glove or suit	03-Mar-23	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Pressure	Person	- Danger from pressure due to steam leakage	03-Mar-23	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Heat	Person	- Contact a high temperature of equipment - Heat radiation from equipment	03-Mar-23	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Object fall	Person	- Object fall to a head while walkdown into process area.	03-Mar-23	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
		HRSg tube cleaning	Slip	Person	- Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	03-Mar-23	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	03-Mar-23	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Chemical	Person	- Inhalation a chemical due to not wearing a proper mask - Contact a chemical due to not wearing a proper glove or suit	03-Mar-23	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Heat	Person	- Danger from pressure due to steam leakage	03-Mar-23	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Object fall	Person	- Object fall to a head while walkdown into process area.	03-Mar-23	2	2	1	1	1	1	1	1	1	41.33	1	1	1	0	1	VL			
			Slip	Person	- Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	#REF!	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
		PM Valve	Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Chemical	Person	- Inhalation a chemical due to not wearing a proper mask - Contact a chemical due to not wearing a proper glove or suit	#REF!	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Pressure	Person	- Danger from pressure due to steam leakage	#REF!	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Heat	Person	- Contact a high temperature of equipment - Heat radiation from equipment	#REF!	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Object fall	Person	- Object fall to a head while walkdown into process area.	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
			Slip	Person	- Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	#REF!	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
	Gas welding machine	Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL				
		Heat	Person	- Contact a high temperature of equipment - Heat radiation from equipment	#REF!	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL				
			Person																						
			Person																						
			Person																						
			Person																						
2	Mechanical Engineer Technician	Lube oil replace	Abrasion / Cut / Tear / Puncture from machines or equipments	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	39.51	1	2	1	0	2	VL		
			Exposure to corrosive materials	Person	- Skin cancer	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Trip / Slip / Fall	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	2	1	0	2	VL			
			Hot ambient temperature in workplace	Person	- Body is injury - Skin cancer	#REF!	2	2	3	1	2	2	2	2	1	64.20	2	1	1	0	2	VL			
			Dust inhalation (coal, ash, limestone, general dust)	Person	- Respiratory diseases	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
			Ergonomics (lifting, body posture)	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	2	1	2	2	1	46.91	1	2	1	0	2	VL		
			Noise	Person	- Disease hearing	#REF!	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	43.21	1	1	1	0	1	VL		
			Abrasion / Cut / Tear / Puncture from machines or equipments	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	39.51	1	2	1	0	2	VL		
			Exposure to corrosive materials	Person	- Skin cancer	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			

Risk Analysis Form

[1] Item	[2] Job Group or Surroundings	[3] Job Character or Surroundings Details	[4] Source of Hazards	[5] Things/Man/Belngs to be endangered	[6] In which way/how the hazards would take place	[7] Update Date	Likelihood's criteria Item &										A Score	Likelihood of Occurrence	Severity	Concomitant	Applicable Law or Regulation	Other Provisions	Legal Reference	Nonconformance	Score of Significance	Significant Level	Remark		
							1	2	3	3	3	4	5	6	7	8												9	10
3	Mechanical Engineer Technician	Oil filter replace	Trip / Slip / Fall	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	2	1	0	2	VL								
			Hot ambient temperature in workplace	Person	- Body is injury - Skin cancer	#REF!	2	2	3	1	2	2	2	2	1	64.20	2	1	1	0	2	VL							
			Dust inhalation (coal, ash, limestone, general dust)	Person	- Respiratory diseases	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL							
			Pressurized liquid/gas in process	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL							
			Noise	Person	- Disease hearing	#REF!	2	1	2	1	1	2	1	1	1	43.21	1	1	1	0	1	VL							
	Lathe machine	machine	Person	Abrasion / Cut / Tear / Puncture from machines or equipments	#REF!	3	1	1	1	1	2	1	1	1	43.21	1	2	1	0	2	VL								
		Noise	Person	- Disease hearing	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL								
		Trip / Slip / Fall	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	2	1	0	2	VL								
		Hot ambient temperature in workplace	Person	- Body is injury - Skin cancer	#REF!	2	2	3	1	2	2	2	2	1	64.20	2	1	1	0	2	VL								
		Heat	Person	-Heat exposure from machines/pipings/equipments	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL								
		Pressurized liquid/gas in process	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL								
		Mechanical	Person	Crushing / collision / trap during materials handling or working	#REF!	2	1	2	1	1	2	1	1	1	43.21	1	1	1	0	1	VL								
		Heat	Person	Heat exposure from machines/pipings/equipments	#REF!	2	1	1	1	1	2	1	1	1	39.51	1	2	1	0	2	VL								
		Pressur	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	2	1	2	2	1	46.91	1	2	1	0	2	VL							
		Falling	Person	Struck by falling objects	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL								
		Noise	Person	- Disease hearing	#REF!	2	1	2	1	1	2	1	1	1	43.21	1	1	1	0	1	VL								
		Clean suction strainer pump	Hot ambient temperature in workplace	Person	- Body is injury - Skin cancer	#REF!	2	2	3	1	2	2	2	2	1	64.20	2	1	1	0	2	VL							
			Insufficient lighting	Person	- Disease vision of eye	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL							
			Falling from ladder	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	2	1	0	2	VL							
			Pressurized of air	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL							
	Electric (shock, short circuit, arc flash)		Person	- Body is injury - Skin burn	#REF!	2	1	3	1	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	2	VL								
	Deep water		Person	Falling in deep water, drowning	#REF!	2	1	2	1	1	1	1	1	1	40.74	1	2	1	0	2	VL								
	Ergonomics (lifting, body posture)		Person	- Body is injury	#REF!	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	1	1	0	1	VL								
	Falling		Person	Falling from height	#REF!	2	3	2	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	0	1	VL								
	Crushing / collision / trap during materials handling or working		Person	- Body is injury	#REF!	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL								
Hot ambient temperature in workplace	Person		- Body is injury - Skin cancer	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL									
Cleaning Intake sea water	Falling in deep water, drowning, diving	Person	- Disease diving - Dead	#REF!	2	2	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L									
	Dangerous Marine Animals	Person	- Body is injury - Skin burn - Dead	#REF!	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL									
	Trip / Slip / Fall	Person	- Body is injury	#REF!	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	2	VL									
	Suffocation due to air in the tank runs out	Person	- Dead	#REF!	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0	3	L									
	Sharp edge materials	Person	- Body is injury	#REF!	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	1	1	0	1	VL									
	Abrasion / Cut / Tear / Puncture from machines or equipments	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	2	1	1	1	39.51	1	2	1	0	2	VL									
	Ergonomics (lifting, body posture)	Person	- Body is injury	#REF!	2	3	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	1	1	0	1	VL									
	Pressure	Person	Hazard from gun water jet	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL									
	Noise	Person	- Disease hearing	#REF!	2	1	2	1	1	2	1	1	1	43.21	1	1	1	0	1	VL									
	Hot ambient temperature in workplace	Person	- Body is injury - Skin cancer	#REF!	2	2	3	1	2	2	2	2	1	64.20	2	1	1	0	2	VL									
Tube condenser clearing	Insufficient lighting	Person	- Disease vision of eye	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL									

Risk Analysis Form

Item	Job Group or Surroundings	Job Character or Surroundings Details	Source of Hazards	Things/Man/Belngs to be endangered	In which way/how the hazards would take place	Update Date	Likelihood's criteria Item &										A Score	Likelihood of Occurrence	Severity of Consequence	Applicable Law or Regulation	Other Previous Incidents	Legal Nonconformance	Score of Significance	Significant Level	Remark
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10									
							3	3	3	3	3	2	2	3	3	2									
4	Mechanical Engineer Technician	Air intake filter GT replace	Falling from ladder and high	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	2	1	0	2	VL			
			Pressurized of air	Person	- Body is injury	#REF!	2	1	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Falling from ladder	Person	Use full body harness hook with handrail to prevent slip during working	#REF!	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	0	0	1	0	VL			
			Dust inhalation	Person	Wear dust mask	#REF!	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	0	0	1	0	VL			
			Abrasion / Cut / Tear /from machines or equipments	Person	Wear glove	#REF!	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	0	0	1	0	VL			
			Struck by falling objects	Person	Do not stay under lifted objects	#REF!	2	2	1	1	1	2	1	1	1	1	43.21	1	0	0	1	0	VL		
			Abrasion / Cut / Tear /from machines or equipments	Person	Perform LOTO and ensure no turning	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	0	0	0	0	VL			
			Dust inhalation	Person	Wear dust mask	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	0	0	0	0	VL			
		PM auxiliary system (Gas Turbine)	Sharp edge materials	Person	Wear appropriate mechanical glove type	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	0	0	0	0	VL			
			Noise	Person	Wear ear plug	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	0	0	0	0	VL			
			Falling Turbine Rotor	Machine	Carry proper weights and have loading chart	#REF!	3	3	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	0	0	1	0	VL			
			Lifting Turbine Rotor		Do not stay under lifted objects																				
					Ensure that all crane operators (Driver, Rigger, signal person) passed training as required by law																				
					Ensure that crane operator has appropriate skills																				
					Inspect and test prior to using the crane																				
				Provide signal person.																					
Fire water underground pipe repair	Struck by falling objects	Person	Do not stay under lifted objects	#REF!	3	3	2	1	1	1	1	1	1	51.85	1	0	0	1	0	VL					
	Slip from sloped walkway	Person	Use full body harness hook with handrail to prevent slip during working	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	40.74	1	0	0	1	0	VL					
	Crushing / collision / trap during materials handling or working	Person	Perform LOTO and ensure no turning	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	0	0	1	0	VL					
	Falling into opening surface/pit/trench	Person	Post warning and barrier	#REF!	2	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	0	0	1	0	VL					
5	Mechanical Engineer Technician	PM (Fire) Pump	เครื่องกล Mechanical	คน Person	บาดเจ็บ หนัก ถูก ล้ม Crush/ Caught between/ Cut /Tear /Puncture /Vibration to body person	#REF!	2	1	3	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
			อุณหภูมิ Temperature	คน Person	ไฟ/ ฟ้าไหม้จากสายไฟโดนความร้อน อาจทำให้บาดเจ็บ Heat exposure from machines/pipings/equipements	#REF!	2	1	2	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			เสียงดัง Noise	คน Person	เสียงดังตลอดเวลา ทำให้หูตึง/เสียการได้ยิน Loud noise mechine Impaired hearing	#REF!	2	1	2	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			แรงดัน Pressure	คน Person	ท่อแตก เกิดความเสียหาย ปะเก็นรั่ว น้ำรั่ว Packing Pipe broken/ Guage roosen/ Gasket leaked/ Water leak out	#REF!	2	1	3	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
			สารเคมี Chemical	คน Person	ไขมันปนเปื้อนเข้าทางเดินหายใจ น้ำมันเข้าร่างกายทำพิษ Toxic invades the body through the respiratory system /Exposure to other hazardous materials.	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			แรงโน้มถ่วง Gravity	คน Person	คนตกจากที่สูง วัตถุหล่นได้ ขึ้นไม่เท่ากัน Person fall from hight /Falling objects /the floor is uneven and bumpy	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
		Oil separator tank inspection	ล้ม/สะดุด/หกล้ม Slip/Trip/Fall	คน Person	พื้นเปียก พื้นลื่น สิ่งของวางทางเดิน Slippery floor / poor housekeeping/ uneven walking surface	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			อับอากาศ Confined space	คน Person	หายใจไม่ออก O2ไม่เพียงพอ สูดดมสารเคมี Asphyxitate / O2 not redy / azardous atmosphere /CO2 Asphyxiation	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			แสงสว่าง Lighting	คน Person	ทำผิดพลาดสายตา อาจเกิดอุบัติเหตุทางสายตา Focus one's eyes /lindness / Find a way of the confined space aera.	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			

Risk Analysis Form

Item	Job Group or Surroundings	Job Character or Surroundings Details	Source of Hazards	Things/Man/Belngs to be endangered	In which way/how the hazards would take place	Update Date	Likelihood's criteria Item &										A Score	Likelihood of Occurrence	Severity of Consequence	Significance of the Hazard	Applicable Law or Regulation	Other Previous Hazard	Legal Reference	Score of Significance	Significant Level	Remark	
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10											
							3	3	3	3	3	2	2	3	3	2											
6	Mechanical Engineer Technician	Grinding machine	แสงสว่าง Lighting	คน Person	ทำผิดพลาดสายตา อาจเกิดอุบัติเหตุทางสายตา Focus one's eyes /lindness / Find a way of the confined space aera.	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	1	0	1	0	1	VL		
			ไฟฟ้า Electrical	คน Person	ไฟฟ้าสูง ไฟฟ้าลัดวงจร อุปกรณ์ร้อนผิดปกติ Shock /Shock circuit /overheating of electrical equipment.	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	1	0	1	0	1	VL		
			เครื่องกล Mechanical	คน Person	กด หรือ ตี หนัก ถูก ล้ม Crush/ Caught between/ Cut /Tear /Puncture /Vibration to body person	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	1	0	1	0	1	VL		
			เสียงดัง Noise	คน Person	เสียงดังตลอดเวลา ทำให้หูตึง/เสียการได้ยิน Loud noise mechine Impaired hearing	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	1	0	1	0	1	VL		
		Heat plate cleaning	Noise	Person	- Disease hearing	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	1	0	1	0	1	VL		
			Falling	Person	Falling from height	#REF!	2	2	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	1	0	3	1	0	3	L	
			Ergonomics (lifting, body posture)	Person	- Body is injury	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	0	2	1	0	2	VL	
			High pressure water	Person	- Body is injury	#REF!	2	2	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	0	0	0	2	1	0	2	VL	
		Hot ambient temperature in workplace	Person	- Body is injury	#REF!	2	2	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	2	1	0	0	2	1	0	2	VL		
		PM Stationary Crane	Trip / Slip / Fall	Person	- Body is injury	#REF!	2	2	3	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	0	0	0	2	1	0	2	VL	
			Machine or equipment	Person	Crushing / collision / trap during materials handling or working	#REF!	2	2	2	2	1	1	1	1	1	51.85	1	2	1	0	0	2	1	0	2	VL	
			Noise	Person	- Disease hearing	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	1	0	1	0	1	VL		
	Falling		Person	Falling from height	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	3	1	1	0	3	1	0	3	L		
	Mechanical Engineer Technician	Repalce desiccant of air dryer	Ergonomics (lifting, body posture)	Person	- Body is injury	#REF!	1	1	2	2	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	0	2	1	0	2	VL	
			Dust inhalation (coal, ash, limestone, general dust)	Person	- Respiratory diseases	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	1	0	1	0	1	VL		
			Hot ambient temperature in workplace	Person	- Body is injury	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	2	1	0	0	2	1	0	2	VL	
			Trip / Slip / Fall	Person	- Body is injury	#REF!	1	1	3	2	2	1	1	1	1	48.15	1	2	0	0	0	2	1	0	2	VL	
		Lifting heavy tools in tools room	Machine or equipment	Person	Crushing / collision / trap during materials handling or working	#REF!	1	1	2	2	1	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	0	2	1	0	2	VL	
			Falling	Person	Struck by falling objects	#REF!	1	1	3	1	1	1	3	1	1	45.68	1	3	1	0	0	3	1	0	3	L	
			Machine or equipment	Person	Crushing / collision / trap during materials handling or working	#REF!	1	1	2	2	2	1	1	1	1	44.44	1	2	1	0	0	2	1	0	2	VL	
			Falling	Person	Struck by falling objects	#REF!	1	1	3	1	1	1	3	1	1	45.68	1	3	1	0	0	3	1	0	3	L	
		Drive fork lift transportation	Noise	Person	- Disease hearing	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	1	0	1	0	1	VL		
			Electrical	Person	Short circuit	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	3	1	1	0	3	1	0	3	L	
			Insufficient lighting	Person	- Body is injury	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	1	0	1	0	1	VL		
Dust inhalation (coal, ash, limestone, general dust)			Person	- Respiratory diseases	#REF!	2	2	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	1	0	1	0	1	VL			

Risk Analysis Form																										
[1]	[2]	[3]	[4]	[5]	[6]	[7]	Likelihood's criteria Item &										A Score	Likelihood of occurrence	Severity	Consequence	Applicable Law or Regulation	Previous Occurrence	Legal Nonconformance	Score of Significance	Significant Level	Remark
Item	Job Group or Surroundings	Job Character or Surroundings Details	Source of Hazards	Things/Man/Belongs to be endangered	In which way/how the hazards would take place	Update Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		A	B	C	D	S				
			Rotating machine	Person	- Sharp of rotating machine may cause any injury - Danger from rotating machine moving	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Mechanical	Person	- Flying objects/spark from cutting or grinding	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Inhalation	Person	- Metal fumes from cutting/welding work	#REF!	1	3	2	3	1	1	1	1	1	1	51.85	1	3	1	0					
			Lifting	Person	- Danger from material falling down	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Slip	Person	- Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	1	0	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Electrical	Person	- Arc flash when working nearby HV transmission lines or HV equipments	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Ergonomic	Person	- Fatigue due to working is long time - Nearsightedness due to usage a computer is long time	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	0	0	1	VL			
			Heat	Person	- Contact a high temperature of equipment - Heat radiation from equipment	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Lifting	Person	- Danger for material falling down	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Dust exposure	Person	- Coal, Ash, Limestone, General dust	#REF!	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	0	0	1	VL			
			Slip	Person	- Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	1	0	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Lifting	Person	- Danger for material falling down	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Deep Water	Person	- Falling in deep water, drowning	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	3	1	0	3	L			
			Overhead Crane in operation	Person	- Danger for material falling down	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	3	1	0	3	L			
				Property	- Overhead Crane accident (contact with power lines, overruns, falls, mechanical failures)	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	3	1	0	3	L			
						#REF!																				
			Rotating machine	Person	- Sharp of rotating machine may cause any injury - Danger from rotating machine moving	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Slip	Person	- Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	#REF!	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	0	0	1	VL			
			Hazardous Materials	Person	- Exposure to other hazardous materials	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1				0	VL			
			Rotating machine	Person	- Sharp of rotating machine may cause any injury - Danger from rotating machine moving	#REF!	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	3	1	0	3	L			
			Confined Spaces / Asphyxiation	Person	CO2 Asphyxiation (when working in machine compartment)	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Heat	Person	- Contact a high temperature of equipment - Heat radiation from equipment	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Heat	Person	- Contact a high temperature of equipment - Heat radiation from equipment	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Pressure	Person	- Danger from pressure due to steam leakage	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	3	1	0	3	L			
			Oil	Person	- Contact oil due to not wearing a proper glove	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Heat	Person	- contact a high temperature of equipment. - Heat radiation from equipment	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
			Rotating machine	Person	- Sharp of rotating machine may cause any injury - Danger from rotating machine moving	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Oil	Person	- Contact oil due to not wearing a proper glove	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			

Risk Analysis Form																									
[1]	[2]	[3]	[4]	[5]	[6]	[7]	Likelihood's criteria Item &										A Score	Likelihood of Occurrence	Severity of Consequence	Applicable Law or Regulation	Control Measures	Legal Nonconformance	Score of Significance	Significance Level	Remark
Item	Job Group or Surroundings	Job Character or Surroundings Details	Source of Hazards	Things/Men/Belngs to be endangered	In which way/how the hazards would take place	Update Date	1	2	3	4	6	7	8	9	10		A	B	C	D	E				
		Lube oil tank cleaning	Heat	Person	- contact a high temperature of equipment. - Heat radiation from equipment	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Rotating machine	Person	- Sharp of rotating machine may cause any injury - Danger from rotating machine moving - Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
8	Mechanical Engineer Technician		Slip	Person	- Danger from rotating machine moving - Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	1	0	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Lighting	Person	- Light is not enough for working	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
			Electrical	Person	-Electric shock from equipment failure.	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
				Property	-Asset value gets equivalently lost up to 10,000 Baht	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	0	1	VL			
		Welding Work in workshop	Ergonomic	Person	- Fatigue due to working is long time - Nearsightedness due to usage a computer is long time	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	0	0	1	VL			
			Rotating machine	Person	- Sharp of rotating machine may cause any injury - Danger from rotating machine moving	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Lifting	Person	- Danger for material falling down	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Fume	Person	- Lung restrictive	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Cutting	Person	- Hand injury	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Falling object from crane	Person	- Object fall on body	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	2	1	0	2	VL			
				Property	- Part of falling damage	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Radiation	Person	- Skin cancer	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Slip	Person	- Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	1	0	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Lighting	Person	- Light is not enough for working	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
			Electrical	Person	-Electric shock from equipment failure.	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
				Property	-Asset value gets equivalently lost up to 10,000 Baht	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	0	1	VL			
		Operate Machine in workshop	Ergonomic	Person	- Fatigue due to working is long time - Nearsightedness due to usage a computer is long time	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	0	0	1	VL			
			Rotating machine	Person	- Sharp of rotating machine may cause any injury - Danger from rotating machine moving	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Lifting	Person	- Danger for material falling down	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Cutting	Person	- Hand injury	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Falling object from crane	Person	- Object fall on body	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	2	1	0	2	VL			
				Property	- Part of falling damage	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Slip	Person	- Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	1	0	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Lighting	Person	- Light is not enough for working	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			
			Electrical	Person	-Electric shock from equipment failure.	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
				Property	-Asset value gets equivalently lost up to 10,000 Baht	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	1	1	0	1	VL			
		Operate Crane in workshop	Ergonomic	Person	- Fatigue due to working is long time - Nearsightedness due to usage a computer is long time	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	0	0	1	VL			
			Rotating machine	Person	- Sharp of rotating machine may cause any injury - Danger from rotating machine moving	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Lifting	Person	- Danger for material falling down	#REF!	1	3	3	1	1	1	1	1	1	48.15	1	3	1	0	3	L			
			Cutting	Person	- Hand injury	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	1	1	0	1	VL			
			Falling object from crane	Person	- Object fall on body	#REF!	1	1	3	1	1	1	1	1	1	40.74	1	2	1	0	2	VL			
				Property	- Part of falling damage	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Slip	Person	- Slip from floor of working area wet. - Slip due to working area is untidy.	#REF!	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33.33	1	1	0	0	1	VL			
			Sound	Person	- Loudness from machine	#REF!	1	1	2	1	1	1	1	1	1	37.04	1	1	1	0	1	VL			
			Lighting	Person	- Light is not enough for working	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	1	0	1	VL			

[1] Item	[2] Job Group or Surroundings	[3] Job Character or Surroundings Details	[4] Source of Hazards	[5] Things/Man/Beings to be endangered	[6] In which way/how the hazards would take place	[7] Update Date	Likelihood's criteria Item &										A Score	Likelihood of Occurrence A	Severity of Consequence B	Conforming to applicable Law or Regulation C	Precedence D	Nonconformance E	Score of Significance S	Significance Level	Remark
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10									
							3	3	3	3	3	2	2	3	3	2									
		Car driving	Ergonomic	Person	- Fatigue due to working is long time - Nearsightedness due to usage a computer is long time	#REF!	1	3	2	1	1	1	1	1	1	1	44.44	1	1	0	0		1	VL	
			Electrostatic	Person	Electrostatic spark explosion	#REF!	1	1	3	3	3	1	1	1	1	1	55.56	2	1	1	0		2	VL	